

**ÖZGENÇ  
MAKİNA**



**ÖZGENÇ MAKİNA** PVC, Alüminyum ve Ahşap işleme makinaları imalatı yapan Özgenç Makina, kurulduğu günden bu yana kaliteye verdiği önemle sektörün lider markaları arasında yer almıştır.

Özgenç Makina kalitesini dünyanın bir çok bölgesinde kullanıcıların beğenisine sunup üretmiş olduğu makinelerden uzun yıllar randıman alabilmelerini sağlamaktadır. Makinalara garanti ve servis desteği yanında bünyesinde bulunan özel servis ekibiyle yurtiçi ve yurtdışındaki müşterilerine destek sağlamaktadır.

PVC işleme makinaları konusunda 30 yılı aşkın tecrübesiyle Özgenç Makina, sektöründe en son yenilikleri takip ederek yapmış olduğu üretiminin yanısıra, satış sonrası müşterilerine vermiş olduğu teknik destek ve yedek parça hizmetleriyle de her zaman müşteri memnuniyetini esas almıştır. Sürekli yeni teknolojileri takip edip bunları makina üretimine yansıtan Özgenç Makina, pazar gereksinimlerine karşılık verebilmek için sürekli gelişim ve değişim içerisinde.

Kapı ve pencere üretiminde ihtiyaç olan kesim ve kaynak makinaları, köşe temizleme, orta kayıt alıştırma, su tahliye ve kopya freze makinaları, alüminyum profil kesim makinaları, otomatik profil işleme ve kesim merkezleri, kaynak ve temizleme hatları, ahşap kasa ve kapı işleme gibi makinalar ve bunların değişik özellikteki modellerinden oluşan oldukça geniş bir ürün yelpazesi bulunmaktadır.

Dünya pazarlarındaki başarısı ve uzun süreli tecrübesiyle Özgenç Makina, üretiminde yüksek kaliteyi müşterilerine sunmaktadır.

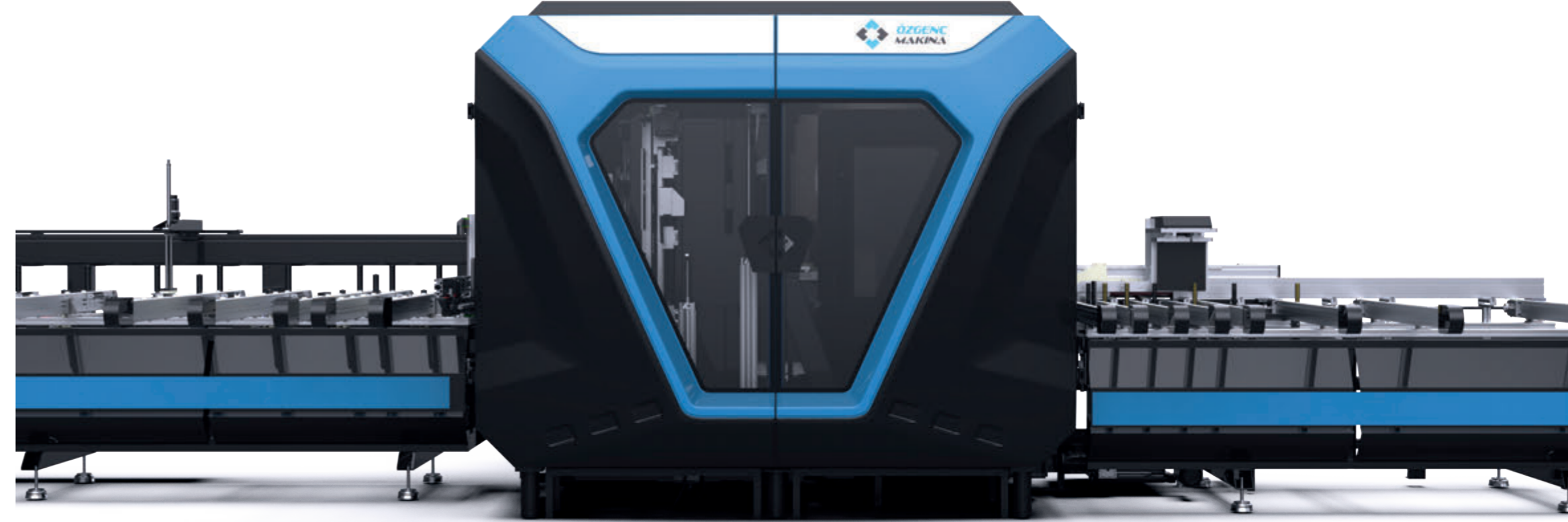
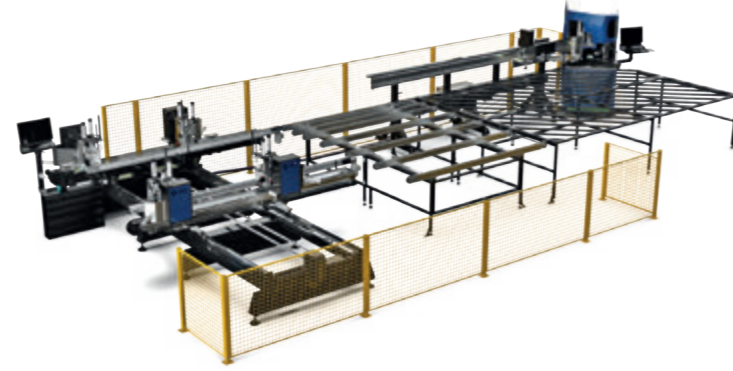
**OZGENC MAKINA** which manufactures PVC, Aluminium and Wood processing machines, has been among the leading brands of its sector with the importance it attaches to quality since its establishment.

Özgenç Makina offers its quality to users in many regions of the world and ensures that they can get efficiency from the machines it has produced for many years. In addition to the warranty and service support for the machines, it provides support to its customers at home and abroad with its special service team.

With more than 30 years of experience in PVC processing machines, Özgenç Makina has always been based on customer satisfaction with the technical support and spare parts services it provides to its customers after sales as well as its production by following the latest innovations in the sector. Continuously following new technologies and reflecting them to machine production, Özgenç Makina is in continuous development and change in order to respond to market requirements.

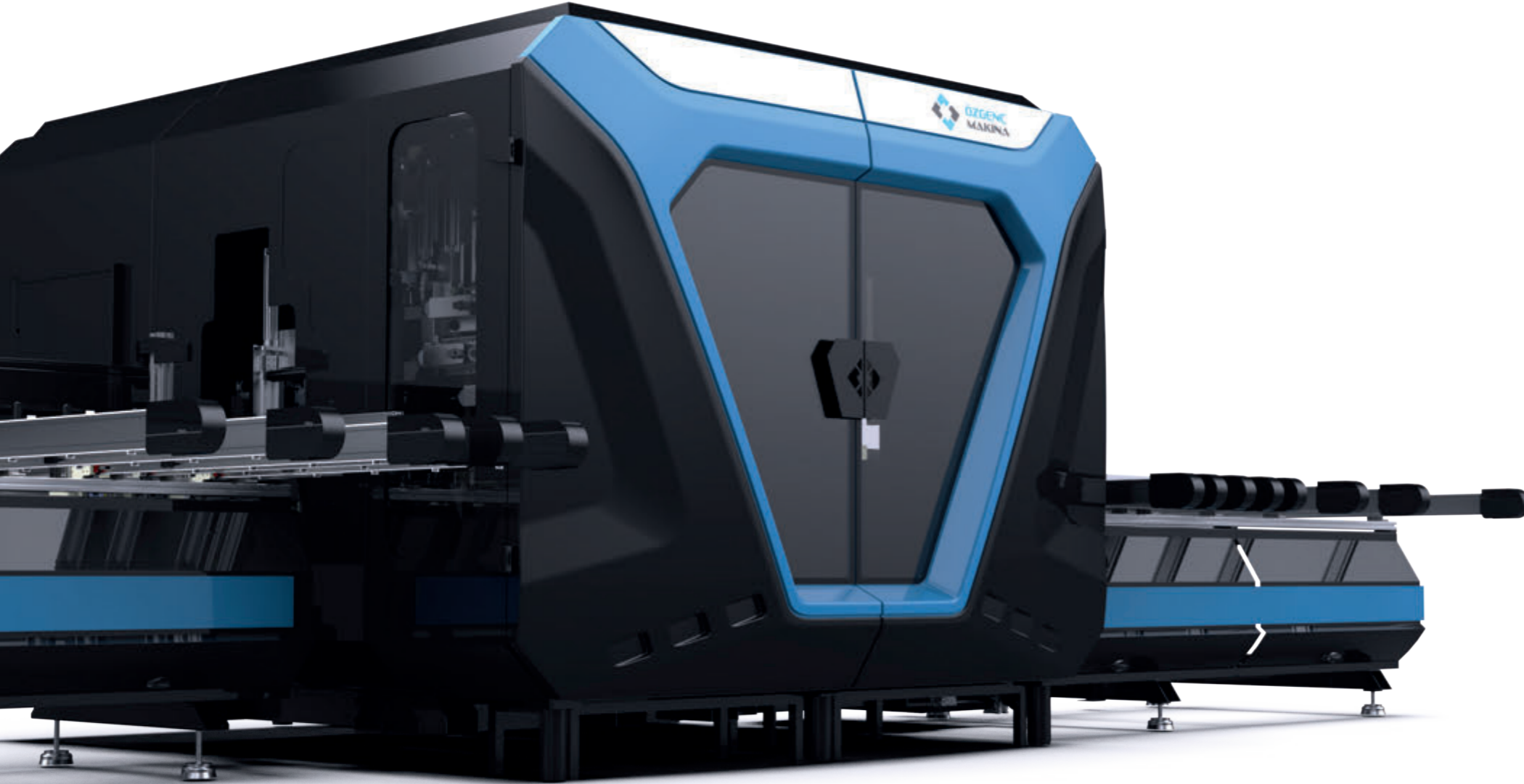
Özgenç Makina has a wide range of products such as cutting and welding machines, corner cleaning, end milling, water slot milling and copy router machines, aluminium profile cutting machines, automatic profile processing and cutting centres, welding and cleaning lines, wooden frame and door processing machines and their models with different features.

With its success in world markets and long term experience, Özgenç Makina offers high quality in production to its customers.



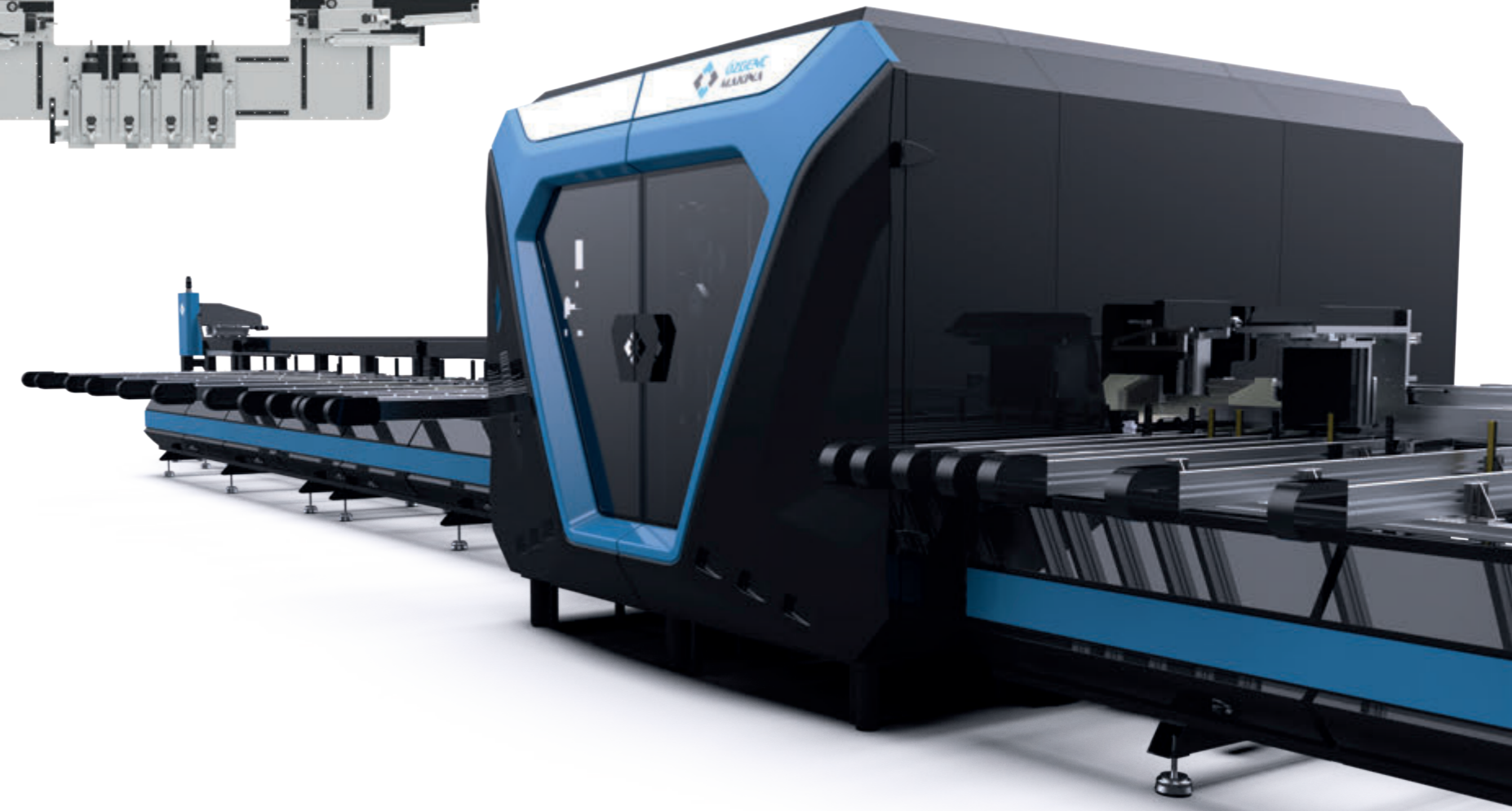
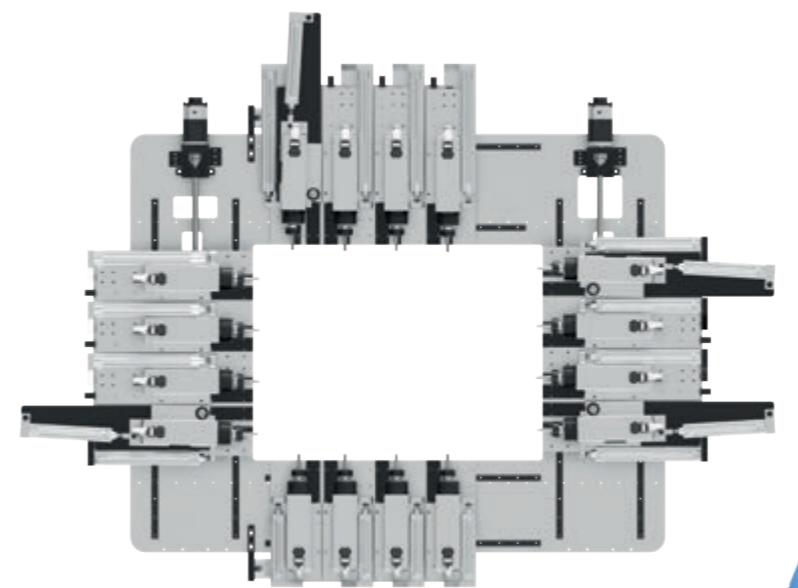
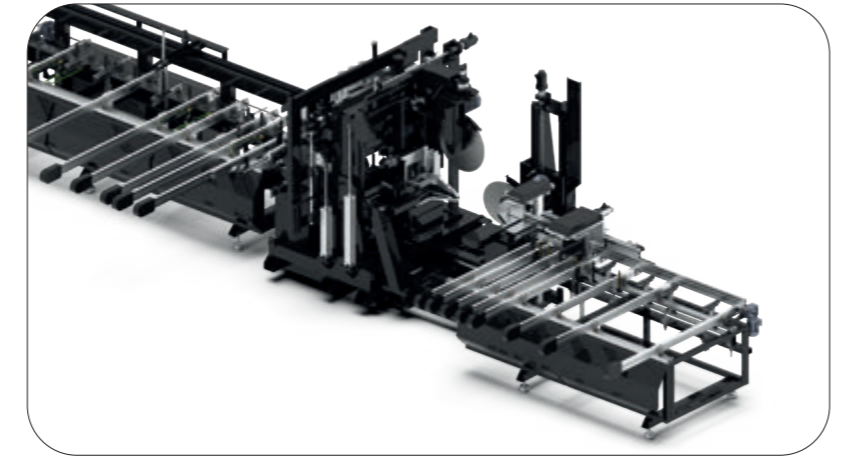
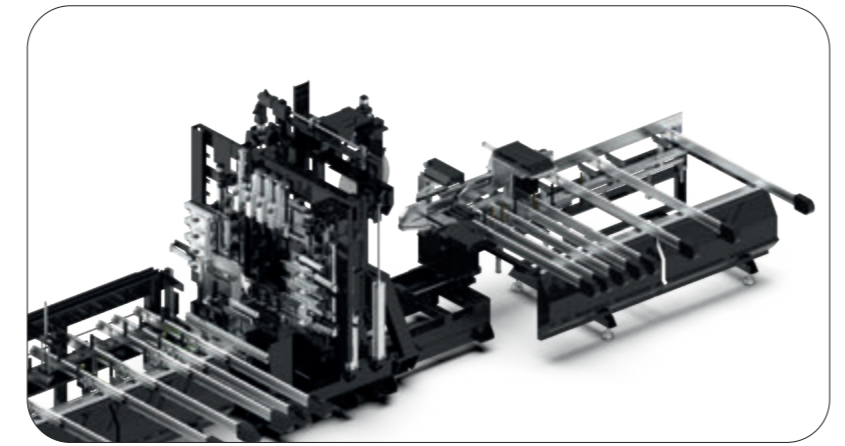
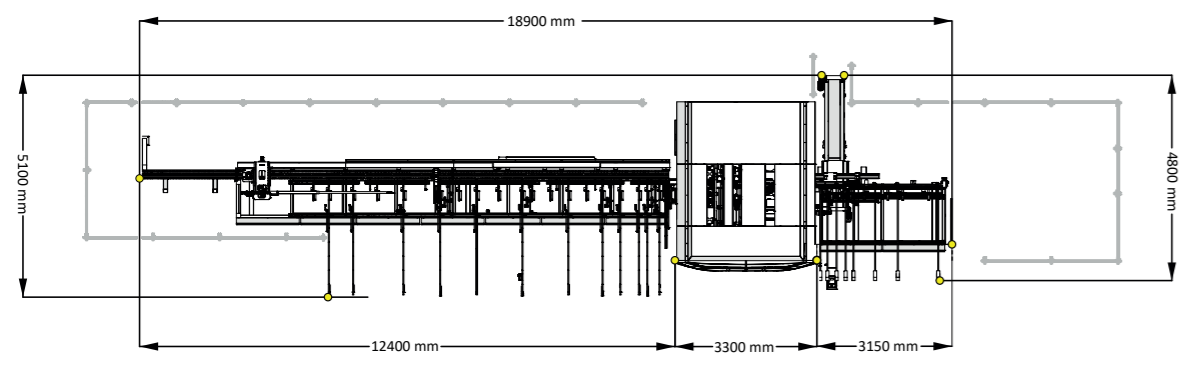
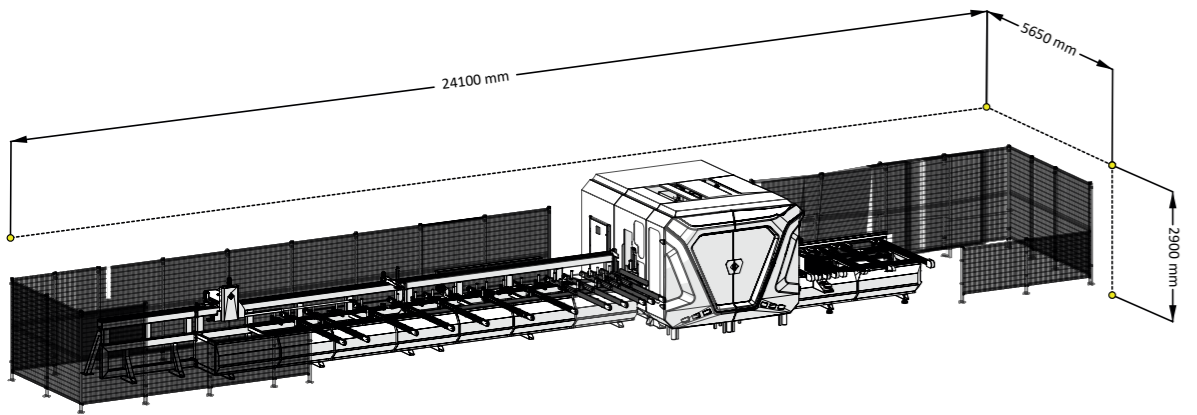
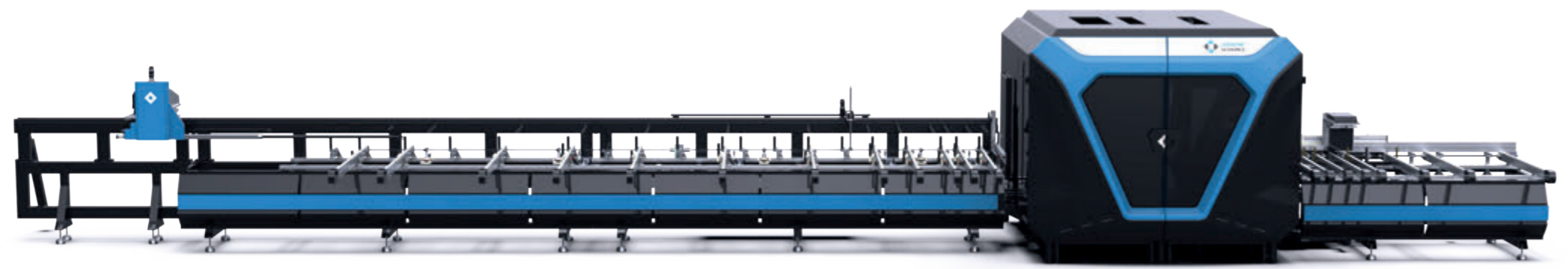
**TR** Yıllardır tüm dünya'ya PVC, alüminyum, ahşap, kapı ve pencere imalat makinaları sektöründe en uygun fiyata en uygun kalitede makinaları sunan ve verdiği servisle ihracat yaptığı 68 ülkede tanınır hale gelen Özgenç Makina size en iyi hizmeti sağlamaktan memnuniyet duyar.

**EN** By manufacturing the finest machines and offering the most competitive prices, Özgenç Makina, whom has earned a position of being a well-known company exporting to 68 countries all around the globe is proud of offering top notch service to clients all around the World.



- TR**
- Tüm doğrama ve optimizasyon programları ile uyumlu
  - Profilin dört yüzeyinde işlem yapılmasını sağlayan freze ünitesi
  - Profil dikme sistemi
  - Ağır profilleri rahat şekilde sürebilen ve işlem hassasiyetini artıran hareketli baskı üniteleri
  - Her biri 3 kW gücünde 16 adet freze ünitesi
  - Profili tamamen sararak makine içindeki serbest hareketini engelleyen özel baskı üniteleri
  - Hareketli çıkış ünitesi sayesinde kısa profil kesebilme imkanı
  - 21.5" ekranlı Windows tabanlı kontrol sistemi
  - Otomatik profil uzunluğu algılama özelliği sayesinde tutucu kolda zaman kaybetmeden profili yakalayabilme özelliği
  - 3 eksen ve 360° derece dönebilen tutucu kol sayesinde her türlü profili istenilen açıda yakalayabilme özelliği
  - 3 eksen 180° derece dönüş hareketi bulunan üst ve yatay testere
  - Her biri kayış aktarmalı olan Ø650 mm üst testere ve Ø550 mm arka yatay testere
  - Alüminyum profiller üzerindeki her türlü cephe kertme işlemini yapma özelliği
  - Gövdeye çift rayla sabitlenmiş freze üniteleri sayesinde işlem sırasında minimum titreşim ve daha hassas ve temiz işlem
  - Profillerin çizilmesini önleyen paslanmaz makine yüzeyleri
  - Uzaktan bağlantı ile sorun teşhisi ve servis imkanı
  - 6 adet kapasiteli profil besleme ünitesi
  - Sınırsız profil hafıza kapasitesi
  - Bütün eksenlerde servo motor kontrolü
  - İşleme dosyalarını pencere tasarım yazılımından makineye USB \ kablosuz ve kablolu ağ üzerinden gönderebilme özelliği
  - İşlemi biten her parçaya etiket basabilme imkanı (fire parça dahil)
  - Endüstri 4.0 uyumlu (parça işlem süreleri, toplam kesim adedi vb. rapor alabilme)
  - İstenilen şekilde barkod ve etiket tasarlama özelliği (etiket üzerine profil, doğrama vb. basabilme özelliği)
  - Otomatik yağlama sistemi
  - Otomatik soğutma sistemi

- EN**
- Compatible with all joinery and optimization programs
  - Milling unit that enables processing on four surfaces of the profile
  - Profile vertical alignment system
  - Movable clamping units that can easily drive heavy profiles and increase processing precision
  - 16 milling units of 3 kW each
  - Special clamping units that completely surround the profile and prevent its free movement inside the machine
  - Capability to cut short profiles with movable output unit
  - Windows OS based control system with 21.5" screen
  - Automatic profile length detection feature that allows gripper to catch profile without wasting time
  - Capability of capturing all kinds of profiles at any desired angle with 3 axes and 360° rotating gripper arm
  - Top and horizontal saws with 3 axes 180° degree rotation movement
  - Ø650 mm upper saw and Ø550 mm back horizontal saw with belt transmission each
  - Ability to perform all kinds of facade notching operations on aluminum profiles
  - Minimised vibration during machining and more precise and clean machining with milling units fixed to the body with double rails
  - Stainless machine surfaces that prevent the profiles from being scratched
  - Trouble shooting and service opportunity with remote connection
  - 6 profiles capacity feeding table
  - Unlimited profile memory capacity
  - Servo motor control on all axes
  - Ability to send processing files generated by window and door design software to the machine via USB \ wireless and wired network
  - Label printing for every workpiece (including useful waste)
  - Industry 4.0 compatible (processing speed, cutting reports etc.)
  - Designing labels and barcodes as desired
  - Automatic lubrication system
  - Automatic cooling system

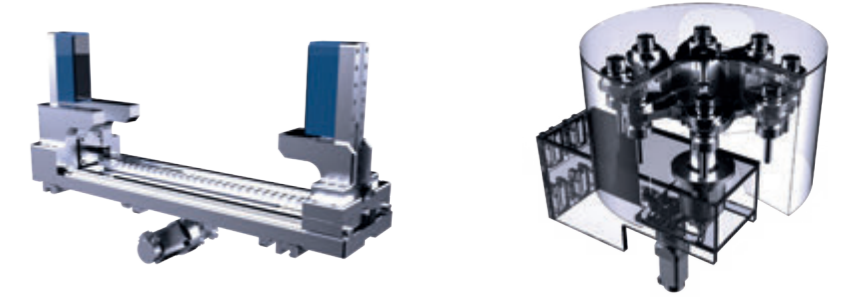
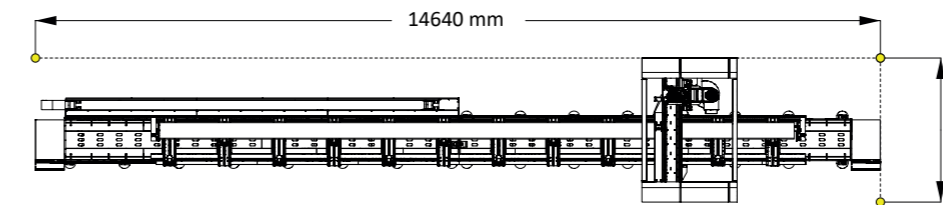
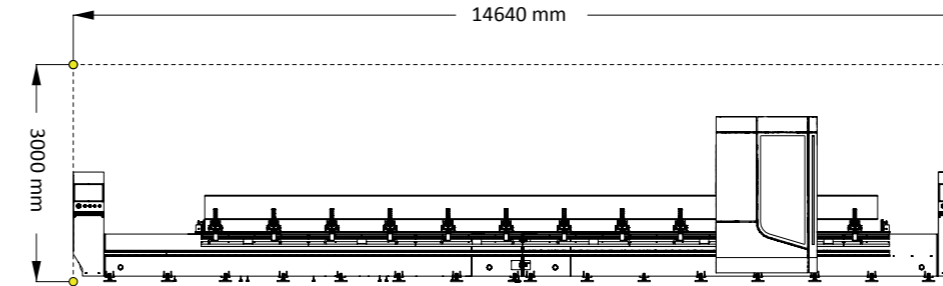


|   |                                |         |  |                            |  |                            |
|---|--------------------------------|---------|--|----------------------------|--|----------------------------|
|   |                                |         |  |                            |  |                            |
| V = 400-3-3P+E+N<br>50-60 Hz<br>kW = 32 | Air<br>6 - 8 bar<br>180 lt/min | 8000 kg | h min 30 (mm)<br>h max 230 (mm)<br>a min 30 (mm)<br>a max 200 (mm) | ØD = 650 mm<br>ØD = 550 mm | Loadable Profile Size<br>L max = 7000 mm<br>L min = 600 mm | kW = 3 x 16<br>rpm = 18000 |

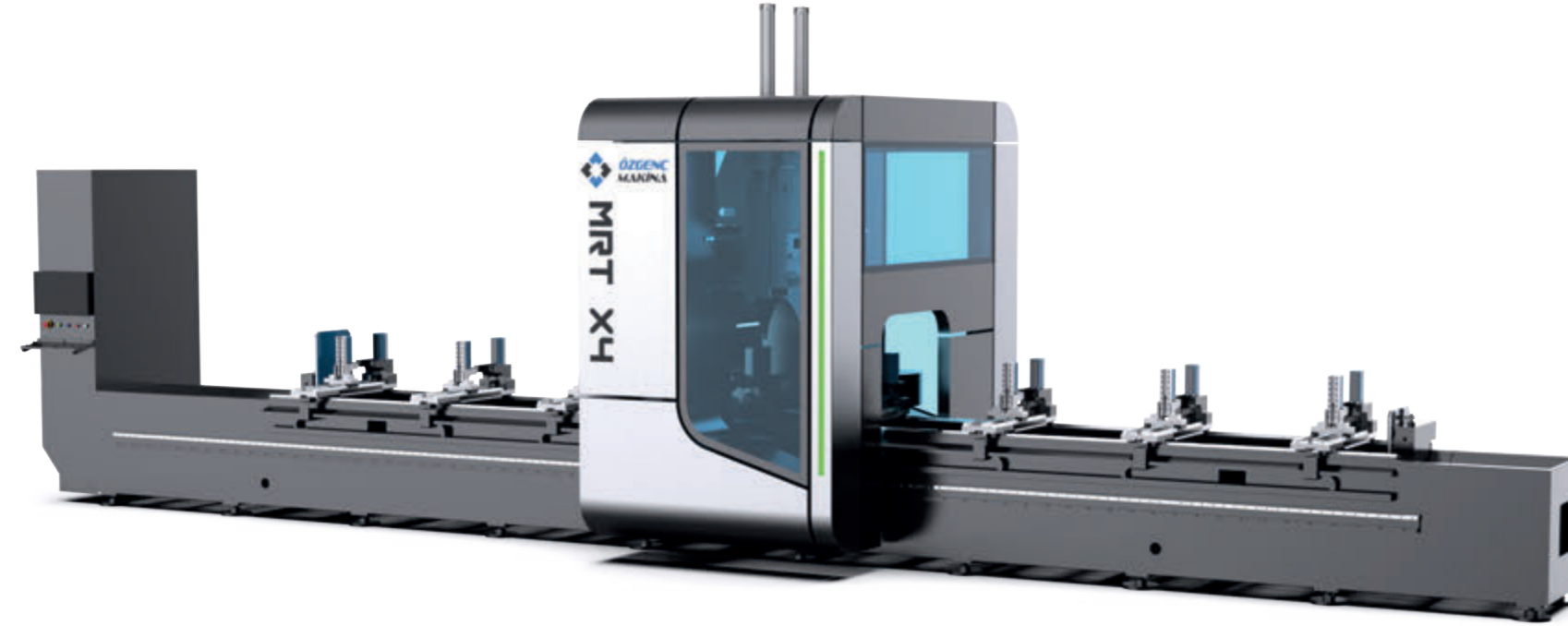
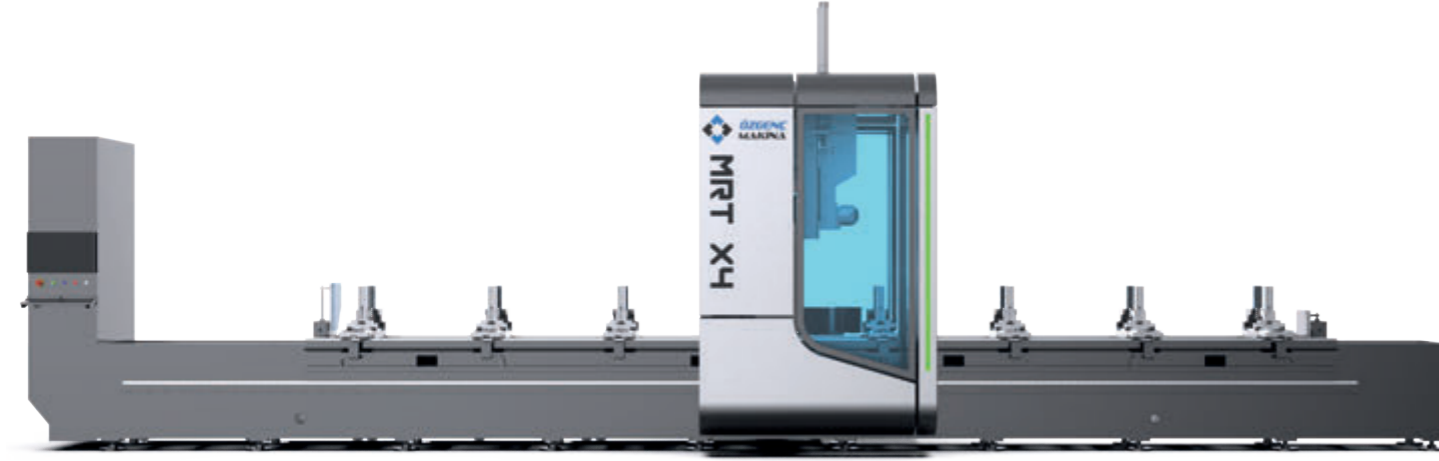


- TR**
- 5 eksende 5 yüzeyden işleme yapabilme kapasitesi
  - Freze, kertme, delme, klavuz çekme, havşa, kesme yüksek hassasiyetli işleme
  - 12 adet otomatik pozisyonlama mengenesi
  - HSK takım tutucu ve takım tutucu temizleme sistemi
  - Magazin sayısı 8 adet + takım değiştirmeli spindle motor Ø500 mm testere
  - ILC takım soğutma sistemi
  - Y ekseninde 630 mm parçaya kadar bağlayabilme
  - 5 eksen uyumlu FAGOR 8070 kontrol ünitesi
  - İşlenebilir profil kesit ölçüsü 400 x 400
  - Profil işleme uzunluğu 11000 mm
  - Kesici takım soğutma sistemi
  - Wi-Fi bağlantı el çarkı
  - Windows 10 PC arayüz , 21" ekran
  - NCX uzantılı yazılımlar ile uyumluluk
  - G-Code ile çalıştırma
  - USB ve Ethernet üzerinden veri aktarımı
  - UPS sistemi ile enerji kesintisi olması durumunda kaldığı yerden devam edebilme özelliği
  - İş milini güvenli bölgeye gönderen kurtarma fonksiyonu
  - İşleme uzunluğu istenilen ölçüde değişebilir, opsiyoneldir.

- EN**
- 5 axis machining capacity from 5 surfaces
  - Milling, notching, drilling, tapping, countersinking, cutting high precision machining
  - 12 automatic positioning clamps
  - HSK toolholder and toolholder cleaning system
  - Number of magazines 8 pcs + spindle motor with tool change Ø500 mm saw
  - ILC tool cooling system
  - Ability to connect up to 630 mm parts in Y axis
  - 5-axes compatible FAGOR 8070 control unit
  - Machinable profile cross-section 400 x 400
  - Profile machining length 11000 mm
  - Cutting tool cooling system
  - Wi-Fi connection handwheel
  - Windows 10 PC interface , 21" screen
  - Compatibility with software with NCX extension
  - Operation with G-Code
  - Data transfer via USB and Ethernet
  - Ability to continue from where it left off in case of power failure with UPS system
  - Rescue function sending the spindle to the safe zone
  - Machining length can be changed as desired, optional.

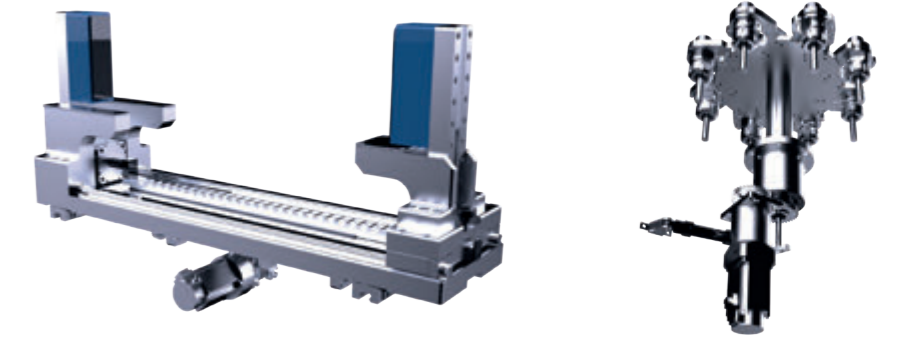
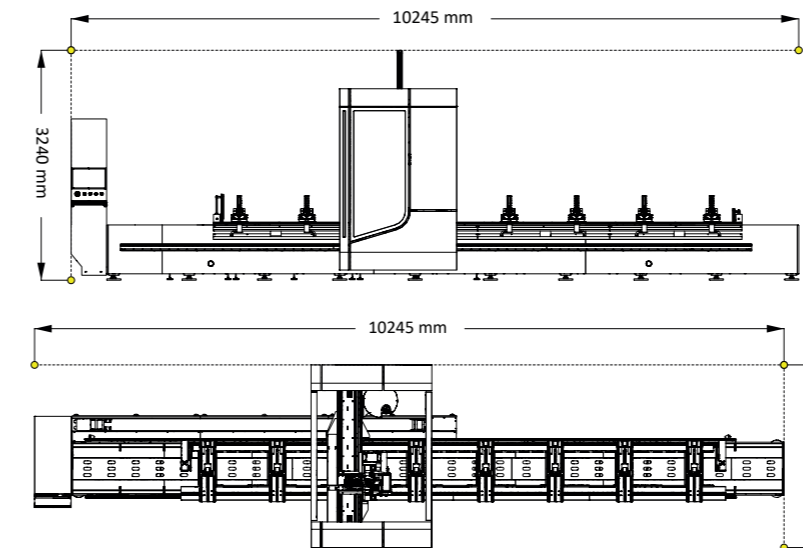


|                    |                                |          |                              |  |   |  |                                |
|--------------------|--------------------------------|----------|------------------------------|--|---|--|--------------------------------|
| V = 400<br>kW = 25 | Air<br>6 - 8 bar<br>110 lt/min | 15000 kg | h max 400 mm<br>a max 400 mm | N = pcs<br>ØD = 500 mm<br>Ød = mm<br>b = mm<br>z = | Loadable Profile Size<br>L max = 630 mm<br>L min = 10000 mm | Spindle Motor<br>kW = 18-20<br>rpm = 24000 | A = 45°<br>B = 90°<br>C = 135° |
|--------------------|--------------------------------|----------|------------------------------|--|---|--|--------------------------------|



- 4 eksende 3 yüzeyden işleme yapabilme kapasitesi
- Freze, kertme, delme, klavuz çekme, havşa, kesme yüksek hassasiyetli işleme
- 8 adet otomatik pozisyonlama mengenesi
- HSK takım tutucu ve takım tutucu temizleme sistemi
- Magazin sayısı 8 adet + takım değiştirmeli spindle motor Ø500 mm testere
- İLC takım soğutma sistemi
- Yeksende 630 mm parçaya kadar bağlayabilme
- 4 eksen uyumlu FAGOR 8070 kontrol ünitesi
- İşlenebilir profil kesit ölçüsü 400 x 400
- Profil işleme uzunluğu 7000 mm
- Kesici takım soğutma sistemi
- Wi-Fi bağlantı el çarkı
- Windows 10 PC arayüz , 21" ekran
- NCX uzantılı yazılımlar ile uyumluluk
- G-Code ile çalıştırma
- USB ve Ethernet üzerinden veri aktarımı
- UPS sistemi ile enerji kesintisi olması durumunda kaldığı yerden devam edebilme özelliği
- İş milini güvenli bölgeye gönderen kurtarma fonksiyonu
- \* İşleme uzunluğu istenilen ölçüde değişebilir, opsiyoneldir.

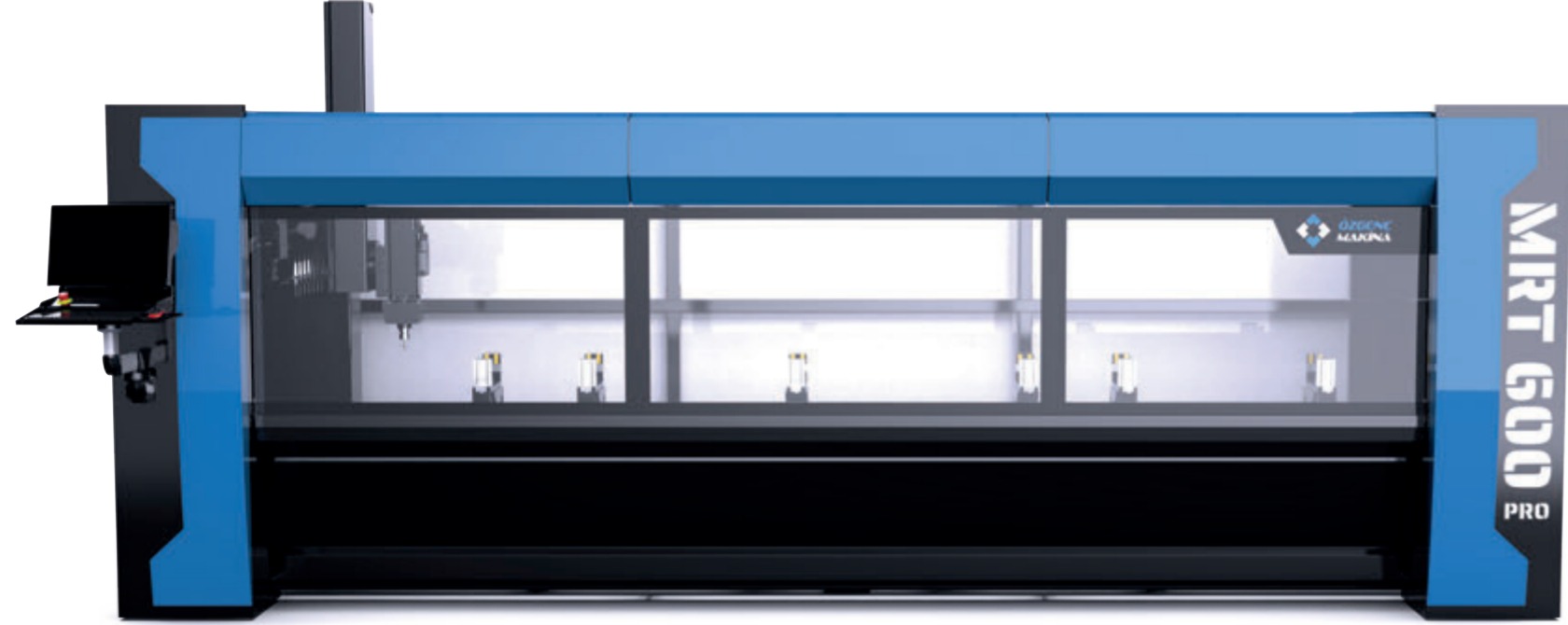
- Machining capacity from 3 surfaces in 4 axes
- Milling, notching, drilling, tapping, countersinking, cutting high precision machining
- 8 automatic positioning clamps
- HSK toolholder and toolholder cleaning system
- Number of magazines 8 pcs + spindle motor with tool change Ø500 mm saw
- ILC tool cooling system
- Up to 630 mm pieces can be connected on the axis
- 4 axis compatible FAGOR 8070 control unit
- Machinable profile cross-section 400 x 400
- Profile machining length 7000 mm
- Cutting tool cooling system
- Wi-Fi connection handwheel
- Windows 10 PC interface , 21" screen
- Compatibility with software with NCX extension
- Operation with G-Code
- Data transfer via USB and Ethernet
- Ability to continue from where it left off in case of power failure with UPS system
- Rescue function sending the spindle to the safe zone
- \* Machining length can be changed as desired, optional.



|                        |                                    |             |                                  |  |  |  |                                    |
|------------------------|------------------------------------|-------------|----------------------------------|--|--|--|------------------------------------|
| <br>V = 400<br>kW = 25 | <br>Air<br>6 - 8 bar<br>110 lt/min | <br>9000 kg | <br>h max 400 mm<br>a max 400 mm | <br>N = pcs<br>ØD = mm<br>Ød = mm<br>b = mm<br>z = | <br>Loadable Profile Size<br>L max = 7000 mm<br>L min = 630 mm | <br>Spindle Motor<br>kW = 18-20<br>rpm = 24000 | <br>A = 45°<br>B = 90°<br>C = 135° |
|------------------------|------------------------------------|-------------|----------------------------------|--|--|--|------------------------------------|

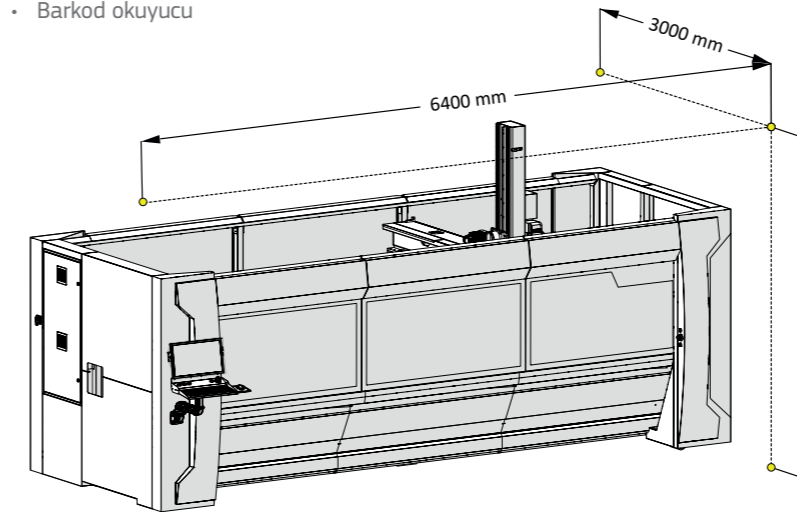
# MRT 600 PRO

Alüminyum Profil İşleme Merkezi (4 Eksenli)  
Aluminium Profile Machining Center (4 Axes)



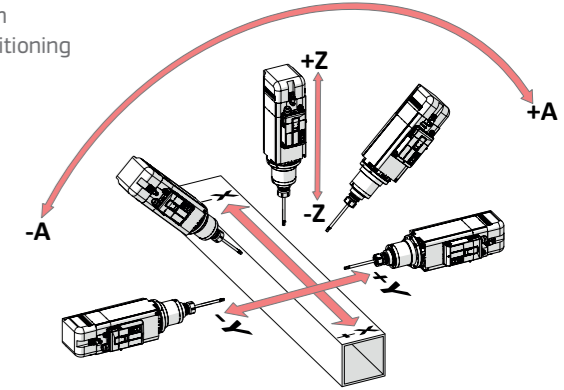
- TR**
- X-Y-Z-A eksenlerinde hareket edebilir, kompakt dizayna sahip CNC işleme merkezi
  - Açısal eksende çalışan spindle
  - Tüm eksenlerde interpolate çalışma yeteneği (eş zamanlı çalışma)
  - Otomatik çalışan pnömatik referans noktası
  - 6 adet mengene ve 7+1 adet takım tutuculu magazin (standart modelde)
  - Otomatik hareketli mengenerler
  - HSD marka 7,5 kW 24.000 rpm spindle
  - ISO 30 takım tutucu
  - Kablosuz bağlantılı el çarkı
  - FAGOR 8058-M kontrol ünitesi ve EtherCAT haberleşme sistemi
  - Kullanıcı dostu arayüz
  - CAD-CAM yazılımıyla uyumlu
  - Uzaktan bağlantı ile sorun teşhisi ve servis imkanı
  - SMC pnömatik ekipmanları (EtherCAT haberleşme sistemiyle entegre)
  - Absolut servo sistemi (enerji kesintisinde eksenler kaldığı yerden devam edebilir)
  - X-Y-Z eksenlerinde kremayerli hareket sistemi
  - A eksenini Sumitomo CYCLO 1 arcmin hassasiyet
  - Otomatik yağlama sistemi
  - Özel soğutma sistemi
  - Otomatik mengene tarama sistemi
  - Manuel ve otomatik mengene konumlandırma

- Opsiyon:
- Barkod okuyucu



- EN**
- CNC machining center with compact design, movable in X-Y-Z-A axes
  - Spindle working in angular axis
  - Interpolated operation capability in all axes (simultaneous operation)
  - Automatically operated pneumatic reference point
  - 6 profile clamps and magazine with 7+1 tool holders in the standard model
  - Automatic moving clamps
  - HSD brand spindle, 7.5 kW 24,000 rpm
  - ISO 30 tool holder
  - Wireless handwheel
  - FAGOR 8058-M control unit and EtherCAT communication system
  - User-friendly interface
  - Compatible with CAD-CAM software
  - Problem diagnosis and service possibility with remote connection
  - SMC pneumatic equipment (integrated with EtherCAT communication system)
  - Absolut servo system (axes can resume in case of power failure)
  - Rack and pinion motion system in X-Y-Z axes
  - A-axis Sumitomo CYCLO has a precision of 1 arcmin
  - Automatic lubrication system
  - Special cooling system
  - Automatic profile clamp scanning system
  - Manual and automatic profile clamp positioning

- Option:
- Barcode scanner



|                        |                                |                   |                                   |                                      |                     |                             |   |
|------------------------|--------------------------------|-------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|---------------------|-----------------------------|---|
| <br>V = 400<br>kW = 19 | <br>Air<br>7 bar<br>300 lt/min | <br>kg<br>3500 kg | <br>ØD max = 210 mm<br>Ød = 30 mm | <br>h max = 250 mm<br>a max = 250 mm | <br>L max = 4200 mm | <br>kW = 7.5<br>rpm = 24000 | <br>Z<br>X<br>Y<br>A<br>A = -95° / +95°<br>X = 4600 mm<br>Y = 1150 mm<br>Z = 885 mm |
|------------------------|--------------------------------|-------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|---------------------|-----------------------------|---|

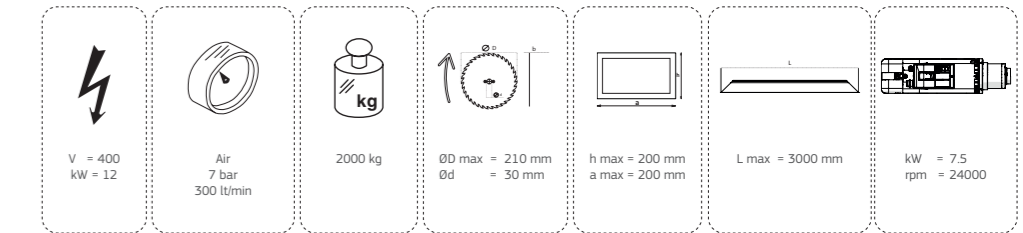
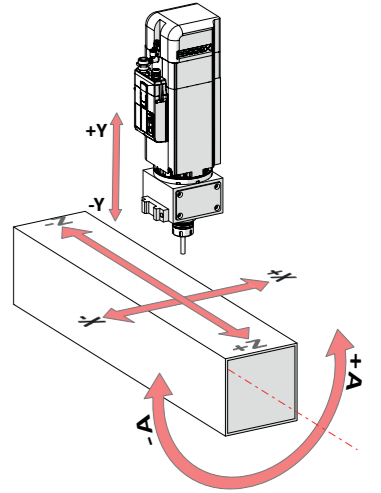
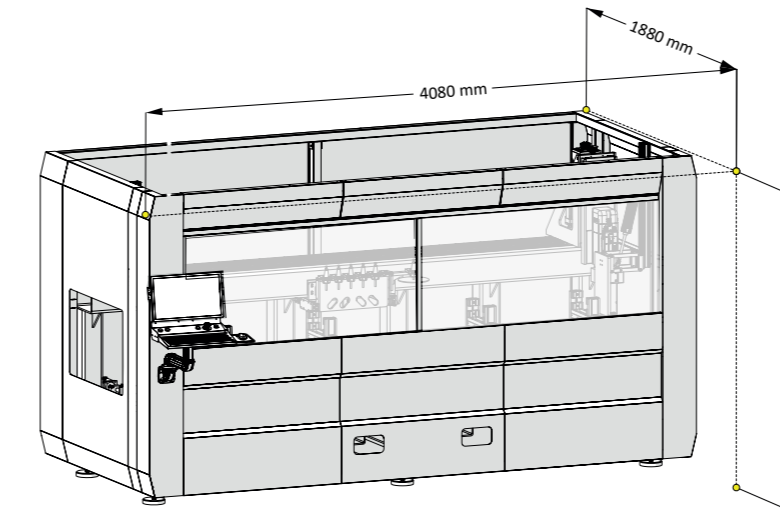
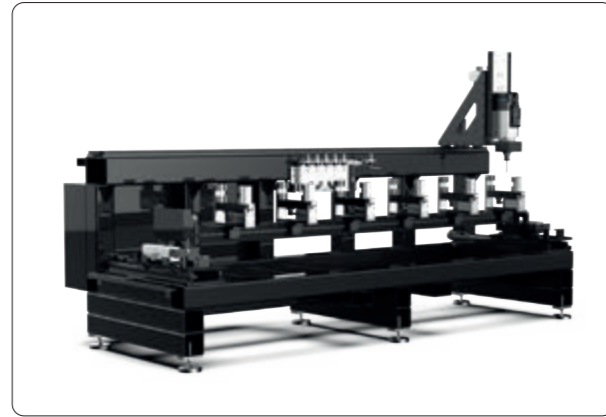
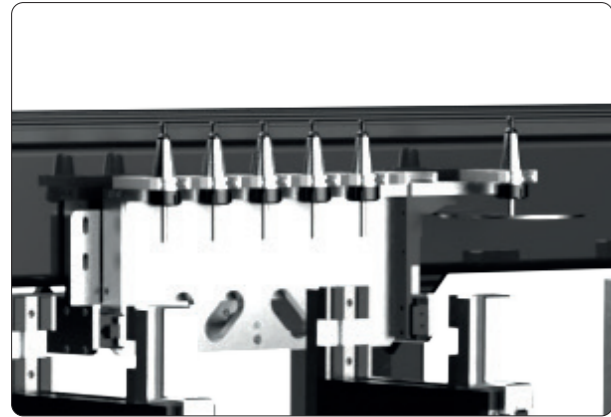


- TR**
- X-Y-Z-A eksenlerinde hareket edebilir, kompakt dizayna sahip CNC işleme merkezi
  - Tüm eksenlerde interpolate çalışma yeteneği (eş zamanlı çalışma)
  - Otomatik çalışan pnömatik referans noktası
  - 4 adet mengene ve 6+1 adet takım tutuculu magazin (standart modelde)
  - Otomatik hareketli mengenerler
  - HSD marka 7,5 kW 24.000 rpm spindle
  - ISO 30 takım tutucu
  - Kablosuz bağlantılı el çarkı
  - OMRON PLC ve EtherCAT haberleşme sistemi
  - Kullanıcı dostu arayüz
  - CAD-CAM yazılımıyla uyumlu
  - Uzaktan bağlantı ile sorun teşhisi ve servis imkanı
  - SMC pnömatik ekipmanları (EtherCAT haberleşme sistemiyle entegre)
  - Otomatik yağlama sistemi
  - Özel soğutma sistemi
  - Otomatik mengene tarama sistemi
  - Manuel ve otomatik mengene konumlandırma

- Opsiyon:
- Barkod okuyucu

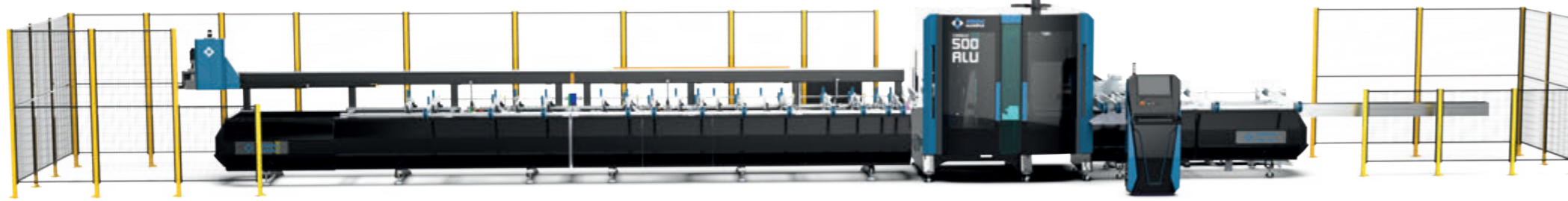
- EN**
- CNC machining center with compact design, movable in X-Y-Z-A axes
  - Interpolated operation capability in all axes (simultaneous operation)
  - Automatically operated pneumatic reference point
  - 4 profile clamps and magazine with 6+1 tool holders in the standard model
  - Automatic moving clamps
  - HSD brand spindle, 7.5 kW 24,000 rpm
  - ISO 30 tool holder
  - Wireless handwheel
  - OMRON PLC and EtherCAT communication system
  - User-friendly interface
  - Compatible with CAD-CAM software
  - Problem diagnosis and service possibility with remote connection
  - SMC pneumatic equipment (integrated with EtherCAT communication system)
  - Automatic lubrication system
  - Special cooling system
  - Automatic profile clamp scanning system
  - Manual and automatic profile clamp positioning

- Option:
- Barcode scanner



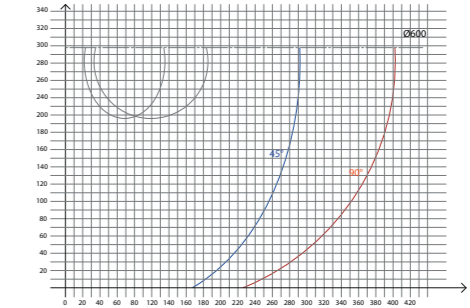
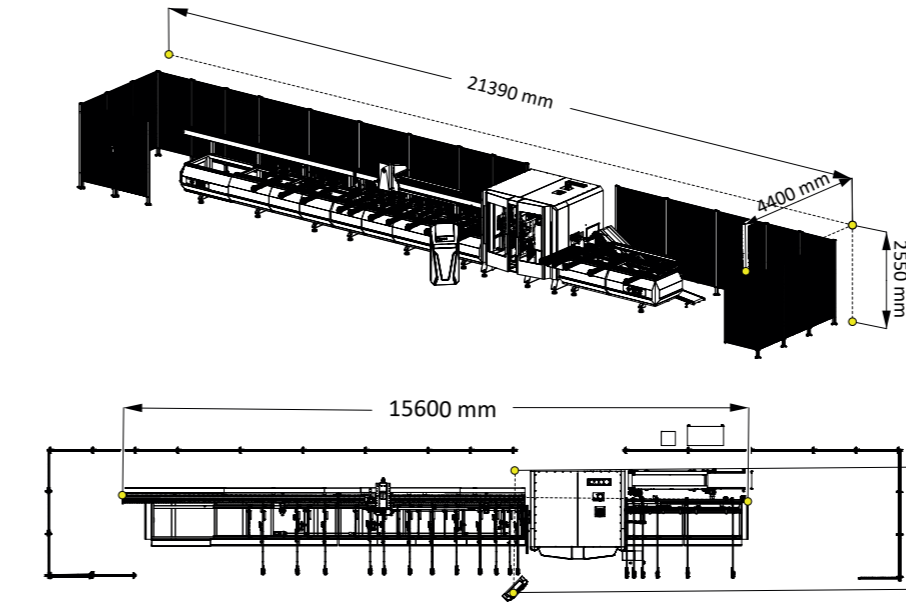
# TURBOCUT 500 ALU

Alüminyum Profil İşleme ve Kesim Merkezi  
Aluminium Profile Machining and Cutting Center



- Tüm doğrama ve optimizasyon programları ile uyumlu
- Profil üzerindeki dört yüzeyde kanal, delme, markalama, barel ve kol yeri gibi tüm işlemlerin istenilen parametrelere bağlı olarak yapılmasına olanak tanıyan 3 eksenli servo motor kontrollü işleme ünitesi
- Barel yuvasını tek işlemde açabilme. (Profilin oda sayısına bağlı olarak işlemler, aşamalı olarak gerçekleştirilir.)
- Kol yerini tek işlemde açabilme. (Profilin oda sayısına bağlı olarak işlemler, aşamalı olarak gerçekleştirilir.)
- 4 eksenli tutucu kol
- Otomatik profil yakalama özelliği
- Otomatik profil uzunluğu algılama özelliği sayesinde tutucu kolda zaman kaybetmeden profili yakalayabilme özelliği
- 700 mm - 7000 mm aralığında profil yükleme imkanı
- Uzaktan bağlantı ile sorun teşhisi ve servis imkanı
- 21.5" ekranlı Windows tabanlı kontrol sistemi
- 11 adet yüksek hızlı spindle çapraz toollar iki açıda çalışıyor 30 ve 45 derece
- Ø600 mm 1 adet testere
- 45° - 145° derece arasındaki açılarda servo eksen kontrolü

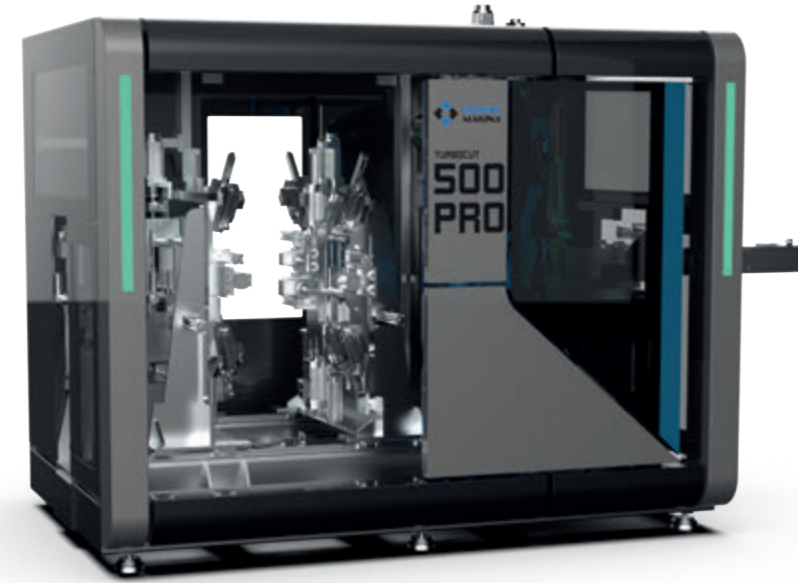
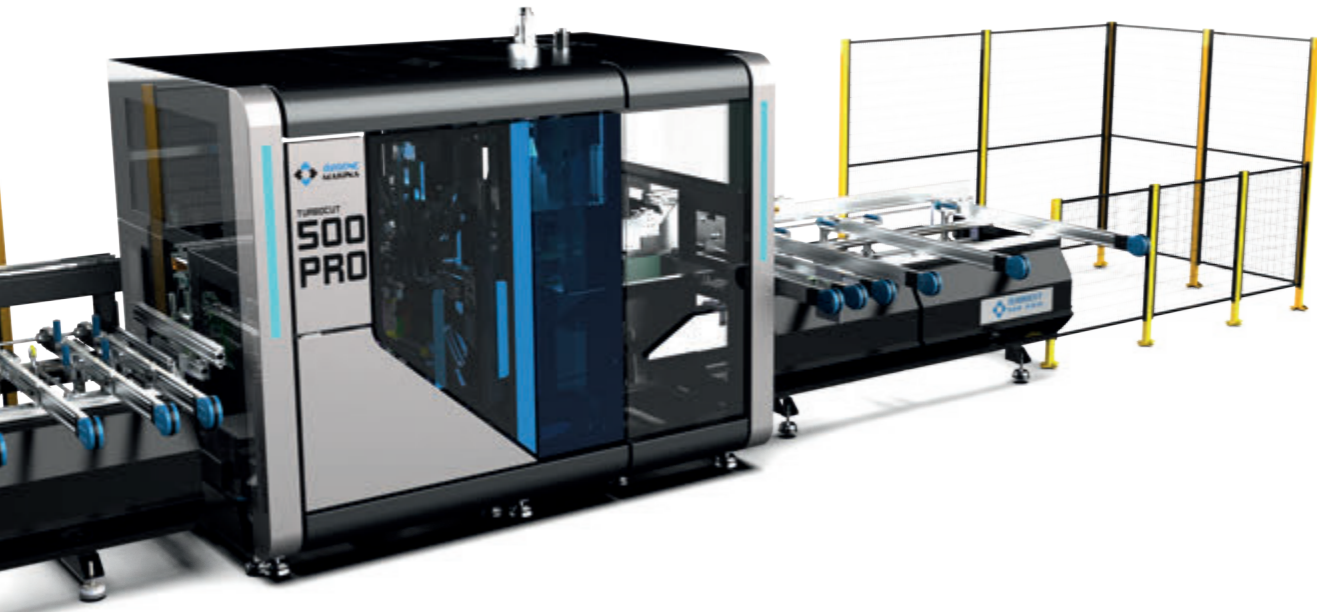
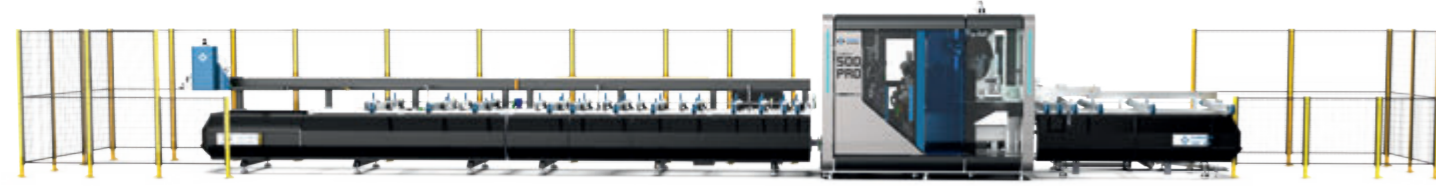
- Compatible with all joinery and optimisation programs
- 3-axis servo motor controlled processing unit that allows all operations such as grooving, drilling, marking, barrel and arm location on four surfaces on the profile to be performed depending on the desired parameters
- Ability to open the barrel slot in one operation. (Depending on the number of rooms of the profile, the operations are performed in stages.)
- Ability to open the arm location in one operation. (Depending on the number of rooms of the profile, the operations are performed in stages.) 4-axis gripper arm
- Automatic profile grabbing feature
- Automatic profile length detection feature
- Ability to grab the profile without wasting time on the gripper arm
- Profile loading possibility between 700 mm - 7000 mm
- Problem diagnosis and service with remote connection
- Windows based control system with 21.5" screen
- 11 high speed spindle cross tools working at two angles 30 and 45 degrees
- Ø600 mm 1 saw
- Servo axis control at angles between 45° - 145° degrees



|                        |                                    |             |   |   |  |  |   |                              |
|------------------------|------------------------------------|-------------|---|---|--|--|---|------------------------------|
| <br>V = 400<br>kW = 20 | <br>Air<br>6 - 8 bar<br>450 lt/min | <br>3500 kg | <br>A 45°<br>h min 40 mm<br>h max 190 mm<br>a min 40 mm<br>a max 165 mm | <br>B 90°<br>h min 40 mm<br>h max 190 mm<br>a min 40 mm<br>a max 220 mm | <br>ØD 600 mm<br>Ød 30 mm<br>b 4,4 x 3,8 mm<br>z 140 | <br>Loadable Profile Size<br>L max = 7000 mm<br>L min = 500 mm | <br>Profile Cutting Size<br>L max = 6500 mm<br>L min = 350 mm | <br>A 45°<br>B 90°<br>C 145° |
|------------------------|------------------------------------|-------------|---|---|--|--|---|------------------------------|

# TURBOCUT 500 PRO

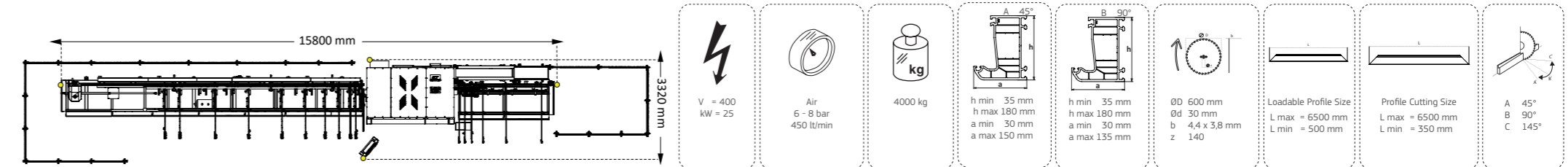
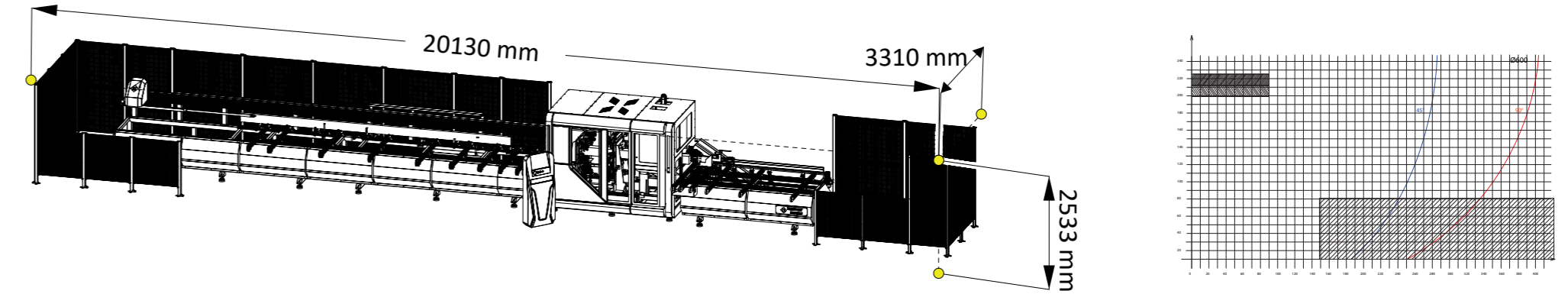
PVC Profil İşleme ve Kesim Merkezi  
PVC Profile Machining and Cutting Center



ÇİFT İŞLEME ÜNİTELİ  
DUAL PROCESSING UNITS

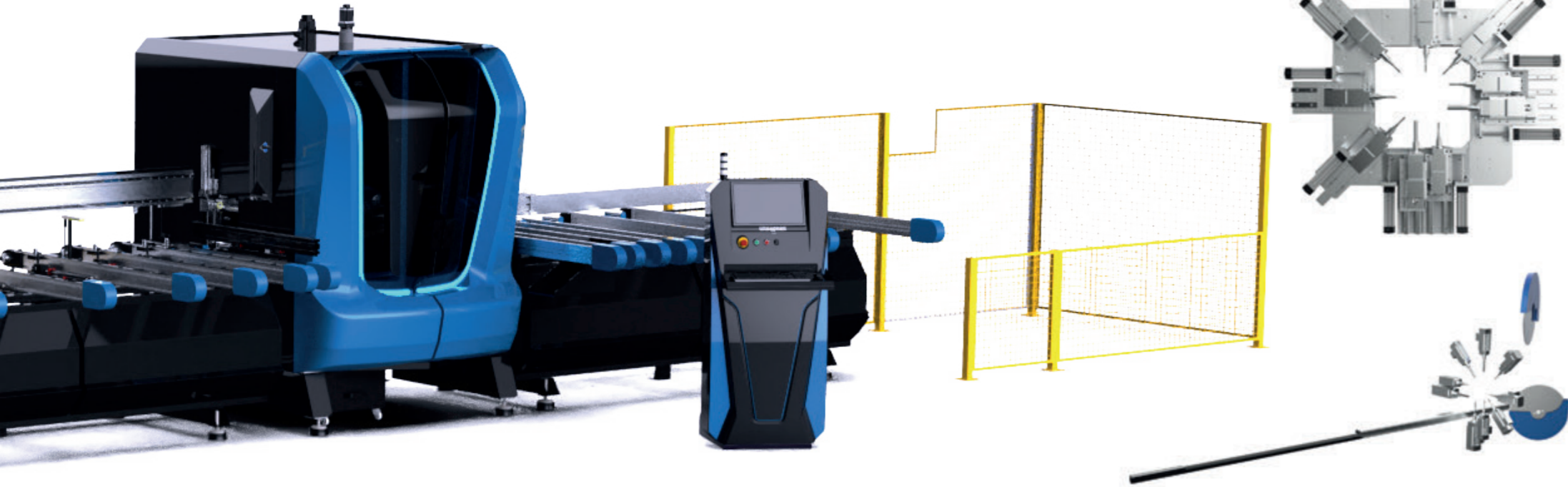
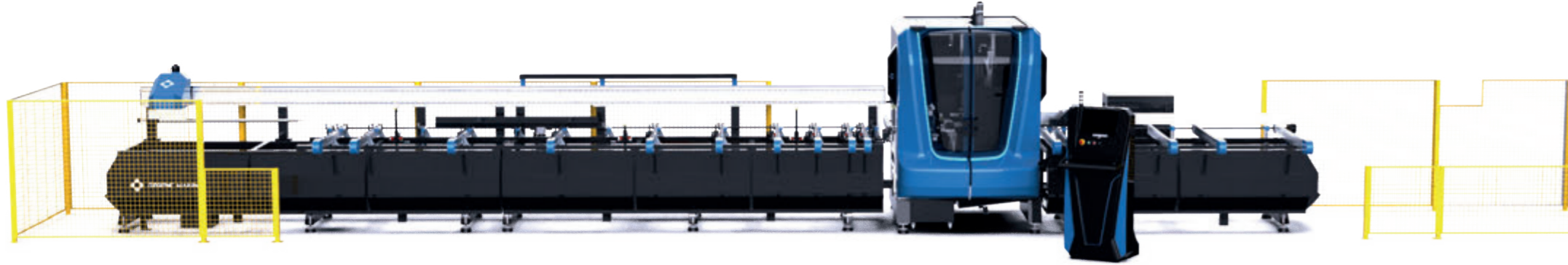
- Tüm doğrama ve optimizasyon programları ile uyumlu
- Profil üzerindeki dört yüzeyde kanal, delme, markalama, barel ve kol yeri gibi tüm işlemlerin istenilen parametrelere bağlı kalarak yapılmasına olanak tanıyan 3 eksenli servo motor kontrollü 2 adet işleme ünitesi
- Barel yuvasını tek işlemde açabilme
- Kol yerini tek işlemde açabilme
- 3 eksenli tutucu kol
- Otomatik profil yakalama özelliği
- Otomatik profil uzunluğu algılama özelliği sayesinde tutucu kolda zaman kaybetmeden profili yakalayabilme özelliği
- 700 mm - 6500 mm aralığında profil yükleme imkanı
- Uzaktan bağlantı ile sorun teşhisi ve servis imkanı
- 21.5" ekranlı Windows tabanlı kontrol sistemi
- 18 adet yüksek hızlı spindil
- Ø600 mm olmak üzere 1 adet testere
- 35° - 145° derece arasındaki açılarda servo eksen kontrolü ile kesim yapabilen üst testere (Ø600 mm)
- SC 200 vidalama merkezi ile birlikte çalışma imkanı

- Compatible with all joinery and optimisation programmes
- Grooving, drilling, marking on four surfaces on the profile, 3-axis servo motor controlled processing unit that allows all operations such as barrel and arm location to be performed depending on the desired parameters with
- Ability to open the barrel slot in one operation-
- Ability to open the arm location in one operation
- 3-axis gripper arm
- Automatic profile capture feature
- Automatic profile length detection feature
- Ability to capture the profile without wasting time in the gripper arm thanks to the automatic profile length detection feature
- Profile loading in the range of 700 mm - 6500 mm
- Problem diagnosis and service with remote connection
- 21. Windows based control system with 5' screen
- 18 high speed spindles - 1 saw Ø600 mm
- Top saw (Ø600 mm) capable of cutting with servo axis control at angles between 35° - 145° degrees
- Fully compatible with CNC screwing center SC 200



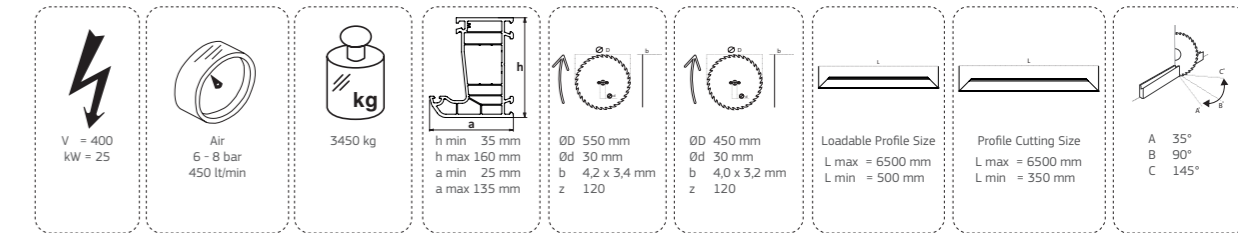
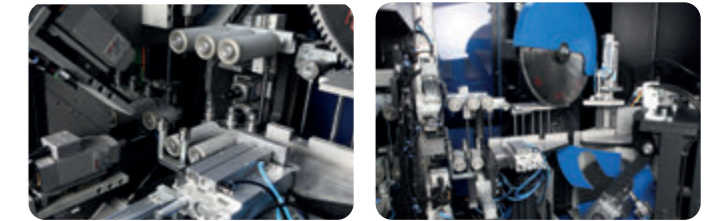
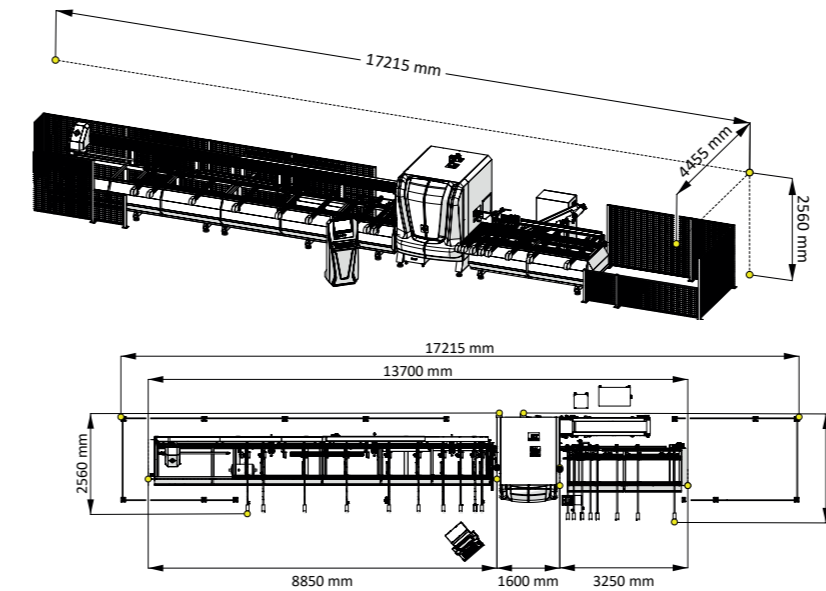
# TURBOCUT 500

PVC Profil İşleme ve Kesim Merkezi  
PVC Profile Machining and Cutting Center



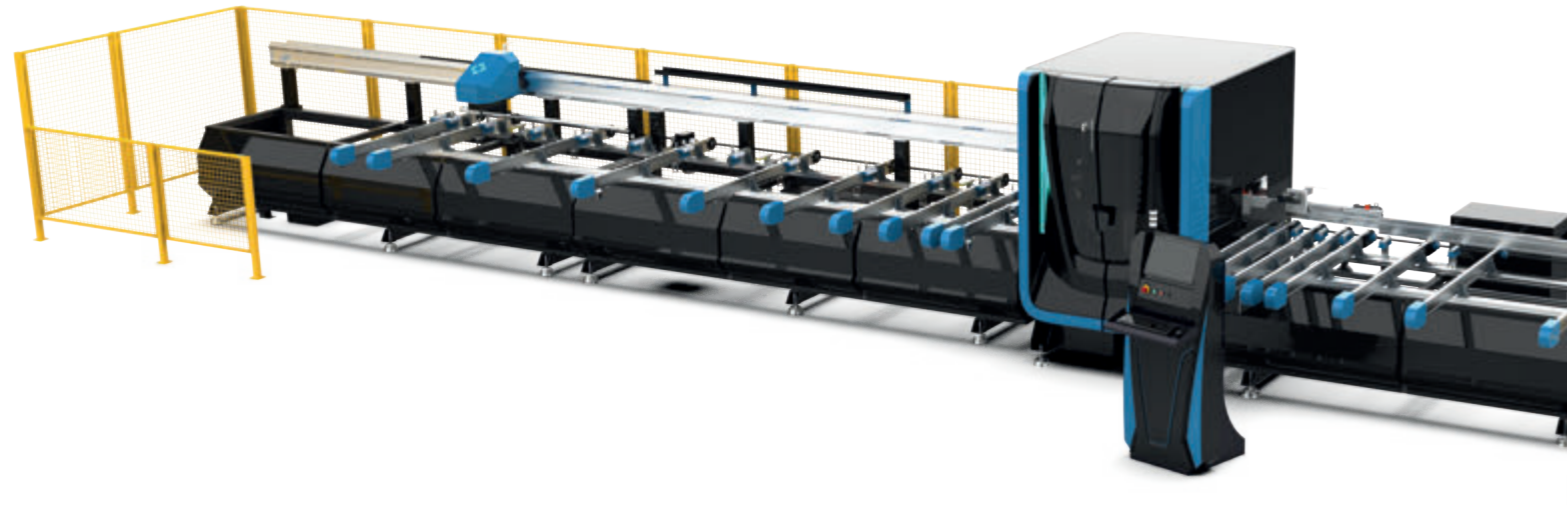
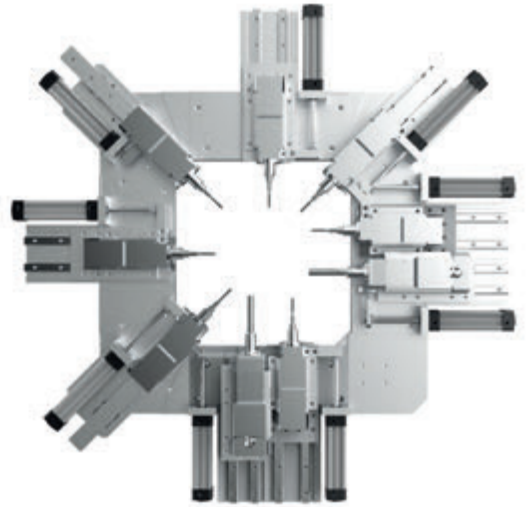
- TR**
- Tüm doğrama ve optimizasyon programları ile uyumlu
  - Profil üzerindeki dört yüzeyde kanal, delme, markalama, barel ve kol yeri gibi tüm işlemlerin istenilen parametrelere bağlı kalarak yapılmasına olanak tanıyan 3 eksenli servo motor kontrollü işleme ünitesi
  - Barel yuvasını tek işlemde açabilme
  - Kol yerini tek işlemde açabilme
  - 3 eksenli tutucu kol
  - Otomatik profil yakalama özelliği
  - Otomatik profil uzunluğu algılama özelliği sayesinde tutucu kolda zaman kaybetmeden profili yakalayabilme özelliği
  - 500 mm - 6500 mm aralığında profil yükleme imkanı
  - Uzaktan bağlantı ile sorun teşhisi ve servis imkanı
  - 21.5" ekranlı Windows tabanlı kontrol sistemi
  - 9 adet yüksek hızlı spindle
  - Ø550 mm ve Ø450 mm olmak üzere 2 adet testere
  - 35° - 145° derece arasındaki açılarda servo eksen kontrolü ile kesim yapabilen üst testere (Ø550 mm)
  - Hızlı kesim için 135° derecede sabit alt testere (Ø450 mm)
  - SC 200 vidalama merkezi ile birlikte çalışma imkanı

- EN**
- Compatible with all joinery and optimization programs
  - 3 axes servo motor-controlled CNC processing center that allows all operations such as marking, opening key holes, water slot milling, hinge holes and handle holes on four surfaces on the profile to be performed depending on the desired parameters
  - Ability to open the cylinder slot in a single operation
  - Ability to open the handle hole in a single operation
  - 3 axes profile gripper
  - Automatic profile length detection feature that allows gripper to catch profile without wasting time
  - 500 mm - 6500 mm profile loading possibility
  - Trouble shooting and service opportunity with remote connection
  - Windows OS based control system with 21.5" screen
  - 9 high speed spindles
  - 2 saw blades Ø550 mm and Ø450 mm
  - Top saw (Ø550 mm) capable of cutting with servo axis control at angles between 35° - 145° degrees
  - Fixed lower saw (Ø450 mm) at 135° for fast cutting
  - Fully compatible with CNC screwing center SC 200



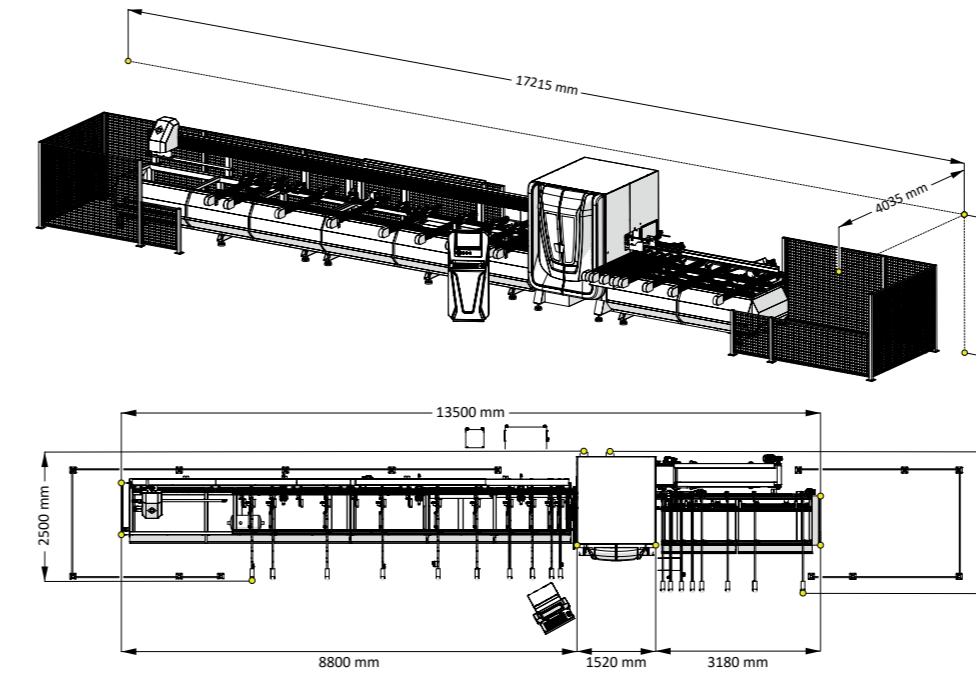
# TURBOCUT 400

PVC Profil İşleme ve Kesim Merkezi  
PVC Profile Machining and Cutting Center

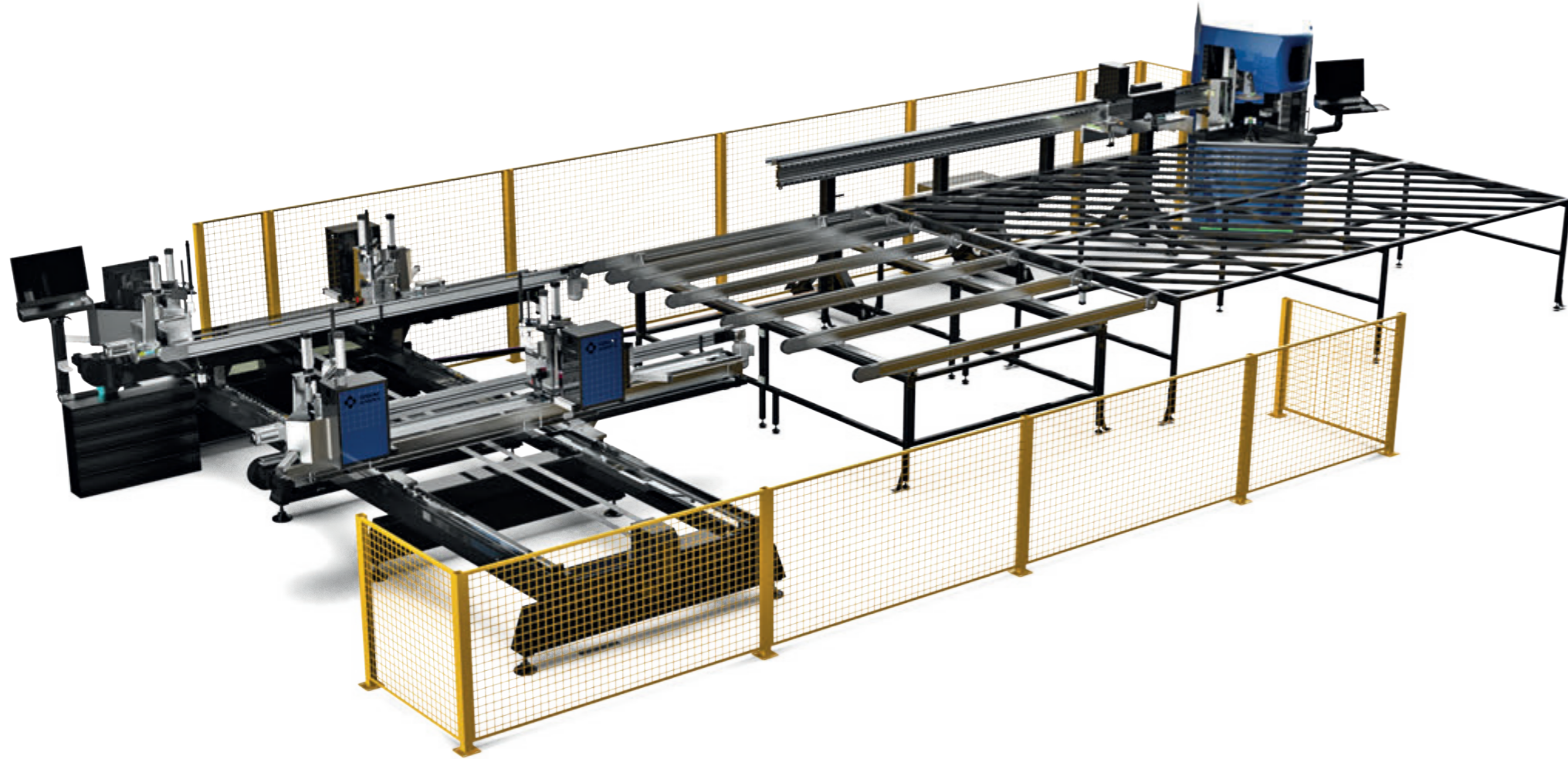


- Tüm doğrama ve optimizasyon programları ile uyumlu
- Profil üzerindeki dört yüzeyde kanal, delme, markalama, barel ve kol yeri gibi tüm işlemlerin istenilen parametrelere bağlı kalarak yapılmasına olanak tanıyan 3 eksenli servo motor kontrollü işleme ünitesi
- Barel yuvasını tek işlemde açabilme
- Kol yerini tek işlemde açabilme
- 3 eksenli tutucu kol
- 9 adet yüksek hızlı spindle
- 45°, 135° ve 90° açılar için 3 adet Ø500 mm testere sabit kesim üniteleri
- Otomatik profil yakalama özelliği
- Otomatik profil uzunluğu algılama özelliği sayesinde tutucu kolda zaman kaybetmeden profili yakalayabilme özelliği
- 500 mm - 6500 mm aralığında profil yükleme imkanı
- 21.5" ekranlı Windows tabanlı kontrol sistemi
- Profilin çizimi (DXF veya DWG) kullanılarak bütün profil programlama işlemlerini TURBOCAM yazılımı üzerinden yapabileme özelliği
- Uzaktan bağlantı ile sorun teşhisi ve servis imkanı
- SC 200 vidalama merkezi ile birlikte çalışma imkanı

- Compatible with all joinery and optimization programs
- 3 axes servo motor-controlled CNC processing center that allows all operations such as marking, opening key holes, water slot milling, hinge holes and handle holes on four surfaces on the profile to be performed depending on the desired parameters
- Ability to open the cylinder slot in a single operation
- Ability to open the handle hole in a single operation
- 3 axes profile gripper
- 9 high speed spindles
- 3 cutting units (Ø500 mm) for 45°, 135° and 90° degrees
- Automatic profile handling feature
- Automatic profile length detection feature that allows gripper to catch profile without wasting time
- 500 mm - 6500 mm profile loading possibility
- Windows OS based control system with 21.5" screen
- Ability to perform all profile programming operations via TURBOCAM software by using the drawing of the profile (DXF or DWG)
- Trouble shooting and service opportunity with remote connection
- Fully compatible with CNC screwing center SC 200

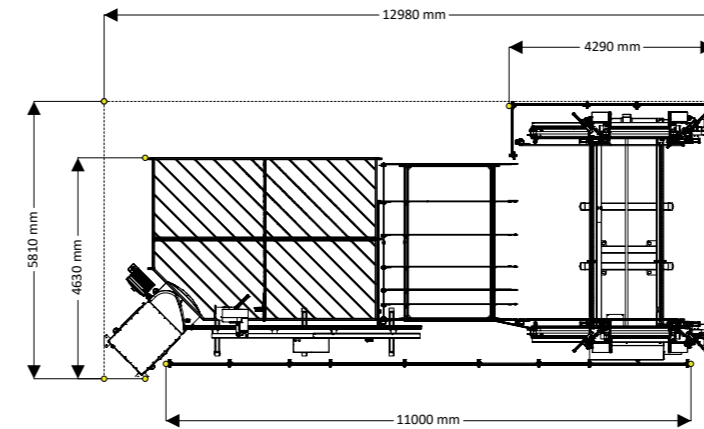
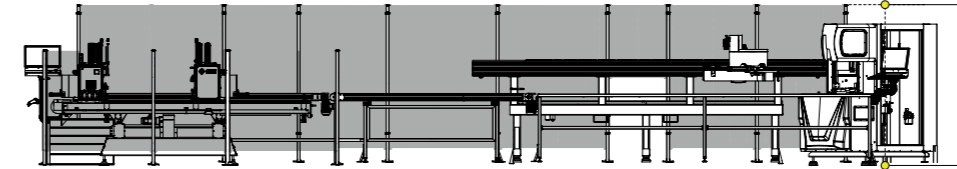


|                        |                                    |             |  |   |  |   |                                    |
|------------------------|------------------------------------|-------------|--|---|--|---|------------------------------------|
| <br>V = 400<br>kW = 22 | <br>Air<br>6 - 8 bar<br>110 lt/min | <br>4700 kg | <br>h min 35 mm<br>h max 150 mm<br>a min 25 mm<br>a max 130 mm | <br>N = 3 pcs<br>ØD = 500 mm<br>Ød = 30 mm<br>b = 4,2 mm<br>z = 120 | <br>Loadable Profile Size<br>L max = 6500 mm<br>L min = 500 mm | <br>Profile Cutting Size<br>L max = 6500 mm<br>L min = 350 mm | <br>A = 45°<br>B = 90°<br>C = 135° |
|------------------------|------------------------------------|-------------|--|---|--|---|------------------------------------|



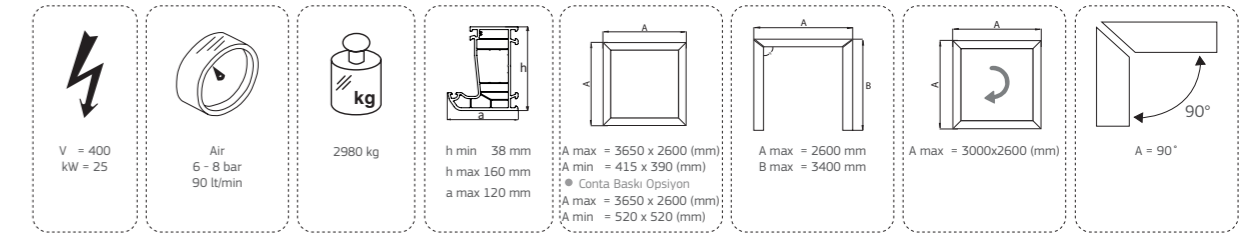
- TR**
- Turboweld 400 makinesi, OMRM 122 (4 köşe kaynak), CS (soğutma istasyonu), Robot kol ve OMR 119 (CNC köşe temizleme) makinelerinin bir araya gelmesiyle oluşmaktadır
  - Makineler ile ayrı ayrı çalışma imkanı
  - Barkod okuyucu
  - Barkod okutarak CNC köşe temizleme programını otomatik yükleme özelliği
  - Sınırsız profil temizleme programı hafıza kapasitesi
  - Uzaktan bağlantı ile sorun teşhisi ve servis imkanı
  - Kaynak sonrası temizleme işlemi öncesi ayarlanabilir bekleme süresi
  - Kullanımı kolay, kullanıcı dostu arayüz
  - Barkod okutmadan manuel ölçü girme ve CNC programı seçme imkanı
  - Kaynatılan çerçeve adedini ekrandan görebilme özelliği
  - Çoklu dil desteği
  - CE uyumlu koruma (kafes) sistemi
  - Eşiksiz kapı kaynatma sistemi

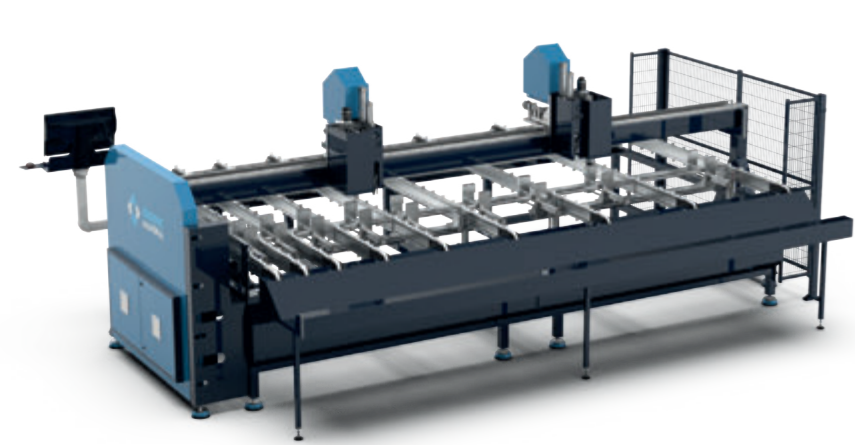
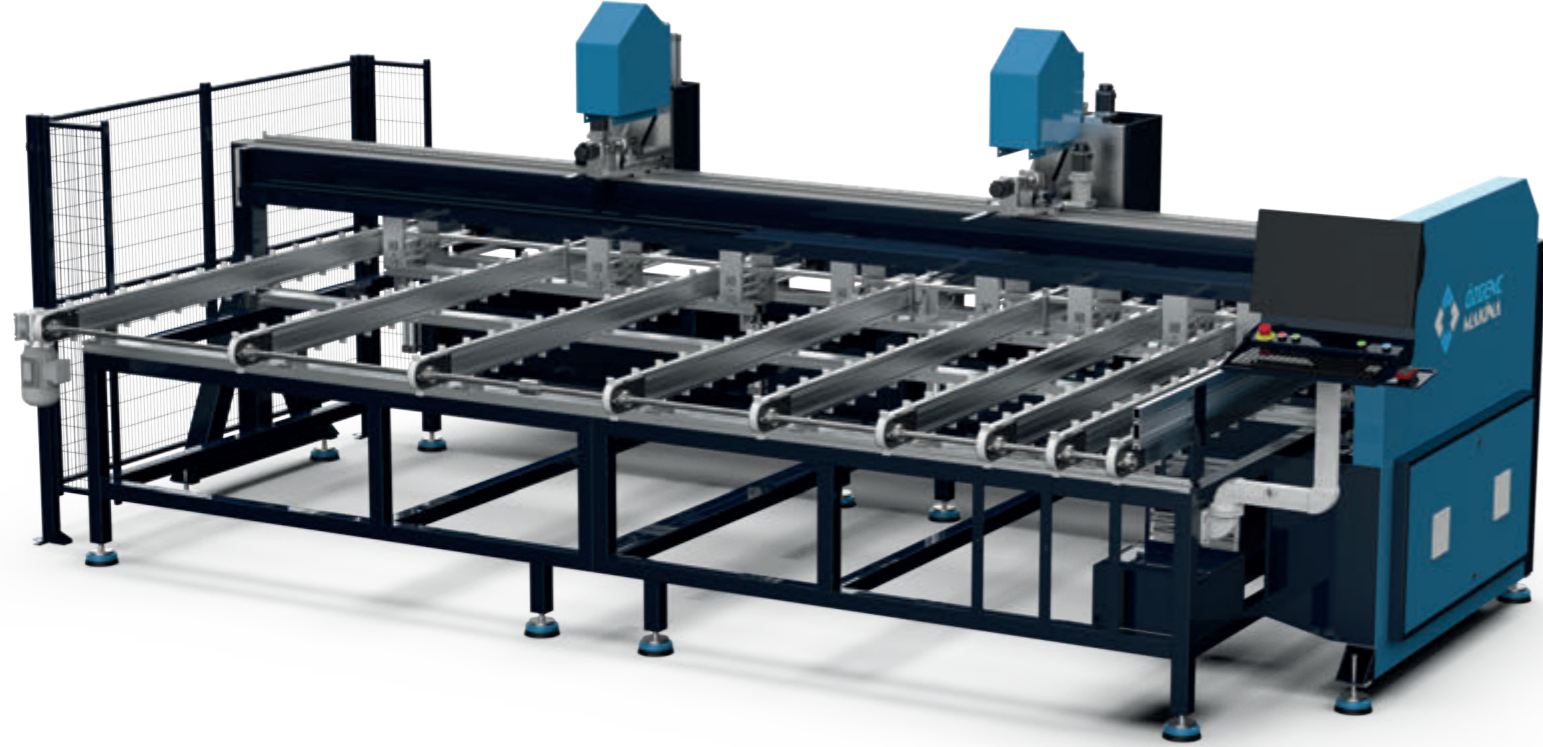
Opsiyon:  
• Conta baskı sistemi



- EN**
- Turboweld 400 machine is formed by the combination of OMRM 122 (4 corner welding), CS (cooling station), Robot arm and OMR 119 (CNC corner cleaning) machines.
  - Possibility to work separately with machines
  - Barcode scanner
  - Automatic loading of CNC corner cleaning program by scanning barcode
  - Unlimited profile cleaning program memory capacity
  - Trouble shooting and service opportunity with remote connection
  - Adjustable waiting time after welding before cleaning operation
  - User friendly interface
  - Possibility to enter dimensions manually and select CNC program without barcode scan
  - Ability to see the number of welded frames on the screen
  - Multiple language support
  - CE compatible protection fences system
  - Thresholdless door welding system

Options:  
• Gasket clamp system





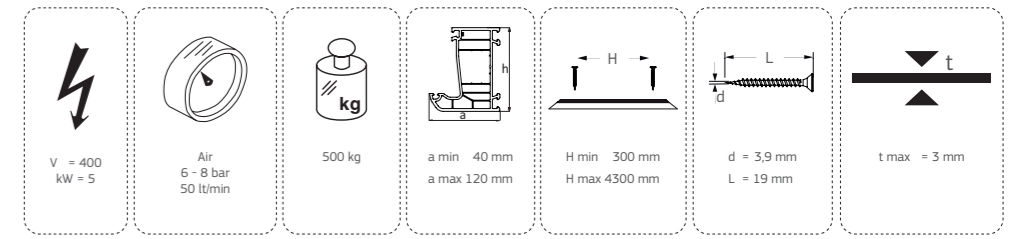
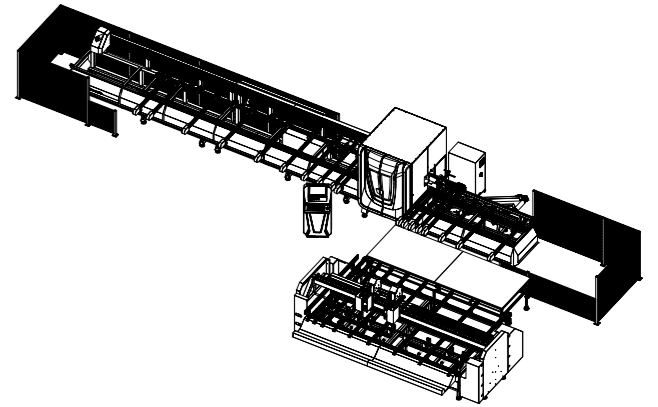
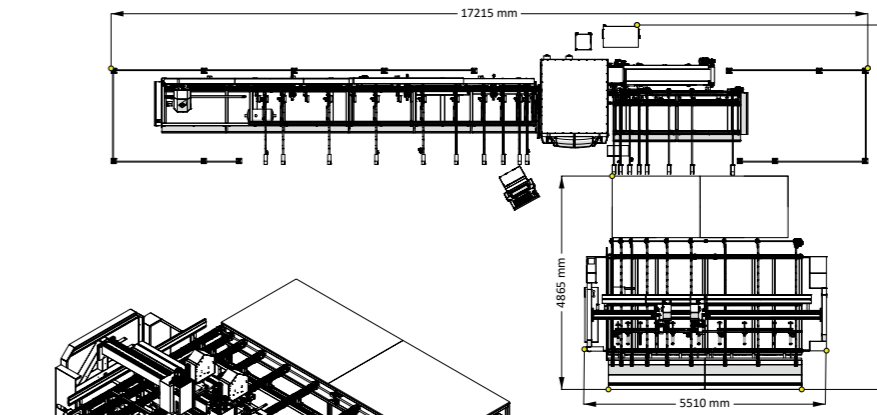
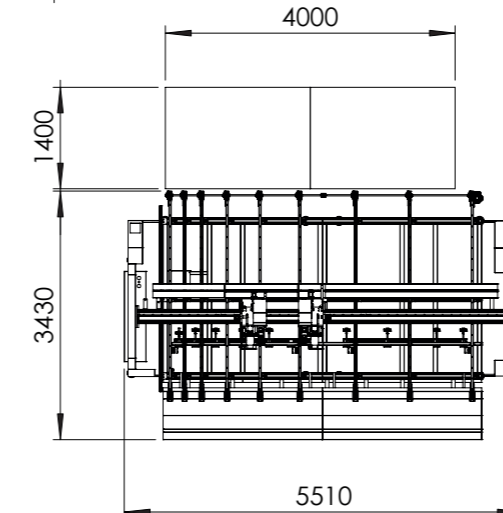
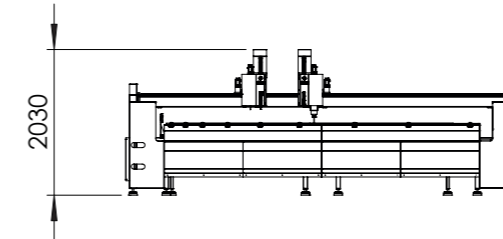
SC 200 IM

- TR**
- Turbocut 500 ve Turbocut 400 işleme merkezleri ile uyumlu
  - Her profil tipine göre otomatik vidalama pozisyonu ayarı
  - Servo motorları sayesinde her vidalama işleminde yüksek hız ve hassasiyet
  - Farklı profil genişliklerine göre vidalama pozisyonlarında servo motor kontrolü ile otomatik merkezleme
  - Otomatik vida anti-bloklama sistemi
  - Minimum - maksimum profil ölçüsü: 300 mm - 4300 mm
  - İstenilen aralıkta ve sayıda vida atmaya programlanabilme
  - 6 adet profil yükleme kapasitesi
  - Barkod okuyucu

- Opsiyon:
- Kasa montaj deliği ünitesi (SC 200 1M)

- EN**
- Compatible with Turbocut 500 and Turbocut 400 models
  - Automatic screwing position adjustment for each profile type
  - High speed and precision in every screwing operation with servo motors
  - Automatic centering of screwing positions with servo motor control according to different profile widths
  - Automatic screw anti-blocking system
  - Minimum - maximum profile size: 300 mm - 4300 mm
  - Programmable for required screw distance and quantity
  - 6 profile capacity profile loading capacity
  - Barcode scanner

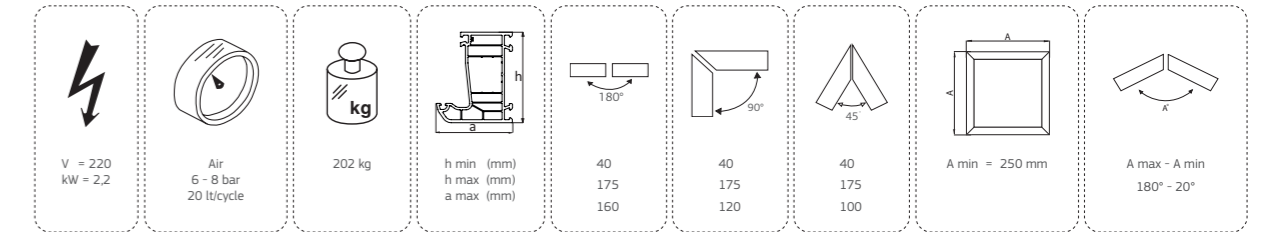
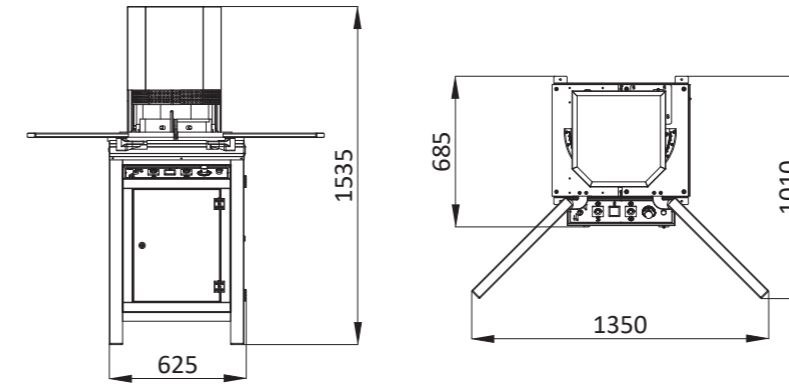
- Option:
- Frame mounting hole unit (SC 200 1M)

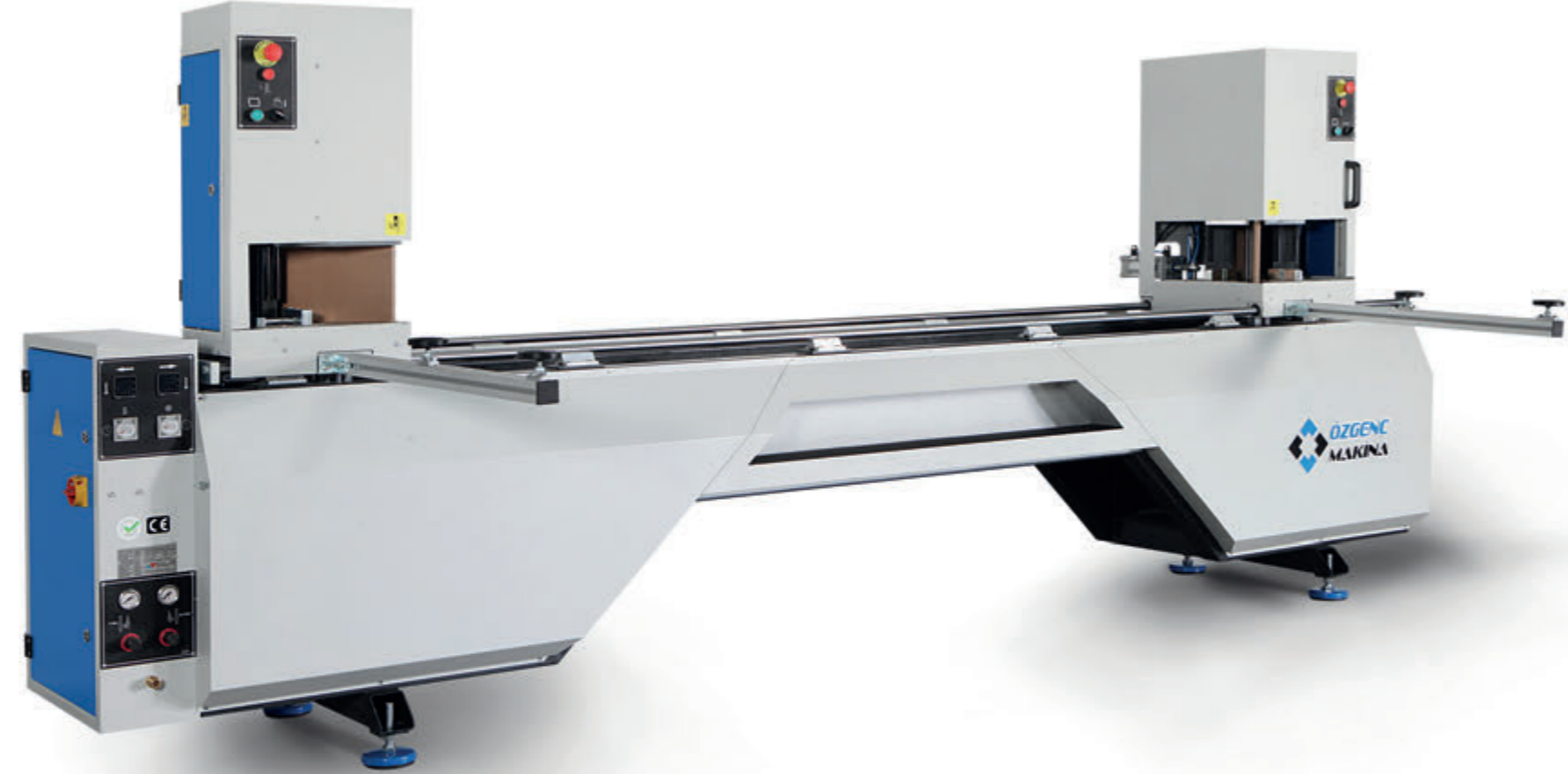




- TR**
- Tam otomatik kontrollü
  - Maksimum kaynak mukavemeti
  - 20° - 180° arası açılarda kaynak işlemi yapabilme özelliği
  - Üst pistonlarla profili ayrı ayrı sıkabilme imkanı
  - Kaynak çapağını kısıtlayan özel çene bıçakları ile 2 mm / 0,2 mm kaynak yapabilme imkanı
  - Ayarlanabilir profil destek kolları
  - Pedal ile pratik şekilde profil sıkma
  - PLC kontrol sistemi
  - Termostatik kontrol düzenine sahip ısıtma ünitesi
  - Isı derecesini dijital ekrandan kolay değiştirme özelliği
  - Değişik profil türleri için ısı derecesi, kaynak zamanı ve basınç ayarlama imkanı
  - Zaman kaybını önleyen hızlı kalıp değiştirme sistemi

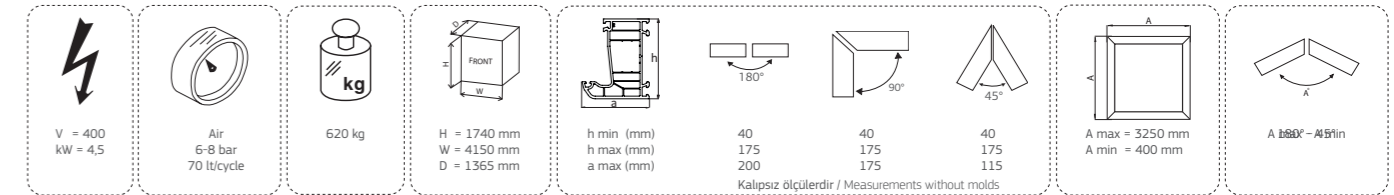
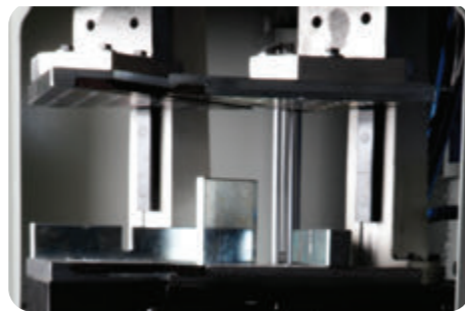
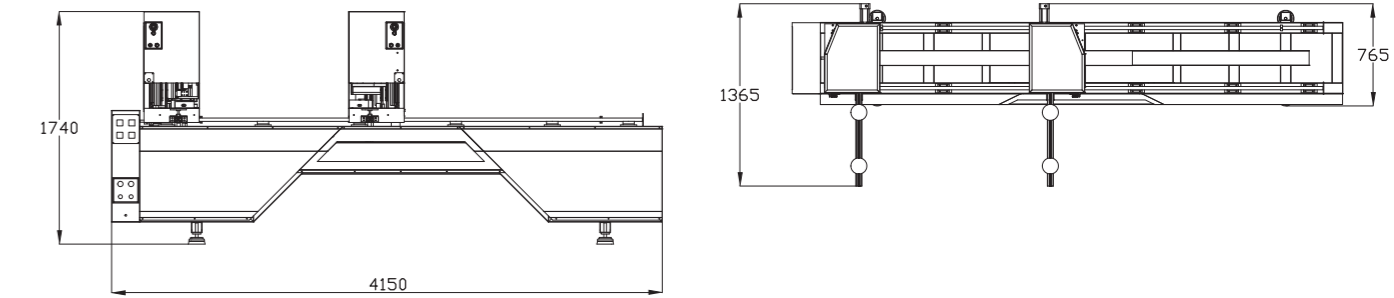
- EN**
- Full automatic control
  - Maximum durability of a welding seam
  - Ability to weld at angles between 20° - 180°
  - Separate clamping of the upper cylinders
  - Special blades for limitation welding seal (welding seal thickness 2 mm / 0,2 mm)
  - Adjustable supporting arms for profiles
  - Easy and practical control of the machine by pedal
  - PLC control system
  - Heating unit with thermostatic control system
  - Easy change of temperature from the digital display
  - Adjustment of heating temperature, welding time and pressure for different kinds of profile
  - Fast mold changing system that prevents time loss

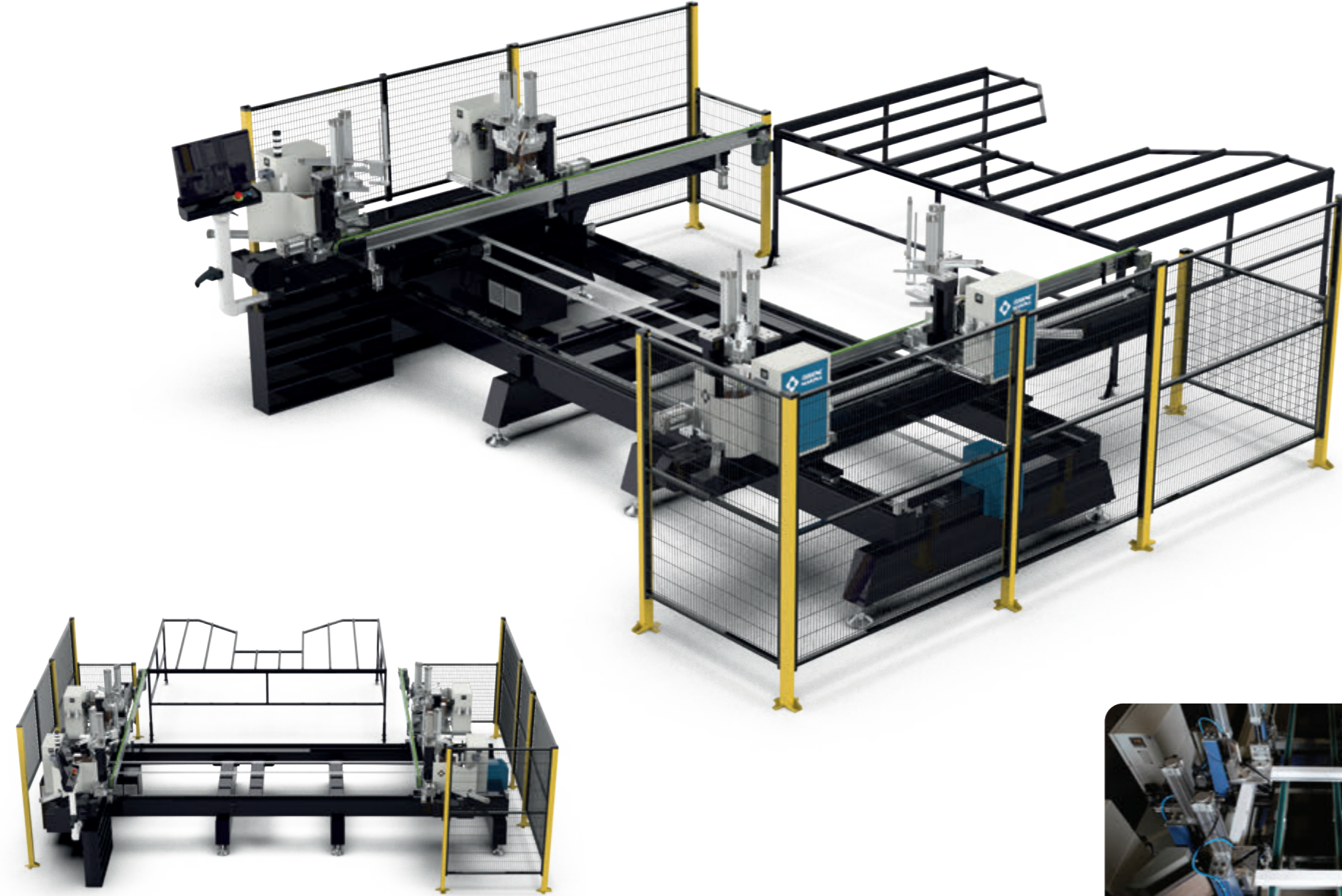




- TR**
- Tam otomatik kontrollü
  - Zaman tasarrufu sağlayan sadeleştirilmiş makina yönetim panosu
  - Maksimum kaynak mukavemeti
  - Sabit olan sol kafada 45° - 180° arası açılı kaynak yapabilme özelliği
  - Kaynak çapağını kısıtlayan özel çene bıçakları ile 2 mm / 0,2 mm kaynak yapabilme imkanı
  - Kaynak yapılan maksimum profil uzunluğu 3250 mm (kalıpsız)
  - Kaynak yapılan minimum profil uzunluğu 400 mm
  - Zaman kaybını önleyen hızlı kalıp değiştirme sistemi
  - PLC kontrol sistemi
  - Değişik profil türleri için ısı derecesi, kaynak zamanı ve basınç ayarlama imkanı
  - Termostatik kontrol düzenine sahip ısıtma ünitesi
  - Isı derecesini dijital ekrandan kolay değiştirme özelliği
  - Profil destek kolları
  - Çift el çalışma ve çift basınç sistemi
  - Kaynak işlemi bittikten sonra profil sıkımlarının açılma sırasını değiştirebilme özelliği

- EN**
- Full automatic control
  - Time-saving simplified machine management panel
  - Maximum durability of a welding seam
  - Ability to weld at an angle between 45° - 180° on the fixed left head
  - Special blades for limitation welding seal (welding seal thickness 2 mm / 0,2 mm)
  - Maximum size of a welded profile – 3250 mm (without mold)
  - Minimum size of a welded profile – 400 mm
  - Fast mold changing system that prevents time loss
  - PLC control system
  - Adjustment of heating temperature, welding time and pressure for different kinds of profile
  - Heating unit with thermostatic control system
  - Easy change of temperature from the digital display
  - Adjustable supporting arms for profiles
  - Double hand working and double pressure system
  - Ability to change way of profile clamps opening sequence at the end of welding operation





TR

- PVC profillerin dört köşesini aynı anda 90° açıda kaynatma özelliği
- Tüm profil tipleri için 0,2 mm kaynak imkanı
- Zaman kaybını önleyen hızlı kalıp değiştirme sistemi
- Servo motorlu kontrol sayesinde yüksek hız ve hassasiyette kaynak işlemi
- U (eşiksiz kapı) kaynatma sistemi
- Windows tabanlı 21,5" dokunmatik kontrol paneli
- Her tipte barkod bilgisini okuma imkanı
- Profil çeşidine göre kaynatma, soğutma zamanları ve sıcaklığı dijital olarak ayarlayabilme özelliği
- Rulo şeklindeki teflonlar sayesinde teflon yüzeyini hızlı şekilde değiştirebilme

Opsiyon:

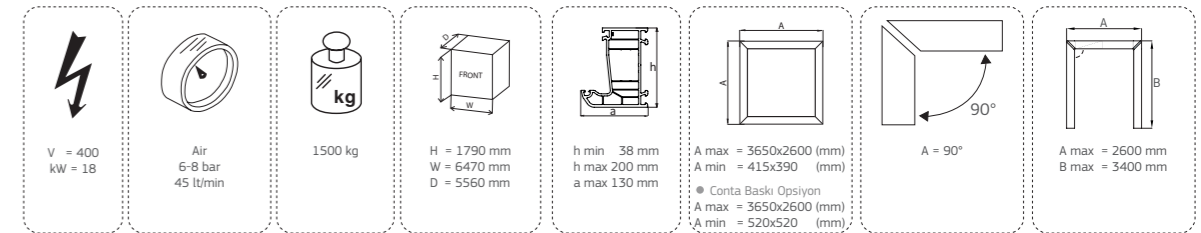
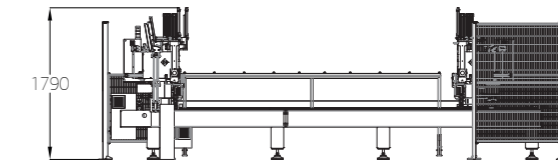
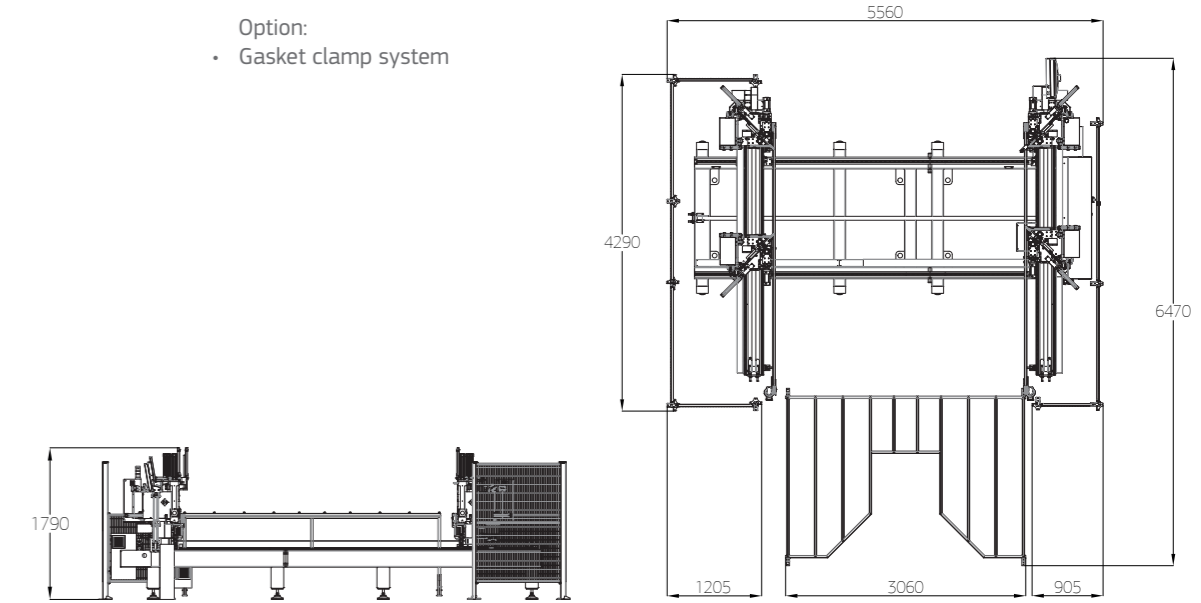
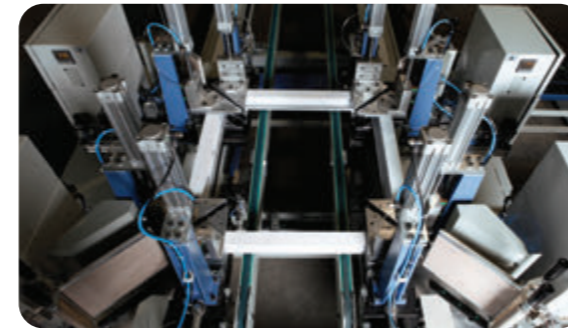
- Conta baskı sistemi

EN

- Ability to weld four corners of PVC profiles at 90° angle at the same time
- Possibility for 0.2 mm welding for all profile types
- Fast mold changing system that prevents time loss
- High speed and precision welding process with servo motor control
- Thresholdless door welding system
- 21.5" touch control panel with Windows OS
- Possibility to scan all types of barcode information
- Ability to set welding, cooling times and temperature digitally according to the profile type
- Ability to change teflon surface quickly with roll-shaped teflons

Option:

- Gasket clamp system





- TR**
- +45° / -45° ve ara açılarda kesim işlemi
  - 0°, 15°, 22.5°, 30° ve 45° dereceler için hızlı ayarlama tamponları
  - Ara dereceler için tabla sabitleme kolu
  - Talaş sıkışmasını önleyen özel tasarlanmış tabla
  - Elmas testere çapı Ø400 mm
  - 90° maksimum kesim ölçüleri: 180 mm x 100 mm
  - 45° maksimum kesim ölçüleri: 135 mm x 100 mm
  - Dikey pnömatik baskı silindirleri
  - Pedal ile pratik bir şekilde profil sıkma işlemi
  - Sağ tarafta metreli ve sol tarafta taşıyıcı konveyör (3'er metre)

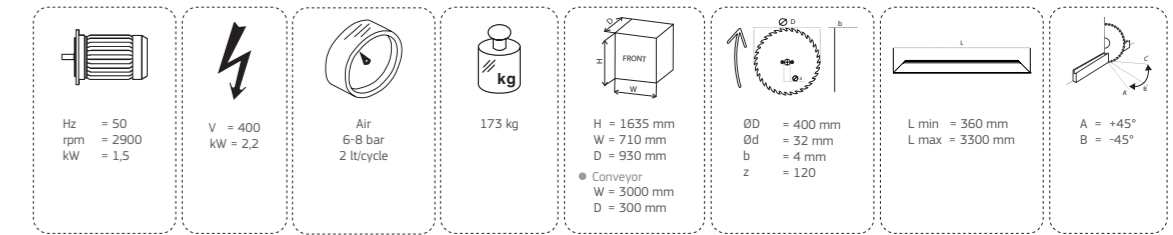
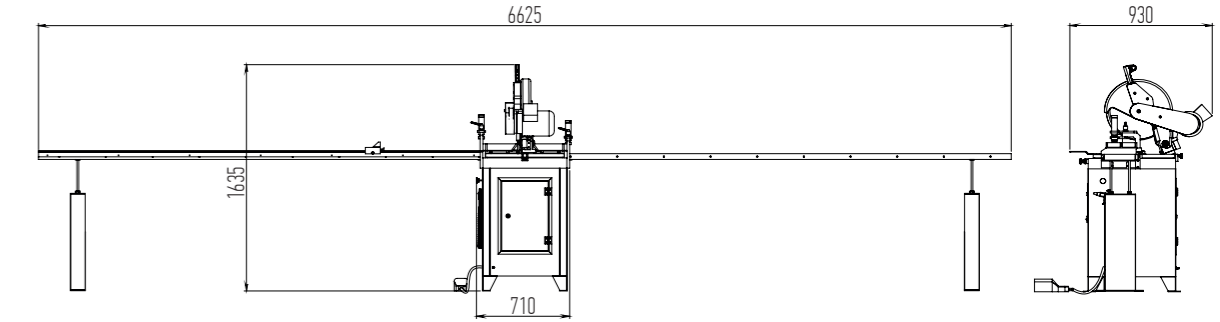
Opsiyon:

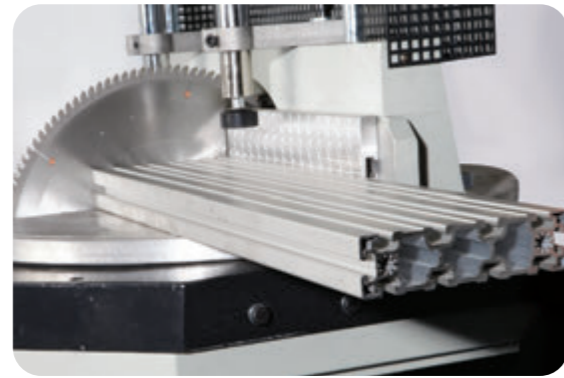
- Alüminyum profil kesimi için soğutma sistemi

- EN**
- Cutting at +45° / -45° and intermediate angles
  - Fixed stops on 0°, 15°, 22.5°, 30° and 45° angles for fast angle setting
  - Additional lock on sliding plate for intermediate angles fixing
  - Specially designed sliding plate to prevent sawdust jamming
  - Diameter of a diamond saw blade is Ø400 mm
  - 90° maximum cutting dimensions: 180 mm x 100 mm
  - 45° maximum cutting dimensions: 135 mm x 100 mm
  - Vertical pneumatic clamping cylinders
  - Practical profile clamping with the pedal
  - Conveyor system: right (with ruler) and left sides - 3,0 mt.

Option:

- Cooling system for aluminium profile cutting



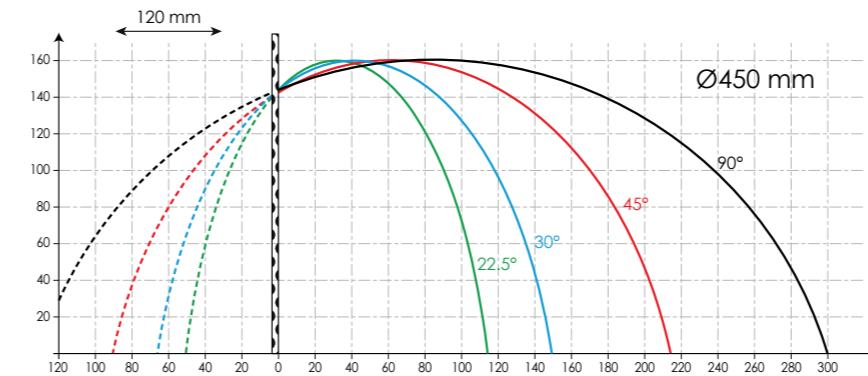
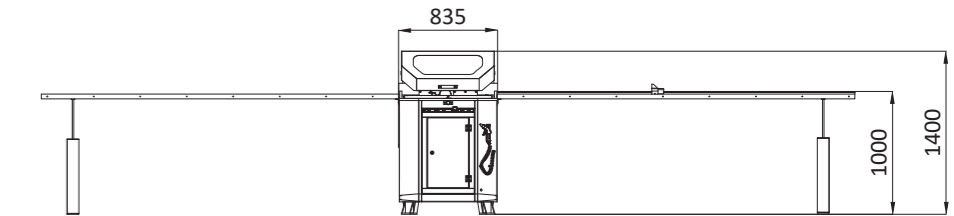
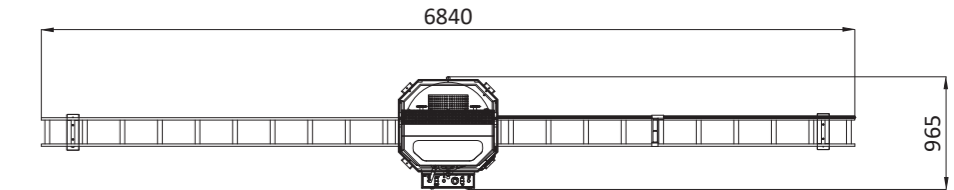


- TR**
- 0° - 180° ve ara açılarda hassas kesim işlemi
  - 15°, 30°, 45°, 60°, 75° ve 90° dereceler için hızlı ayarlama tamponları
  - Ara dereceler için tabla sabitleme kolu
  - Talaş sıkışmasını önleyen özel tasarlanmış tabla
  - Elmas testere çapı Ø450 mm
  - Emniyetli kesim için koruma kapağı
  - Dikey pnömatrik baskı silindirleri
  - Sağ tarafta metreli ve sol tarafta taşıyıcı konveyör (3'er metre)

- Opsiyon:
- Alüminyum profil kesimi için hidropnömatik ve soğutma sistemi

- EN**
- Precise cutting at 0° - 180° and intermediate angles
  - Fixed stops on 15°, 30°, 45°, 60°, 75° and 90° angles for fast angle setting
  - Additional lock on sliding plate for intermediate angles fixing
  - Specially designed sliding plate to prevent sawdust jamming
  - Diameter of a diamond saw blade is Ø450 mm
  - Protection cover for safe cutting
  - Vertical pneumatic clamping cylinders
  - Conveyor system: right (with ruler) and left sides - 3,0 mt.

- Option:
- Hydropneumatic and cooling system for aluminium profile cutting



|                                       |                       |                                  |            |  |  |                                       |                        |
|---------------------------------------|-----------------------|----------------------------------|------------|--|--|---------------------------------------|------------------------|
| <br>Hz = 50<br>rpm = 2860<br>kW = 2,2 | <br>V = 400<br>kW = 3 | <br>Air<br>6-8 bar<br>10 l/cycle | <br>270 kg | <br>H = 1400 mm<br>W = 835 mm<br>D = 965 mm<br>• Conveyor<br>W = 3000 mm<br>D = 300 mm | <br>ØD = 450 mm<br>Ød = 30 mm<br>b = 4 mm<br>z = 120 | <br>L min = 440 mm<br>L max = 3300 mm | <br>A = 0°<br>C = 180° |
|---------------------------------------|-----------------------|----------------------------------|------------|--|--|---------------------------------------|------------------------|

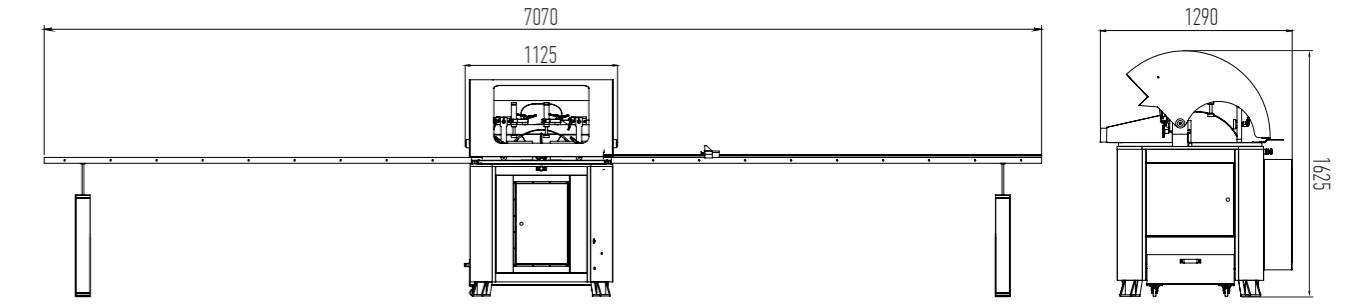
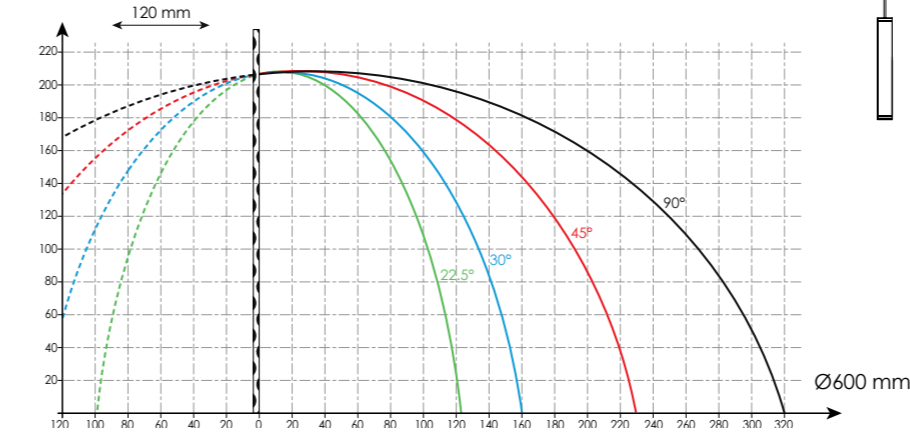
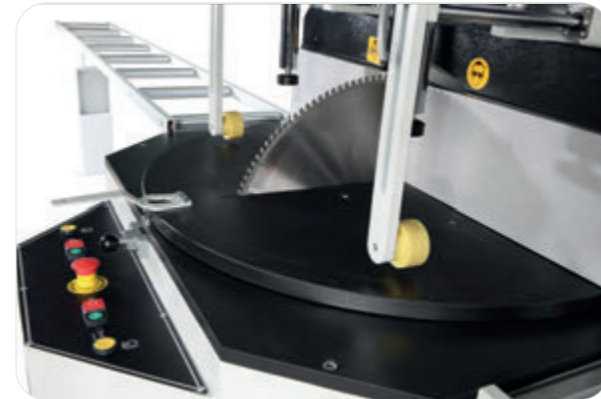
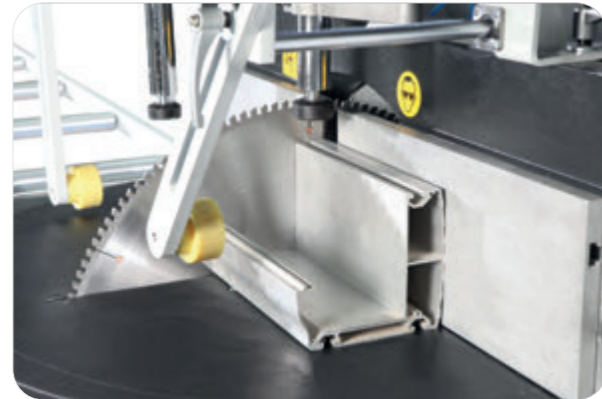
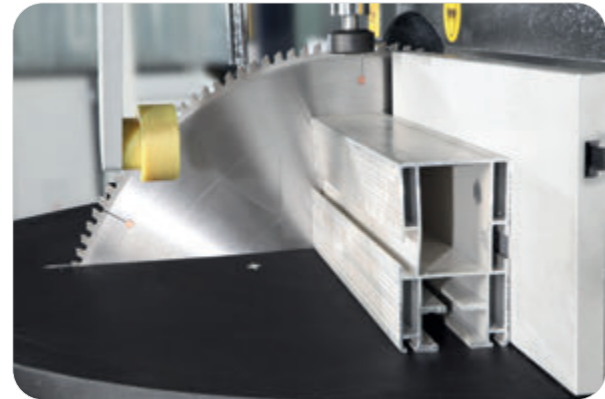
# OMRM 125 PRO

Otomatik Tek Kafa Alüminyum Profil Kesim Makinası  
Automatic Single Head Aluminium Profile Cutting Machine



- 0° - 180° ve ara açılarda hassas kesim işlemi
- 15°, 30°, 45°, 60°, 75° ve 90° dereceler için hızlı ayarlama tamponları
- Ara dereceler için tabla sabitleme kolu
- Talaş sıkışmasını önleyen özel tasarlanmış tabla
- Elmas testere çapı Ø600 mm
- Emniyetli kesim için otomatik çalışan koruma kapağı
- Dikey ve yatay pnömomatik baskı sistemi
- Ayarlanabilir testere çıkış hızı
- Sağ tarafta metreli ve sol tarafta taşıyıcı konveyör (3'er metre)
- Alüminyum kesimi için hidropnömatik ve soğutma sistemi

- Precise cutting at 0° - 180° and intermediate angles
- Fixed stops on 15°, 30°, 45°, 60°, 75° and 90° angles for fast angle setting
- Additional lock on sliding plate for intermediate angles fixing
- Specially designed sliding plate to prevent sawdust jamming
- Diameter of a diamond saw blade is Ø600 mm
- Automatic protection cover for safe cutting
- Vertical and horizontal pneumatic clamping system
- Adjustable saw blade feeding speed
- Conveyor system: right (with ruler) and left sides - 3,0 mt.
- Hydropneumatic and cooling system for aluminium profile cutting



|                                     |                         |                                   |            |  |  |                                       |                        |
|-------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|------------|--|--|---------------------------------------|------------------------|
| <br>Hz = 50<br>rpm = 2875<br>kW = 4 | <br>V = 400<br>kW = 5,5 | <br>Air<br>6-8 bar<br>15 lt/cycle | <br>506 kg | <br>H = 1625 mm<br>W = 1125 mm<br>D = 1290 mm<br>Conveyor<br>W = 3000 mm<br>D = 400 mm | <br>ØD = 600 mm<br>Ød = 30 mm<br>b = 4,4/3,8 mm<br>z = 140 | <br>L min = 540 mm<br>L max = 3300 mm | <br>A = 0°<br>C = 180° |
|-------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|------------|--|--|---------------------------------------|------------------------|



- TR**
- PVC cam çıtalarının 45° açıda otomatik kesim işlemi
  - Kalıpsız kullanım imkanı
  - 4 adet HSS testere
  - Dikey pnömomatik sıkma sistemi
  - Ayar kolu ile kolay kalıp ayarlama imkânı
  - Çift taraflı 45° açılı kesim sistemi
  - Hızlı ayarlanabilen döner dayama sistemi
  - Panoda bulunan regülatörle kesim hızını kolayca ayarlayabilme imkânı
  - Sol tarafta metreli ve sağ tarafta taşıyıcı konveyör (2,4 m + 2,5 m)

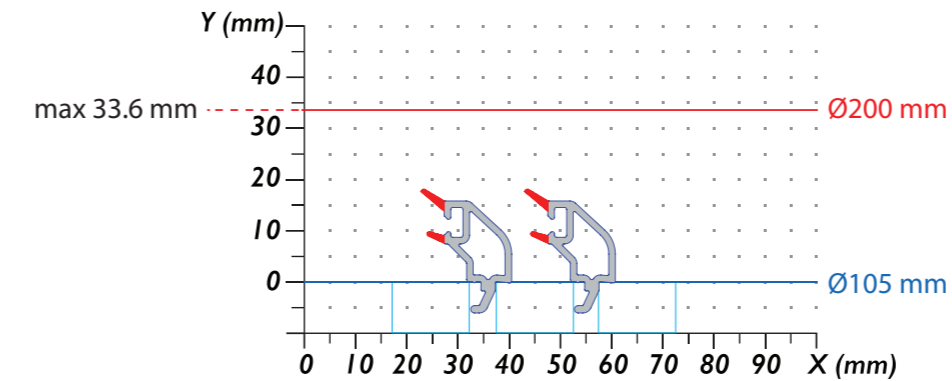
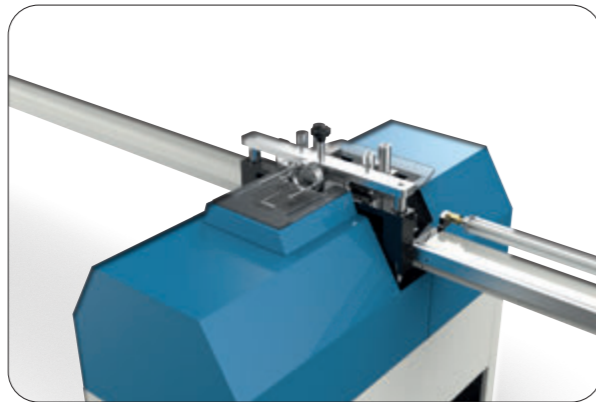
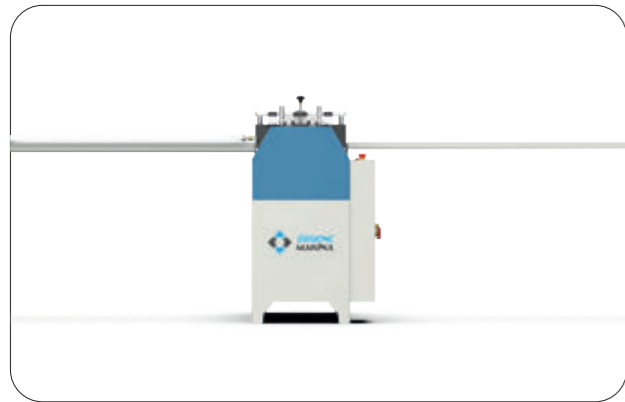
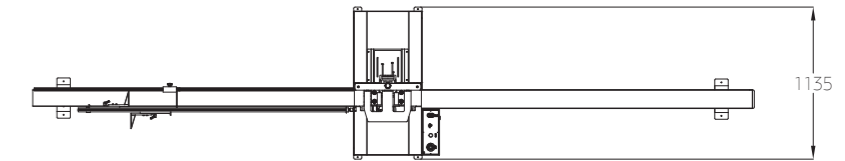
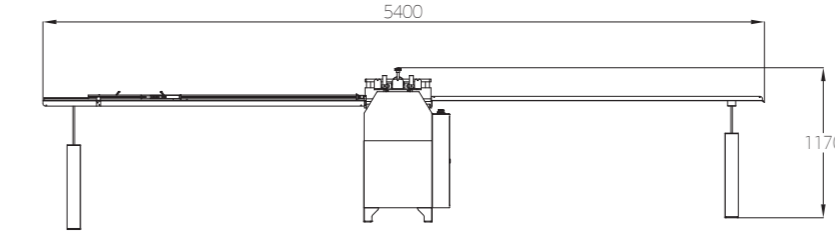
Opsiyon:

- Hızlı ve hassas çıta ölçümü için 2050 mm uzunluğunda çift ölçülü kumpas aparatı

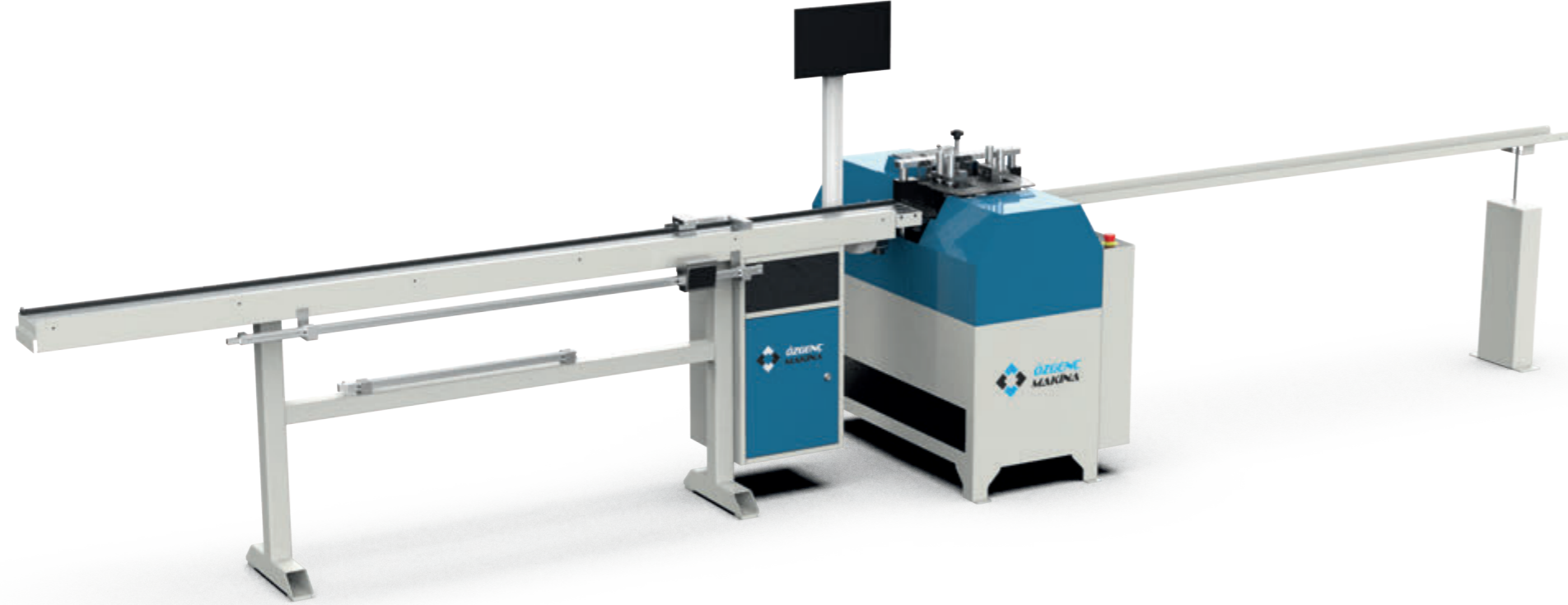
- EN**
- Automatic cutting of glazing bead PVC profiles by 45°
  - Possibility to use without mold
  - 4 HSS cutting saw blades
  - Vertical pneumatic clamping system
  - Setting handle for easy mold adjustment
  - Double side cutting of glazing bead by 45° in one time
  - Rotating support system for quick adjustment
  - Possibility to easily adjust the cutting speed with the regulator on the panel
  - Conveyor system: left (with ruler) and right sides (2,4 m + 2,5 m)

Option:

- Portable mechanical caliper for quick measurements (2050 mm)



|  |                       |                                  |                  |   |   |                                       |
|--|-----------------------|----------------------------------|------------------|---|---|---------------------------------------|
| <br>Hz = 50<br>rpm = 2780<br>kW = 2x0,55 | <br>V = 400<br>kW = 2 | <br>Air<br>6-8 bar<br>10 l/cycle | <br>kg<br>200 kg | <br>H = 1170 mm<br>W = 675 mm<br>D = 1135 mm<br>Conveyor<br>W = 2400 mm<br>D = 380 mm | <br>ØD1 = 200 mm<br>Ød1 = 32 mm<br>b1 = 1,8 mm<br>Z1 = 160<br>ØD2 = 105 mm<br>Ød2 = 22 mm<br>b2 = 3 mm<br>Z2 = 90 | <br>L min = 300 mm<br>L max = 2550 mm |
|--|-----------------------|----------------------------------|------------------|---|---|---------------------------------------|



- TR**
- PVC cam çitalarının 45° açıda otomatik kesim işlemi
  - Kalıpsız kullanım imkanı
  - 4 adet HSS testere
  - Dikey pnömomatik sıkma sistemi
  - Ayar kolu ile kolay kalıp ayarlama imkânı
  - Çift taraflı 45° açılı kesim sistemi
  - Hızlı ayarlanabilen döner dayama sistemi
  - Panoda bulunan regülatörle kesim hızını kolayca ayarlayabilme imkânı
  - Sol tarafta dijital ve sağ tarafta taşıyıcı konveyör (3 m + 2,5 m)
  - Servo kontrollü dayama hareketi
  - İsteğe göre CSV dosyası ile veya elle ölçü girerek çalışabilme özelliği
  - Servo kontrollü konveyör sayesinde yüksek hassasiyette hızlı kesim
  - 15,6" dokunmatik ekranlı Windows tabanlı kontrol sistemi
  - Uzaktan bağlantı ile sorun teşhisi ve servis imkanı
  - Sınırsız profil hafıza kapasitesi
  - Kesim dosyalarını makineye USB / kablosuz ve kablolu ağ üzerinden gönderebilme özelliği
  - Kesim listesine parça ekleme veya çıkarma
  - Konveyör açılma mesafesi, süresi ve hızını parametrik olarak ayarlayabilme

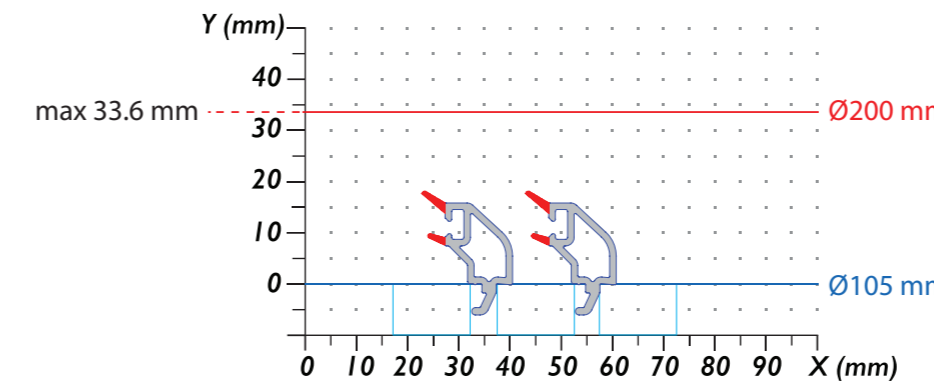
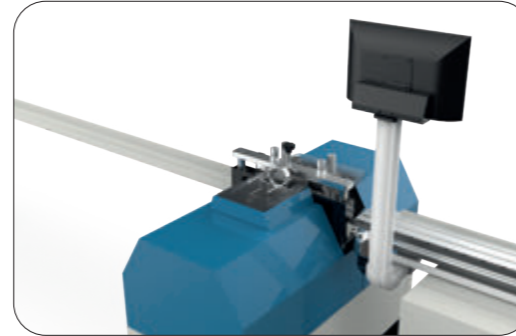
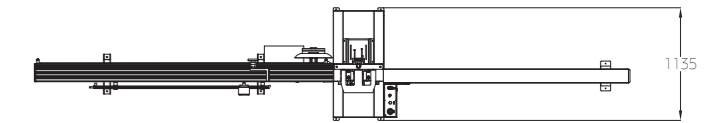
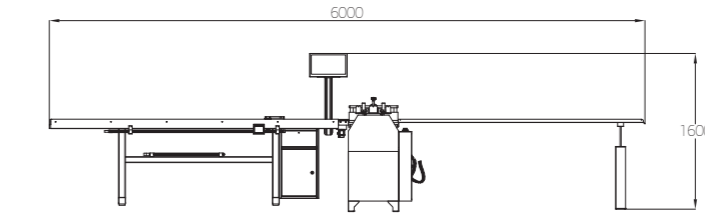
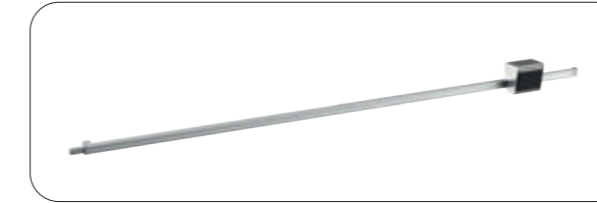
Opsiyon:

- Kablosuz radyo frekanslı dijital kumpas

- EN**
- Automatic cutting of glazing bead PVC profiles by 45°
  - Possibility to use without mold
  - 4 HSS cutting saw blades
  - Vertical pneumatic clamping system
  - Setting handle for easy mold adjustment
  - Double side cutting of glazing bead by 45° in one time
  - Rotating support system for quick adjustment
  - Possibility to easily adjust the cutting speed with the regulator on the panel
  - Digital conveyor on the left side and carrier conveyor on the right side (3 m + 2,5 m)
  - Movement of the length stop controlled by servomotor
  - Ability to work with CSV cutting list or by entering measurements manually
  - Servo controlled conveyor allows fast cutting with high precision
  - Windows OS based control system with 15,6" screen
  - Trouble shooting and service opportunity with remote connection
  - Unlimited profile memory capacity
  - Ability to send cutting files to the machine via USB / wireless and wired network
  - Feature for adding or removal cutting parts from cutting list
  - Possibility to adjust parameters of conveyor opening distance, time and speed

Option:

- Wireless caliper with radio-frequency data transfer mode



|   |                           |                                       |                      |   |  |   |
|---|---------------------------|---------------------------------------|----------------------|---|--|---|
| <p>Hz = 50<br/>rpm = 2780<br/>kW = 2x0,55</p> | <p>V = 400<br/>kW = 2</p> | <p>Air<br/>6-8 bar<br/>10 l/cycle</p> | <p>kg<br/>220 kg</p> | <p>H = 1600 mm<br/>W = 675 mm<br/>D = 1135 mm<br/>Conveyor<br/>W = 3000 mm<br/>D = 500 mm</p> | <p>ØD1 = 200 mm<br/>Ød1 = 32 mm<br/>b1 = 1,8 mm<br/>Z1 = 160</p> <p>ØD2 = 105 mm<br/>Ød2 = 22 mm<br/>b2 = 3 mm<br/>Z2 = 90</p> | <p>L min = 300 mm<br/>L max = 2550 mm</p> |
|---|---------------------------|---------------------------------------|----------------------|---|--|---|



- TR**
- PVC ve alüminyum profillerin 45°, 90° ve ara açılarda çift taraflı hassas kesim işlemi
  - 45° ve 90° açılara otomatik konumlandırma
  - Elmas testerelerin çapı Ø500 mm
  - Hızlı pozisyonlama ve ölçü hassasiyeti sağlayan servo kontrollü hareket sistemi
  - Sürtünmeyi azaltan lineer raylı hareket sistemi
  - Üst sıkma sistemi
  - Dokunmatik ekran
  - PLC kontrol sistemi
  - 7,5 metreye kadar uzun profiller için otomatik kesim modu
  - Alüminyum takoz dilimleme modu
  - Çoklu dil desteği
  - Tek kafa ve çift kafa çalıştırma imkânı
  - Profil sarkmasını önleyen destekleme ünitesi
  - Hareketli kafada profil taşıma konveyör sistemi
  - Özel tasarlanmış talaş çıkışları

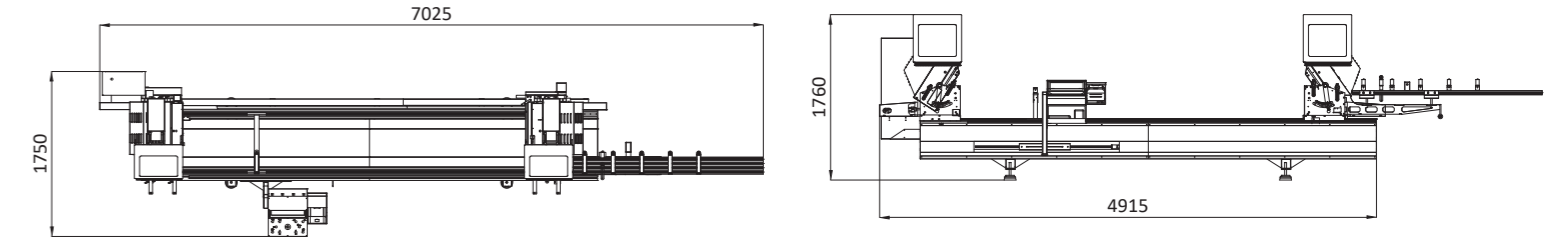
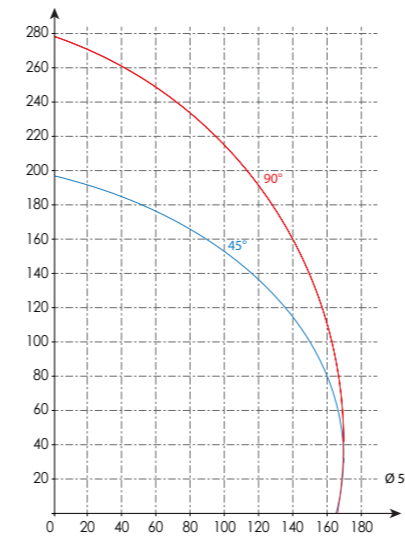
**Opsiyonlar:**

- Alüminyum profil kesimi için hidropnömatik ve soğutma sistemi
- PC kontrol ünitesi ve barkod yazıcı

- EN**
- Double side precision cutting of PVC and aluminum profiles at 45°, 90° and intermediate angles
  - Automatic positioning for 45° and 90° angles
  - The diameter of the diamond saw blades is Ø500 mm
  - Servo-controlled motion system for fast positioning and size precision
  - Linear rail motion system that reduces friction
  - Upper clamp system
  - Touch screen monitor
  - PLC control system
  - Automatic cutting mode for long profiles up to 7,5 meters
  - Aluminium wedge cutting mode
  - Multilanguage menu
  - Single head and double head operation possibility
  - Support unit that prevents profile sagging
  - Conveyor system for profile on right head
  - Specially designed dust outputs

**Options:**

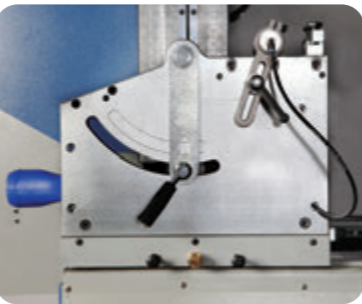
- Hydropneumatic and cooling system for aluminium cutting
- PC control unit and barcode printer



PC & Barcode



Digital Display



|                                       |                         |                                      |                   |   |  |                                       |                        |
|---------------------------------------|-------------------------|--------------------------------------|-------------------|---|--|---------------------------------------|------------------------|
| <br>Hz = 50<br>rpm = 2828<br>kW = 2,2 | <br>V = 400<br>kW = 5,5 | <br>Air<br>6-8 bar<br>90 lt/cycle-dk | <br>kg<br>1185 kg | <br>H = 1760 mm<br>W = 7025 mm<br>D = 1750 mm | <br>ØD = 500 mm<br>Ød = 30 mm<br>b = 4,2/3,4 mm<br>z = 120 | <br>L min = 260 mm<br>L max = 7500 mm | <br>A = 90°<br>B = 45° |
|---------------------------------------|-------------------------|--------------------------------------|-------------------|---|--|---------------------------------------|------------------------|



- TR**
- PVC ve alüminyum profillerin 45°, 90° ve ara açılarda çift taraflı hassas kesim işlemi
  - 45° ve 90° açılara otomatik konumlandırma
  - Elmas testerelerin çapı Ø550 mm
  - Hızlı pozisyonlama ve ölçü hassasiyeti sağlayan servo kontrollü hareket sistemi
  - Sürtünmeyi azaltan lineer raylı hareket sistemi
  - Üst sıkma sistemi
  - Dokunmatik ekran
  - PLC kontrol sistemi
  - 9,4 metreye kadar uzun profiller için otomatik kesim modu
  - Alüminyum takoz dilimleme modu
  - Çoklu dil desteği
  - Tek kafa ve çift kafa çalıştırma imkânı
  - Profil sarkmasını önleyen destekleme ünitesi
  - Hareketli kafada profil taşıma konveyör sistemi
  - Özel tasarlanmış talaş çıkışları
  - Ayarlanabilen testere çıkış hızı
  - Alüminyum profil kesimi için hidropnömatik ve soğutma sistemi

- Opsiyon
- PC kontrol ünitesi ve barkod yazıcı

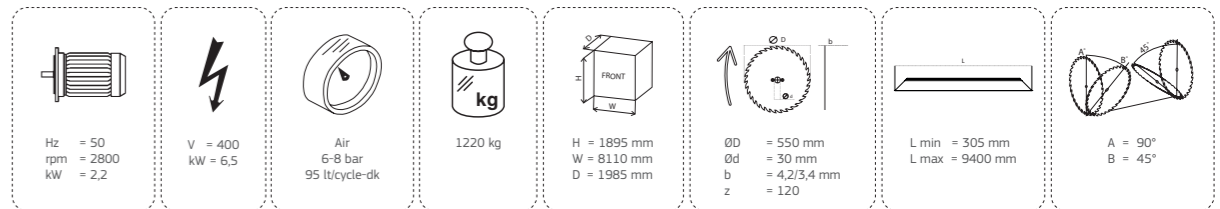
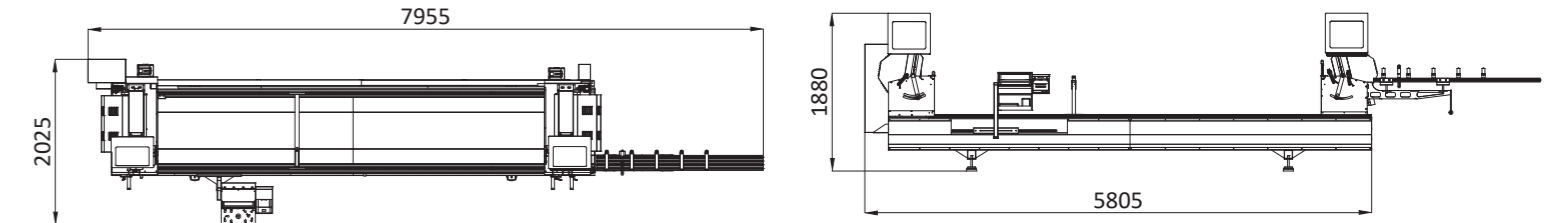
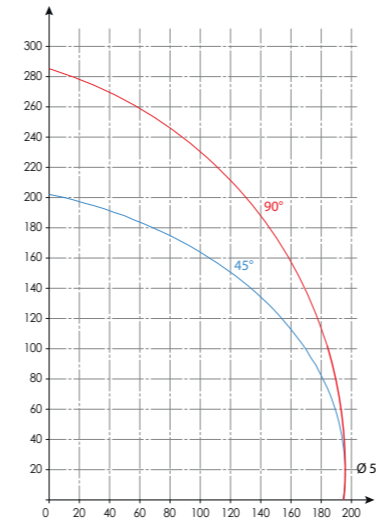
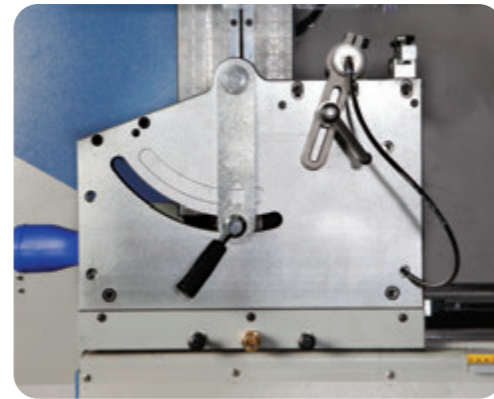
- EN**
- Double side precision cutting of PVC and aluminum profiles at 45°, 90° and intermediate angles
  - Automatic positioning for 45° and 90° angles
  - The diameter of the diamond saw blades is Ø550 mm
  - Servo-controlled motion system for fast positioning and size precision
  - Linear rail motion system that reduces friction
  - Upper clamp system
  - Touch screen monitor
  - PLC control system
  - Automatic cutting mode for long profiles up to 9,4 meters
  - Aluminium wedge cutting mode
  - Multilanguage menu
  - Single head and double head operation possibility
  - Support unit that prevents profile sagging
  - Conveyor system for profile on right head
  - Specially designed dust outputs
  - Adjustable saw blade output speed
  - Hydropneumatic and cooling system for aluminium cutting

- Options
- PC control unit and barcode printer

PC & Barcode



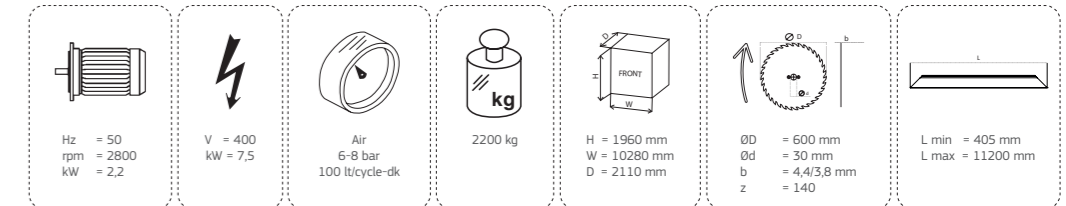
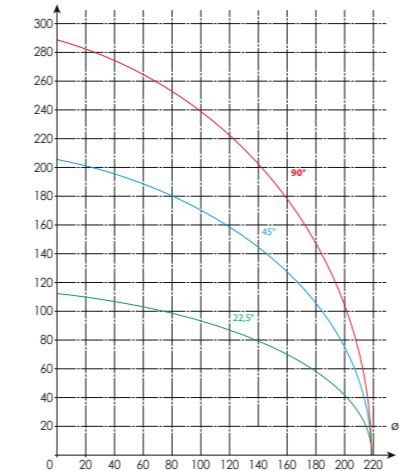
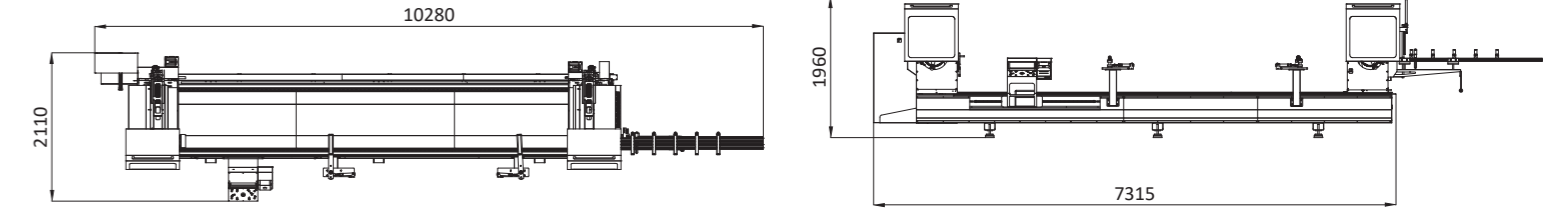
Digital Display

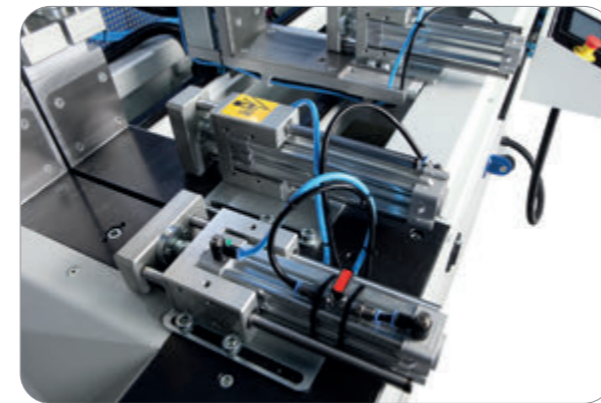




- TR**
- 15,6" dokunmatik ekranlı Windows tabanlı işletim sistemi
  - CSV dosyası ile çalışma imkanı
  - Manuel kesim modunda etiket yazdırabilme
  - Kesim dosyalarını (CSV) makineye USB / kablosuz ve kablolu ağ üzerinden gönderebilme özelliği
  - İstenilen şekilde etiket ve barkod tasarlama
  - Otomatik, manuel ve takoz kesim modu
  - Uzaktan bağlantı ile sorun teşhisi ve servis imkanı
  - 2,2 kW motora sahip Ø600 mm çapında testereleler
  - Alüminyum profil kesimi için hidropnömatik ve soğutma sistemleri
  - 22.5°-135° aralığındaki açılarda servo kontrollü hareket sistemi
  - Tek kafa ve çift kafa çalıştırma imkânı
  - Endüstri 4.0 uyumlu
  - Hızlı pozisyonlama ve ölçü hassasiyeti sağlayan servo kontrollü hareket sistemi
  - Çoklu dil desteği
  - Profil sarkmasını önleyen otomatik profil destekleme sistemi
  - Hareketli ve sabit kafada profil taşıma konveyörleri
  - Özel tasarlanmış talaş çıkışları

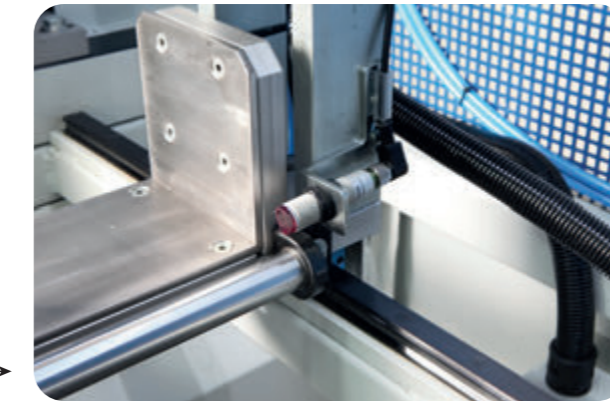
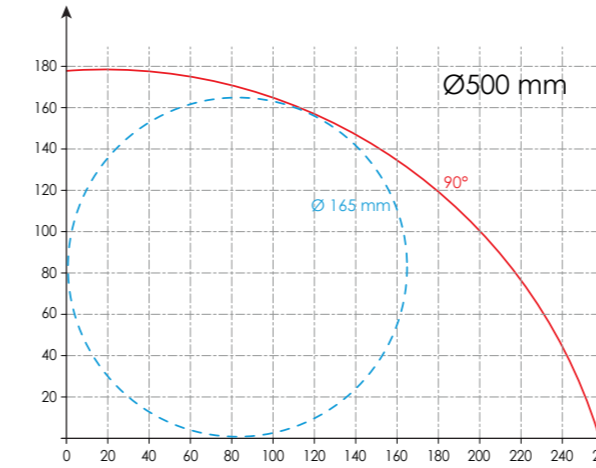
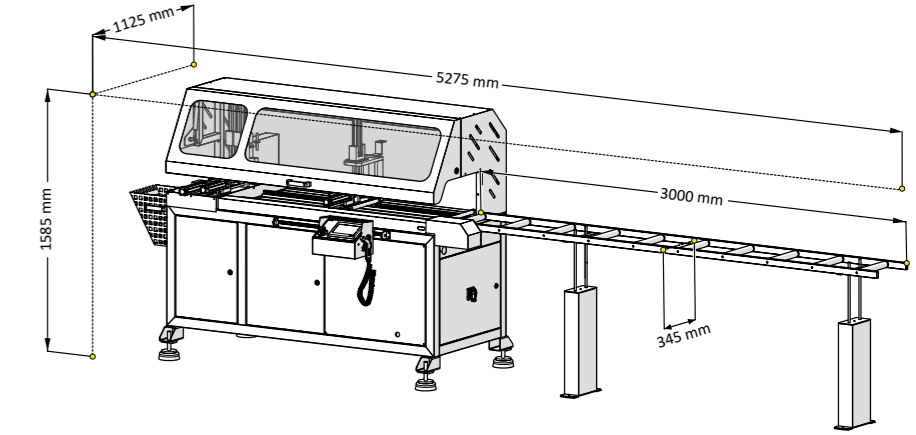
- EN**
- 15,6" touchscreen display with windows OS
  - Possibility to work with CSV files
  - Label printing feature in manual mode
  - Ability to send cutting files (CSV) to the machine via USB / wireless and wired network
  - Designing feature of labels and barcodes
  - Manual, automatic and slicing cutting modes
  - Trouble shooting and service opportunity with remote connection
  - Ø600 mm saw blades with 2,2 kW motors
  - Hydropneumatic and cooling systems for aluminium cutting
  - Servo controlled motion system at angles between 22.5° - 135°
  - Possibility to operate single head or double head
  - Industry 4.0 compatible
  - Servo-controlled motion system for fast positioning and size precision
  - Multi-language support
  - Automatic profile support system that prevents profile sagging
  - Profile transport conveyors on movable and fixed head
  - Specially designed dust outputs



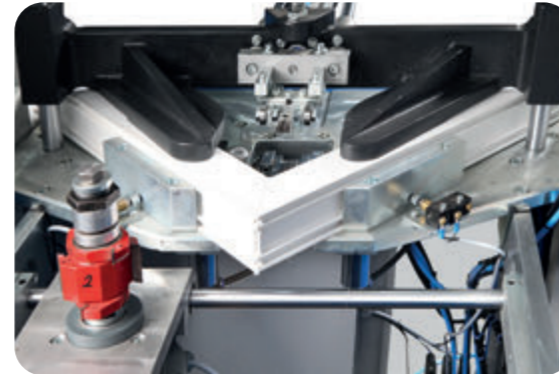
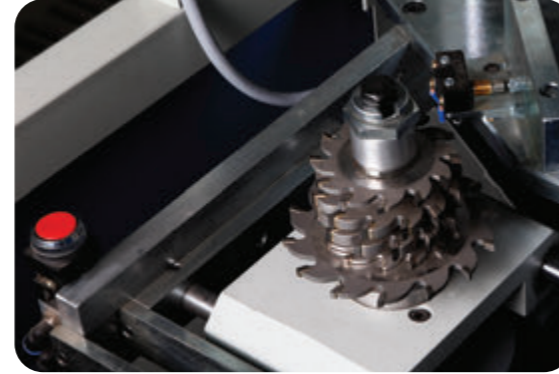


- 90° kesim açısı
- Dokunmatik ekran
- PLC Kontrol sistemi
- Otomatik profil dilimleme özelliği
- Servo motor sistemli maksimum hız ve hassasiyet
- 3 x yatay sıkma & 3 x dikey sıkma (pnömatik)
- Sağ tarafta 3 metre rulolu konveyör
- Ø500 mm elmas uçlu daire testere
- Kesim listesi oluşturma imkanı
- Emniyet anahtarlı koruma kapak sistemi
- Min/maks profil kesim uzunluğu: 4 mm/∞
- Otomatik ilerleme sistemi
- Testere çıkış yüksekliğini ayarlayabilme özelliği
- Alüminyum profil kesimi için hidropnömatik ve soğutma sistemleri

- 90° cutting angle
- Display "touch screen"
- PLC control system
- Automatic profile slicing feature
- Fast positioning and size precision with servo control motion system
- 3 x horizontal and 3 x vertical clamping (pneumatic)
- 3,0 m roller conveyor on the right side
- Ø500 mm saw
- Possibility to create cutting list
- Protection cover system with safety switch
- Cutting length min./max.: 4 mm/∞
- Automatic feeding system
- Ability to adjust the saw output height
- Hydro-pneumatic cylinder and cooling systems for aluminium cutting

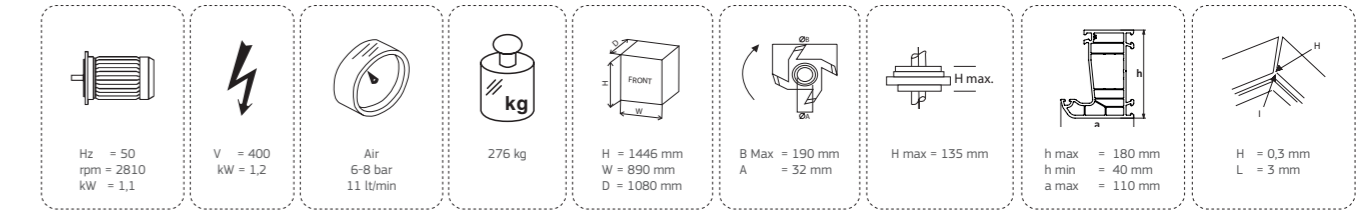
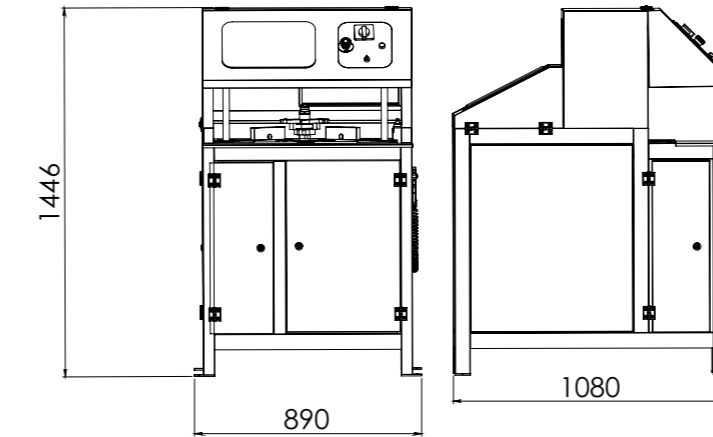


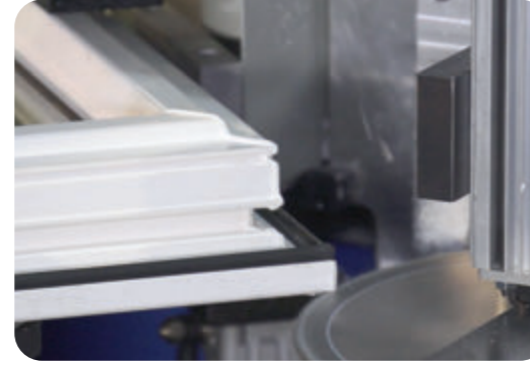
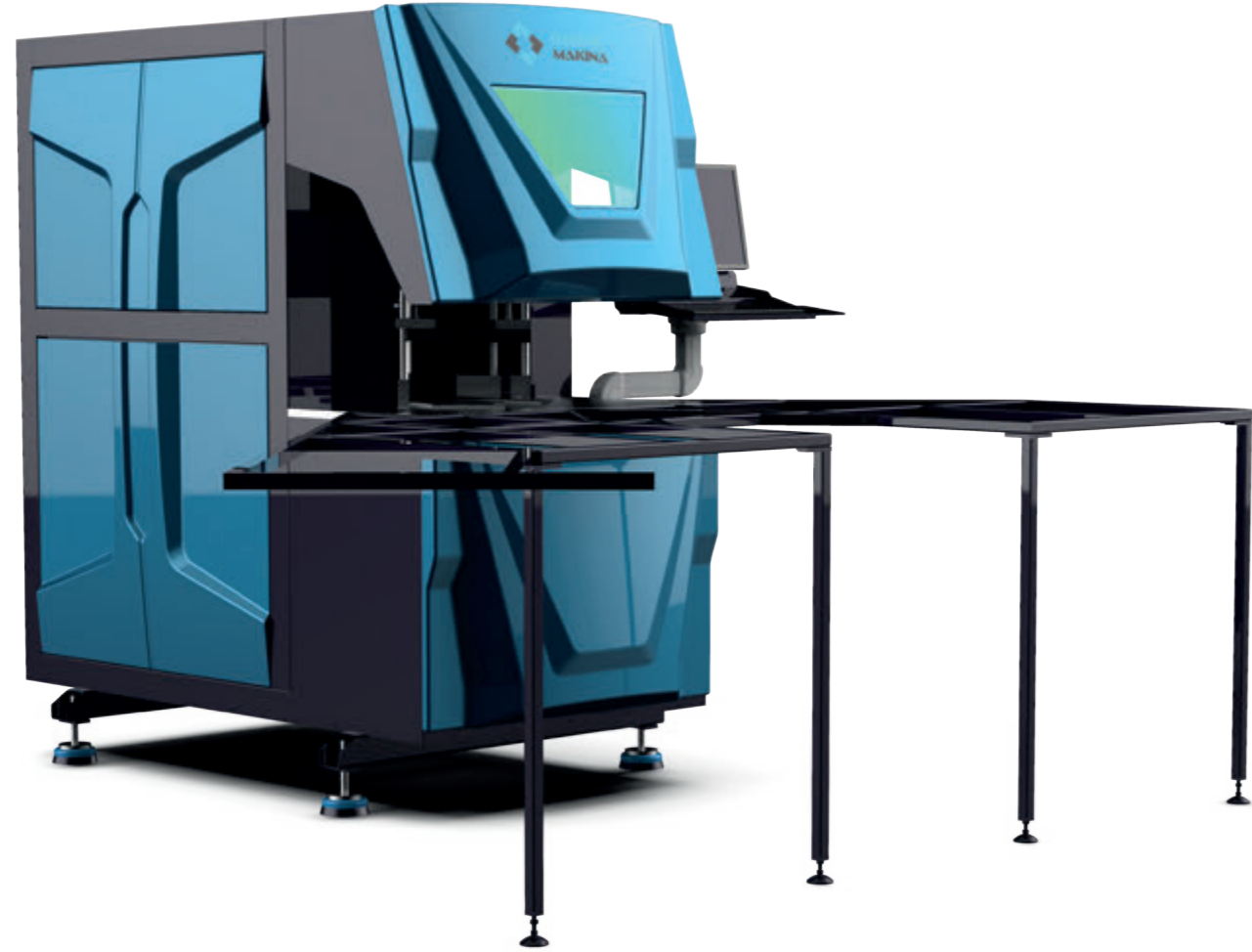
|                                       |                         |                                  |                  |   |  |
|---------------------------------------|-------------------------|----------------------------------|------------------|---|--|
| <br>Hz = 50<br>rpm = 2875<br>kW = 5,5 | <br>V = 400<br>kW = 6,5 | <br>Air<br>6-8 bar<br>10 t/cycle | <br>kg<br>665 kg | <br>H = 1550 mm<br>W = 5275 mm<br>D = 1100 mm | <br>ØD = 500 mm<br>Ød = 30 mm<br>b = 4,2/3,4 mm<br>z = 120 |
|---------------------------------------|-------------------------|----------------------------------|------------------|---|--|



- Seri bıçak değiştirme sistemi
- Profilin üst ve alt yüzey temizleme ve dış köşe temizleme işlemlerini tek seferde veya ayrı ayrı yapabilme özelliği
- Köşelerin düzgün şekilde temizlenmesini sağlayan profil merkezleme sistemi
- Motor hareket ve yüzey temizleme hızlarını ayarlayabilme özelliği
- Bıçaklar için ayarlanabilir temizleme derinliği
- Profil yerleşimi ile otomatik çalışmaya başlama özelliği
- Özel tasarımı tabla sayesinde ufak çerçeveleri temizleme imkanı
- İç aydınlatma
- 4 bıçak grubu
- Bıçak grubu saklama haznesi
- PLC kontrol sistemi

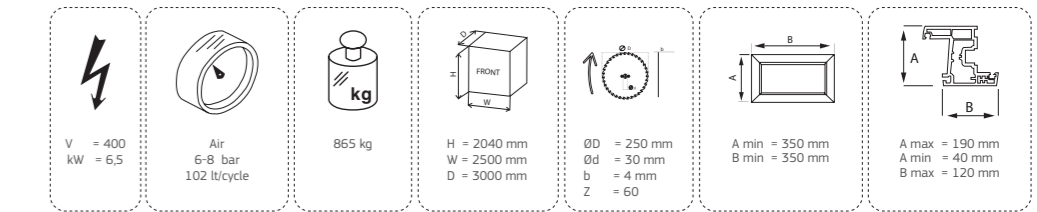
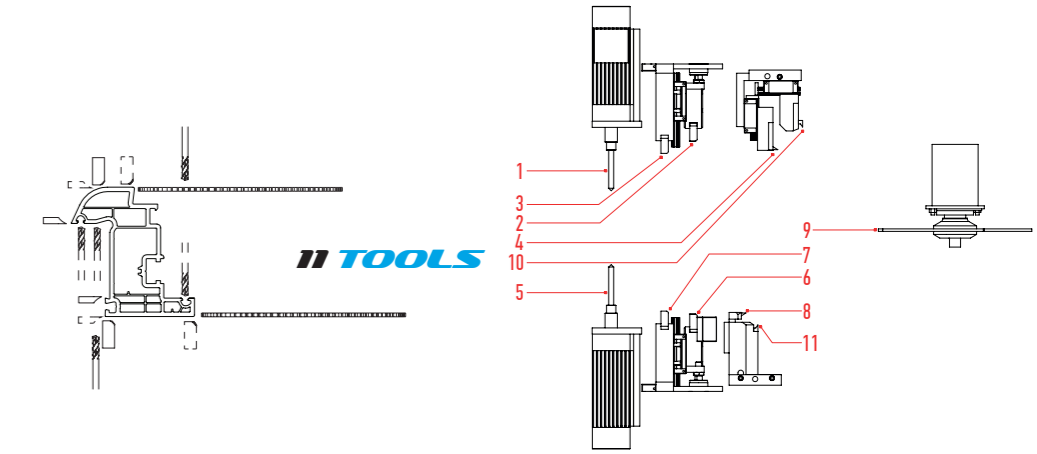
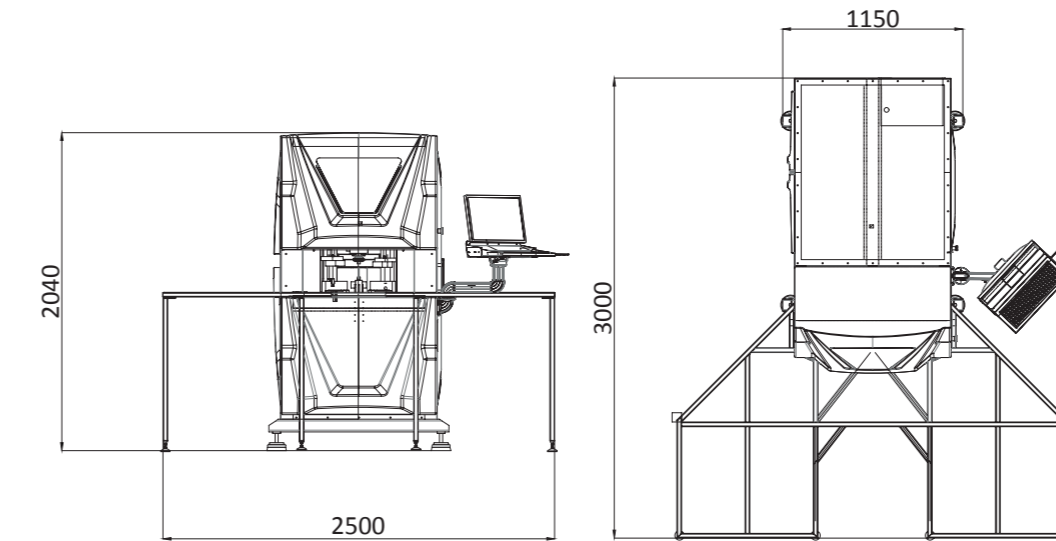
- Fast blade changing system
- Ability to perform top and bottom surface cleaning and outer corner cleaning operations of the profile at once or separately
- Profile centering system that ensures smooth cleaning of corners
- Ability to adjust motor movement and surface cleaning speeds
- Adjustable depth of cleaning for cutters
- Automatic start by profile insertion
- Possibility to clean small frames with the specially designed table
- Internal lighting
- 4 items of cutter holders
- Special storage section for milling cutter holders
- PLC control system





- CNC kontrol sistemi (2 eksenli)
- 11 takımla standart ve yüksek kaliteli temizleme işleme
- Alt ve üst conta yeri açma frezesi
- Alt ve üst iç köşe temizleme sistemi
- Alt ve üst renkli-renksiz yüzey bıçak sistemi
- Ayarlanabilir çalışma hızları
- Çoklu dil desteği
- 21,5" ekranlı Windows tabanlı kontrol sistemi
- Profilin çizimi üzerinden programlama (DXF veya DWG)
- Sınırsız profil hafıza kapasitesi
- Uzaktan bağlantı desteği

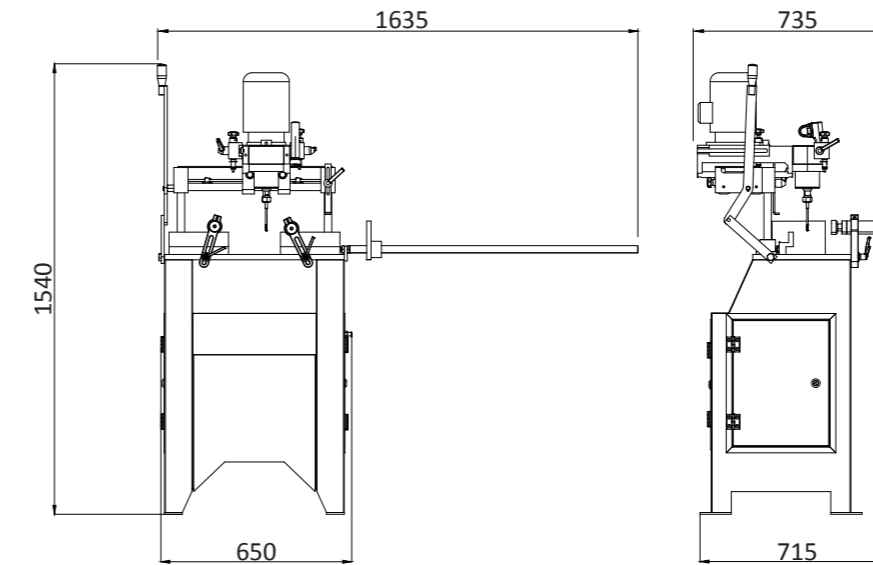
- CNC control system (2 axes)
- High and standard quality with 11 cleaning tools
- Up & bottom gasket hole drills
- Up & bottom inner corner cleaning system
- Up & bottom color - white surface cleaning blade system
- Adjustable operating speeds
- Multi language support
- Windows OS based control system with 21,5" screen
- Profile setup according profile drawings (DXF or DWG)
- Unlimited profile memory capacity
- Remote desktop support





- Manuel olarak hareket ettirilebilen kopya freze ünitesi
- Üniversal şablonu ile bütün kopya işlemlerini yapabilme imkânı
- 1:1 oranında gerçekleştirilen kopyalama işlemi
- Yatay pnömatik profil sıkma sistemi
- Amörtisör sayesinde daha düzgün freze ünitesi hareketi
- Lineer rulmanlarla daha stabil ve hassas freze ünitesi
- Deformasyona dayanıklı 4 mm kalınlığında şablon
- Ayarlanabilir çalışma yüksekliği
- 4 kademeli derinlik ayarlama sistemi
- Dayama siperi
- Emniyetli çalıştırma tetiği
- Alüminyum profil frezeleme için soğutma sistemi

- Manually movable copy milling unit
- Possibility to perform all copy operations with the universal template
- Scale of copy-milling operation 1:1
- Horizontal pneumatic profile clamping system
- Smoother milling unit movement with the shock absorber
- More stable and precise milling unit with linear bearings
- Deformation resistant 4 mm thick template
- Adjustable operation height
- 4-position depth adjustment system
- Side length stop
- Safety operating trigger
- Cooling system for aluminium profile milling



|                                       |                         |                                 |            |  |  |   |
|---------------------------------------|-------------------------|---------------------------------|------------|--|--|---|
| <br>Hz = 50<br>rpm = 2880<br>kW = 1,1 | <br>V = 400<br>kW = 1,1 | <br>Air<br>6-8 bar<br>2 l/cycle | <br>123 kg | <br>H = 1540 mm<br>W = 1635 mm<br>D = 735 mm | <br>● Aluminium<br>L = 80 mm<br>ØD1 = 5 mm<br>ØD2 = 8 mm<br>n (L/min) = 11000<br>X = 280 mm<br>Y = 150 mm<br>Z = 90 mm | <br>h min = 50 mm<br>h max = 110 mm<br>a max = 160 mm |
|---------------------------------------|-------------------------|---------------------------------|------------|--|--|---|



- Manuel olarak hareket ettirilebilen kopya freze ünitesi ve üçlü delme grubu
- Üniversal şablonu ile bütün kopya işlemlerini yapabilmek imkânı
- 1:1 oranında gerçekleştirilen kopyalama işlemi
- Üçlü delme grubunda salgı önleyici destek sistemi
- Matkapların daha uzun ömürlü kullanılabilmesi için üçlü delme grubunda düşük devirli motor
- Yatay pnömatik profil sıkma sistemi
- Amörtisör sayesinde daha düzgün freze ünitesi hareketi
- Deformasyona dayanıklı 4 mm kalınlığında şablon
- Lineer rulmanlarla daha stabil ve hassas freze ünitesi
- Ayarlanabilir çalışma yüksekliği
- 4 kademeli derinlik ayarlama sistemi
- Dayama siperi

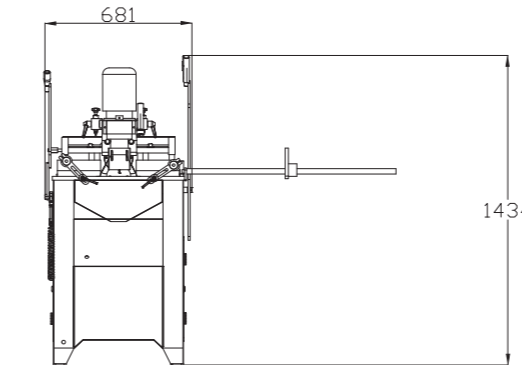
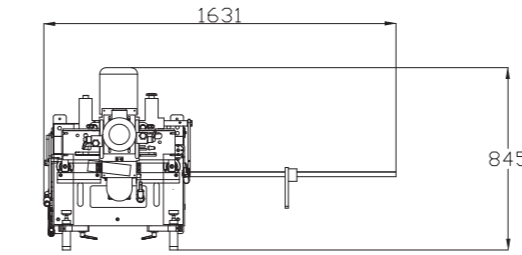
#### Opsiyonlar:










- Alüminyum profil frezeleme için soğutma sistemi
- Üçlü delme merkezleme sistemi

- Manually movable copy milling unit and triple drilling group
- Possibility to perform all copy operations with the universal template
- Scale of copy-milling operation 1:1
- Anti-runout support system in the triple drilling group
- Low-speed motor in the triple drilling group for longer life of the drills
- Horizontal pneumatic profile clamping system
- Smoother milling unit movement with the shock absorber
- Deformation resistant 4 mm thick template
- More stable and precise milling unit with linear bearings
- Adjustable operation height
- 4-position depth adjustment system
- Side length stop

#### Options:

- Cooling system for aluminium profile milling
- Triple drilling centering system

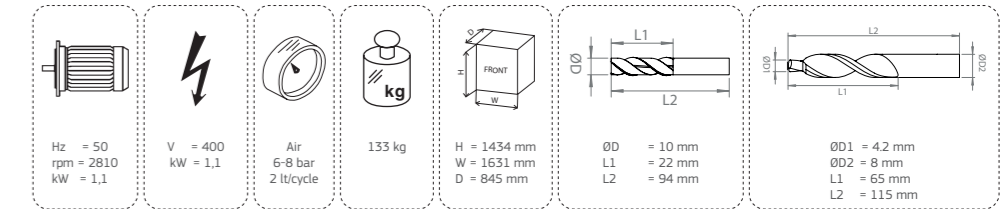
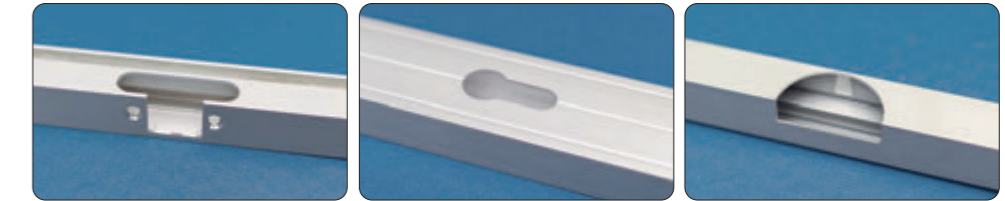
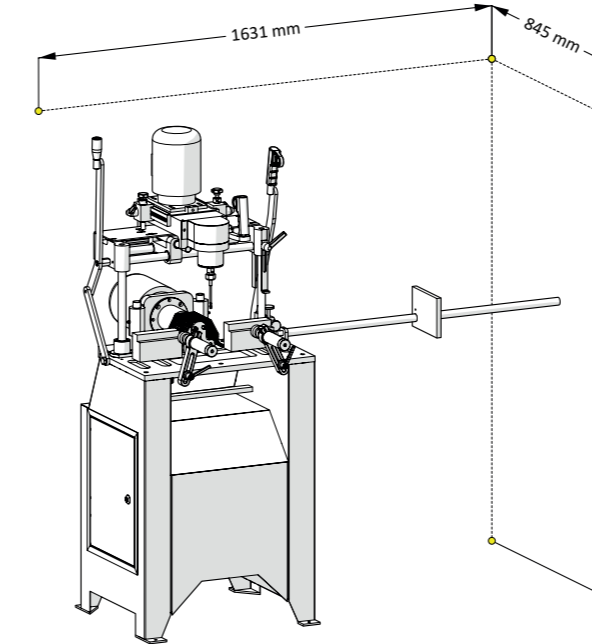


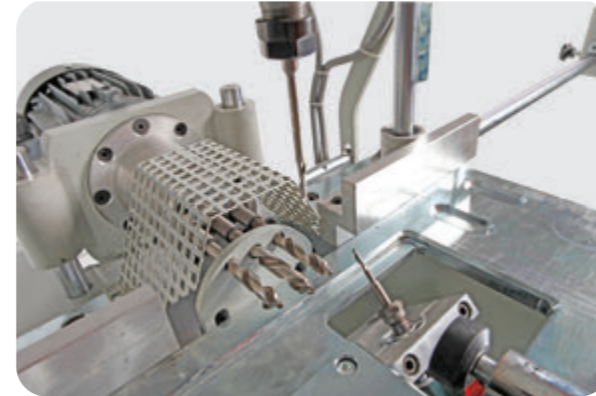
|  |  |  |   |   |  |  |  |  |
|--|--|--|---|---|--|--|--|--|
| <br>Hz = 50<br>rpm = 2810<br>kW = 1,1 | <br>V = 400<br>kW = 1,1 | <br>Air<br>6-8 bar<br>2 t/cycle | <br>133 kg | <br>H = 1434 mm<br>W = 1631 mm<br>D = 845 mm | <br>● Aluminium<br>L = 80 mm<br>ØD1 = 5 mm<br>ØD2 = 8 mm<br>n (1/min) = 11000<br>● PVC<br>L = 120 mm<br>ØD1 = 8 mm<br>ØD2 = 8 mm<br>n (1/min) = 11000 | <br>X = 280 mm<br>Y = 150 mm<br>Z = 90 mm | <br>L1 = 81 mm<br>ØD1 = 11 mm<br>Ød1 = 5 mm<br>L2 = 85 mm<br>ØD2 = 12 mm<br>Ød2 = 5 mm<br>L3 = 81 mm<br>ØD3 = 11 mm<br>Ød3 = 5 mm | <br>h min = 50 mm<br>h max = 110 mm<br>a max = 160 mm |
|--|--|--|---|---|--|--|--|--|



- Manuel olarak hareket ettirilebilen kopya freze ünitesi ve ikili delme grubu
- Üniversal şablonu ile bütün kopya işlemlerini yapabilme imkânı
- 1:1 oranında gerçekleştirilen kopyalama işlemi
- İkili delme grubunda salgi önleyici destek sistemi
- Matkapların daha uzun ömürlü kullanılabilmesi için ikili delme grubunda düşük devirli motor
- Yatay pnömatik profil sıkma sistemi
- Amörtisör sayesinde daha düzgün freze ünitesi hareketi
- Deformasyona dayanıklı 4 mm kalınlığında şablon
- Lineer rulmanlarla daha stabil ve hassas freze ünitesi
- Ayarlanabilir çalışma yüksekliği
- 4 kademeli derinlik ayarlama sistemi
- Dayama siperi
- Alüminyum profil frezeleme için soğutma sistemi

- Manually movable copy milling unit and double drilling group
- Possibility to perform all copy operations with the universal template
- Scale of copy-milling operation 1:1
- Anti-runout support system in the double drilling group
- Low-speed motor in the double drilling group for longer life of the drills
- Horizontal pneumatic profile clamping system
- Smoother milling unit movement with the shock absorber
- Deformation resistant 4 mm thick template
- More stable and precise milling unit with linear bearings
- Adjustable operation height
- 4-position depth adjustment system
- Side length stop
- Cooling system for aluminium profile milling





- TR**
- Manuel olarak hareket ettirilebilen kopya freze ünitesi ve üçlü delme grubu
  - Üniversal şablonu ile bütün kopya işlemlerini yapabilme imkânı
  - Otomatik 45° açıyla çalışan su tahliye kanal açma ünitesi
  - Su tahliye ünitesinde kolay açı ve derinlik ayarı
  - 1:1 oranında gerçekleştirilen kopyalama işlemi
  - Üçlü delme grubunda salgi önleyici destek sistemi
  - Matkapların daha uzun ömürlü kullanılabilmesi için üçlü delme grubunda düşük devirli motor
  - Yatay pnömomatik profil sıkma sistemi
  - Amörtisör sayesinde daha düzgün freze ünitesi hareketi
  - Deformasyona dayanıklı 4 mm kalınlığında şablon
  - Lineer rulmanlarla daha stabil ve hassas freze ünitesi
  - Ayarlanabilir çalışma yüksekliği
  - 4 kademeli derinlik ayarlama sistemi
  - Dayama siperi

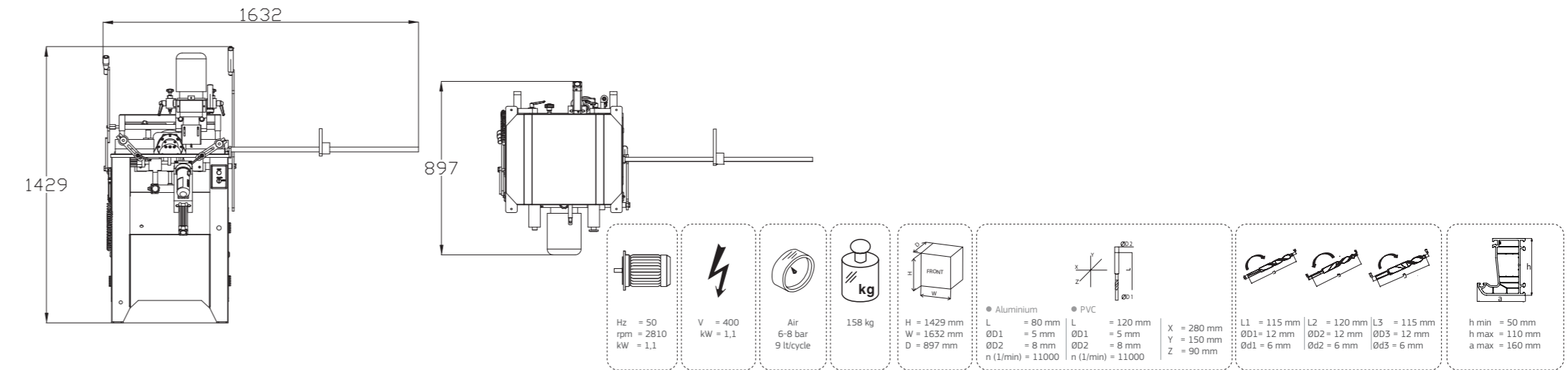
Opsiyon:

- Alüminyum profil frezeleme için soğutma sistemi

- EN**
- Manually movable copy milling unit and triple drilling group
  - Possibility to perform all copy operations with the universal template
  - Automatic 45° water slot milling unit
  - Easy angle and depth adjustment in the water slot milling unit
  - Scale of copy-milling operation 1:1
  - Anti-runout support system in the triple drilling group
  - Low-speed motor in the triple drilling group for longer life of the drills
  - Horizontal pneumatic profile clamping system
  - Smoother milling unit movement with the shock absorber
  - Deformation resistant 4 mm thick template
  - More stable and precise milling unit with linear bearings
  - Adjustable operation height
  - 4-position depth adjustment system
  - Side length stop

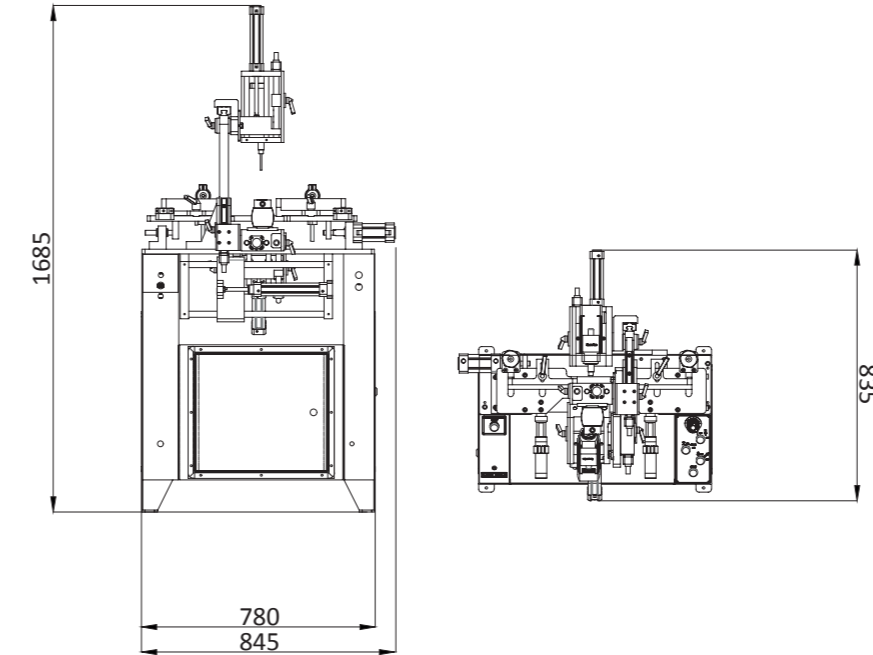
Options:

- Cooling system for aluminium profile milling

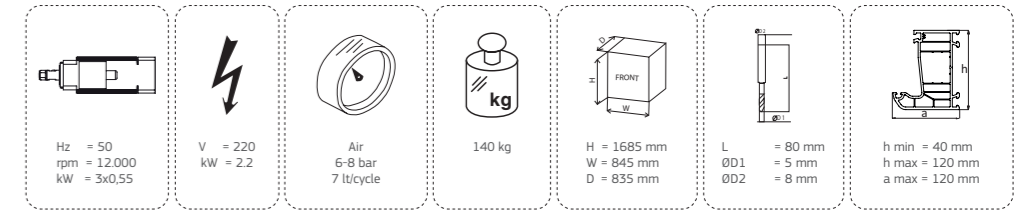
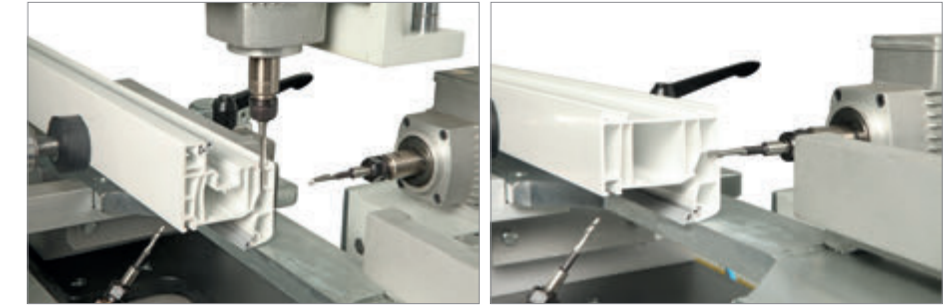


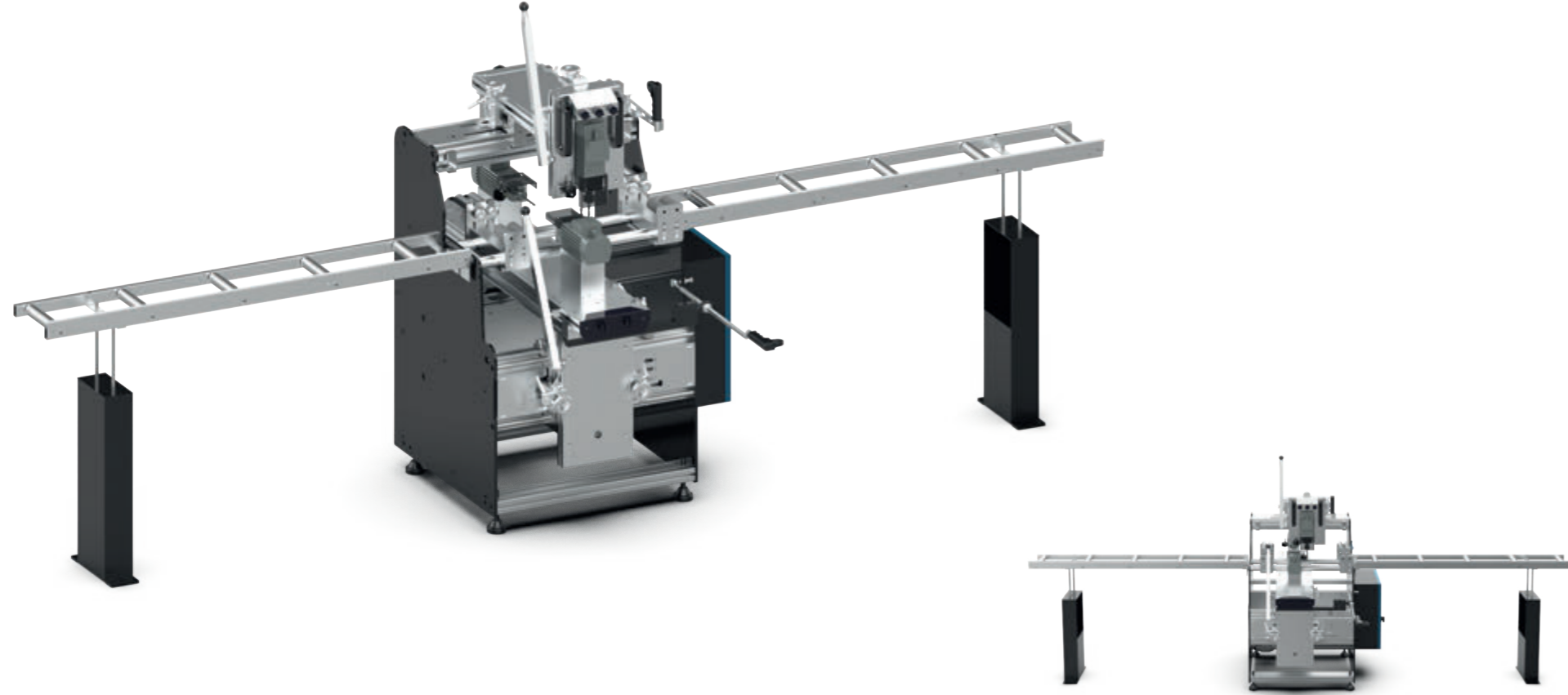


- TR**
- 3 adet yüksek devirli freze motoru
  - Motorları ayrı ayrı veya beraber kullanılabilme özelliği
  - Yatay pnömatik profil sıkma sistemi
  - Ayarlanabilir freze hareket hızları
  - Simetrik kanal açılımı için hareketli tabla sistemi
  - PLC kontrol sistemi
  - Ayarlanabilir çalışma yüksekliği
  - Freze ünitelerinde kolay pozisyon ve açı ayarı
  - Farklı profil tiplerine göre kolaylıkla ayarlanabilen frezeleme işlemi
  - Altı değişik profile göre hızlı ayarlanabilen döner dayama sistemi



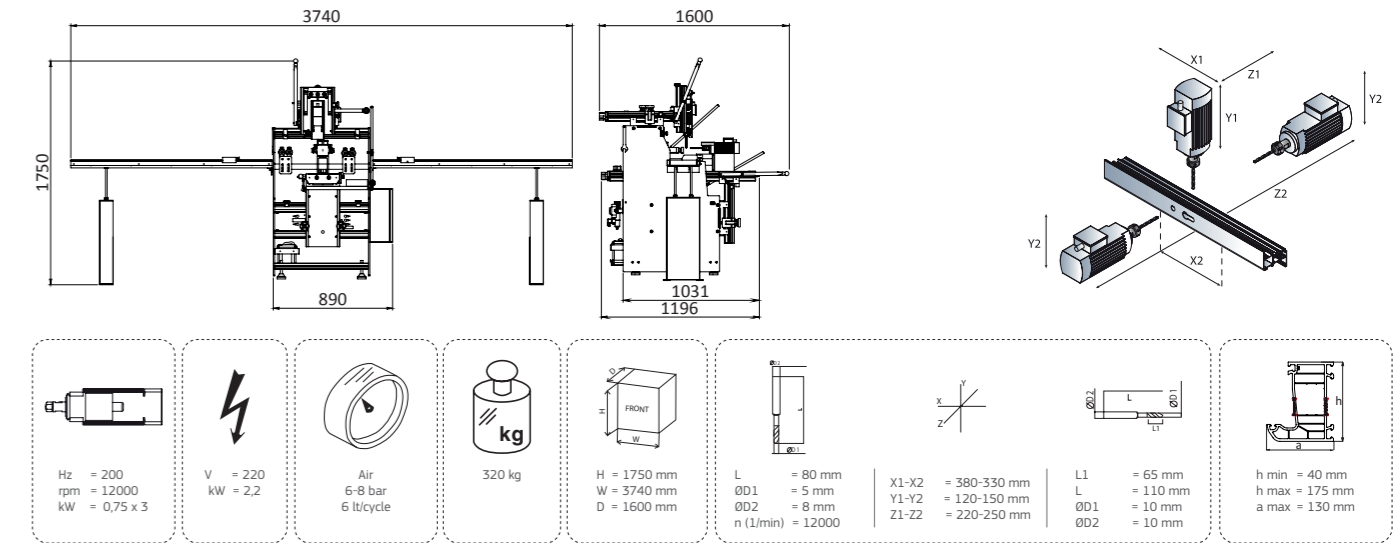
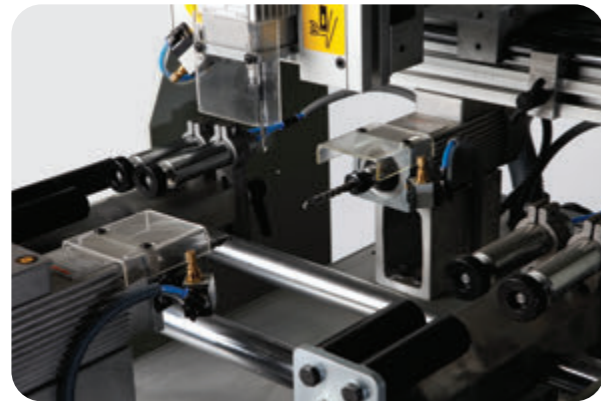
- EN**
- 3 high-speed milling motors
  - Ability to use motors separately or together
  - Horizontal pneumatic profile clamping system
  - Adjustable milling movement speeds
  - Moving plate system for symmetrical milling
  - PLC control system
  - Adjustable operation height
  - Easy adjustment of milling operation for different types of profiles
  - Rotating support system for quick adjust to six different profiles

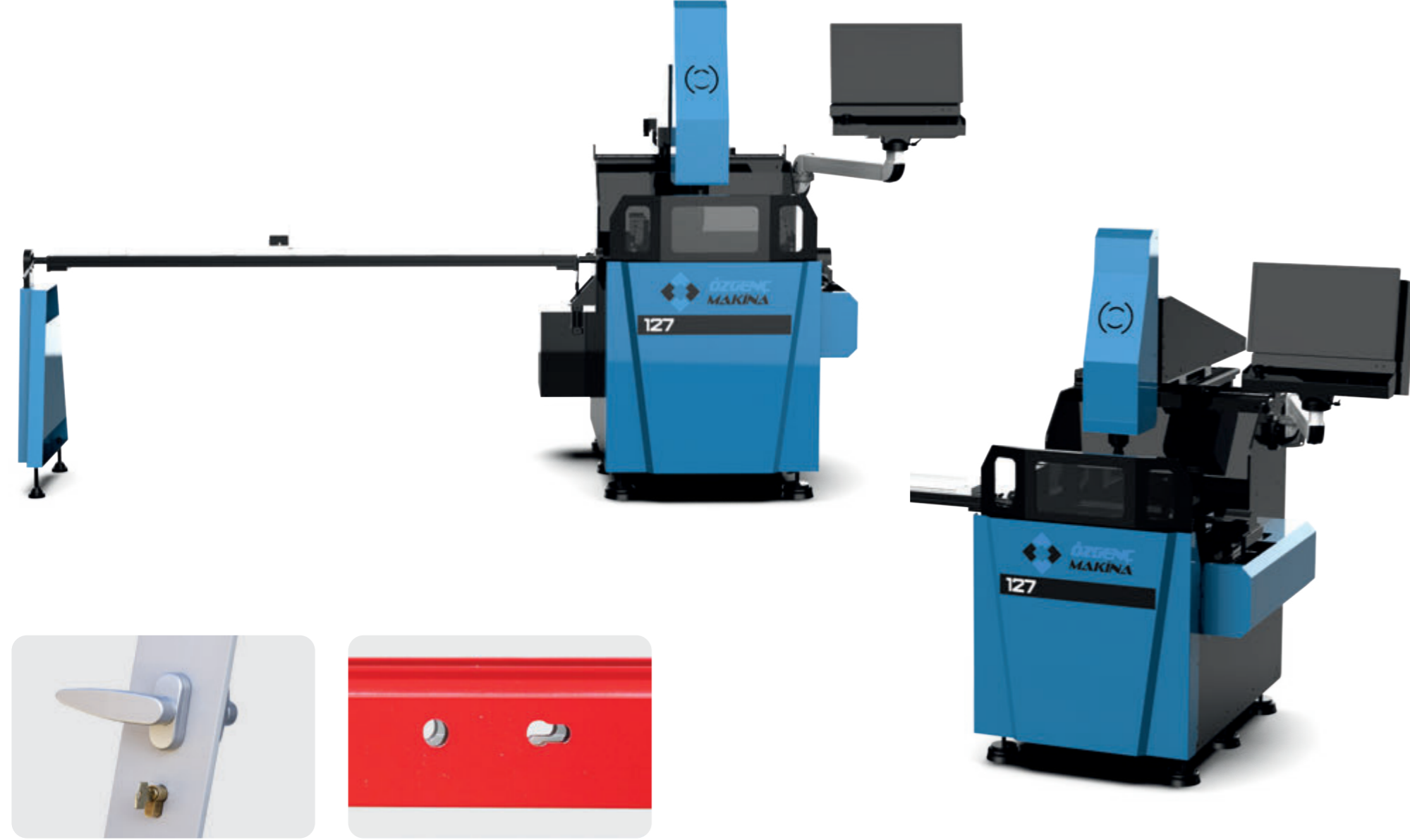




- TR**
- 1 adet dikey ve 2 adet yatay kopya freze motoru
  - Alüminyum profili çevirmeden 3 tarafını hızlı ve hassas işleyebilme
  - 3 farklı çapta ve pnömatik çalışan şablon izleyiciler (Ø4, Ø6, Ø8 mm)
  - Standart şekilleri içeren yatay ve dikey şablonlar
  - Lineer rulman, amortisörler ve ergonomik kol tasarımı ile daha yüksek hassasiyet ve kolay işlem hareketi
  - İki de cetveli ve dayamalı 1,5 mt sağ ve sol rulolu konveyör sistemi
  - Alüminyum profil frezeleme için soğutma sistemi

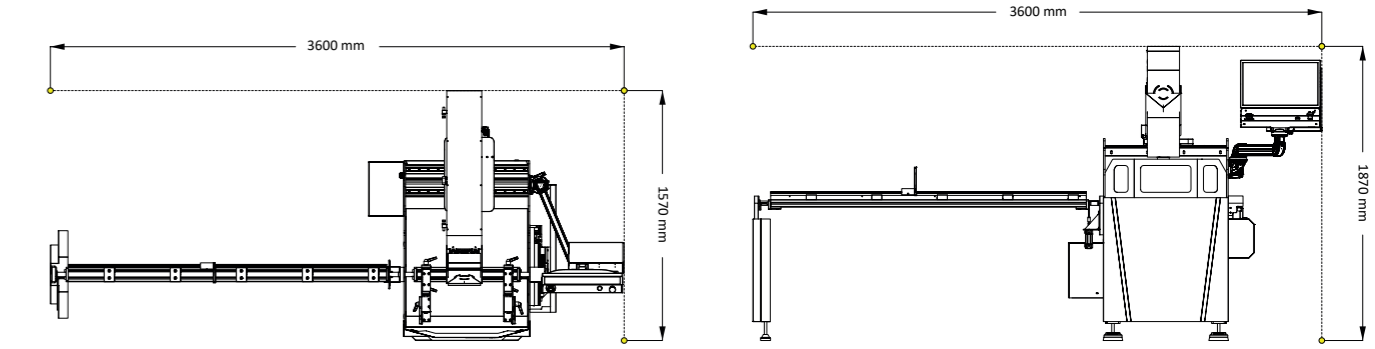
- EN**
- Copy router with 1 vertical and 2 horizontal copying heads
  - Fast and precise machining of 3 sides of the aluminum profile without rotating
  - 3 different diameters and pneumatically operated template tracers (Ø4, Ø6, Ø8 mm)
  - Horizontal & vertical templates with standard figures
  - Smooth movement, high precision and great sensitivity provided with recirculating ball bearings, shock absorbers and ergonomic handle's design
  - 1.5 mt right and left roller conveyor system, both with rulers and length stops
  - Cooling system for aluminium profile milling



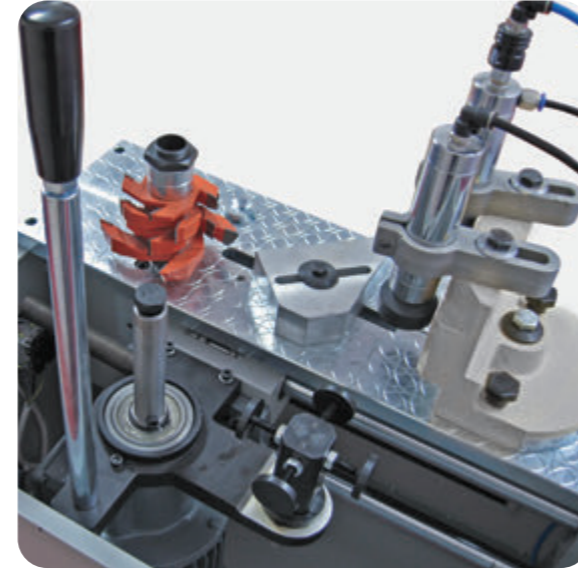


- TR**
- PC kontrollü 3 eksenli dikey CNC İşleme Merkezi
  - PVC ve alüminyum profillerin 3 yüzeyinin şablon kullanmadan eş zamanlı işlenmesi için tasarlanmıştır
  - Kapı ve kanatlar üzerinde kol ve kilit yerleri için delik delme ve kanal açma işlemleri için uygundur
  - 90°/ 0°/ 90° açılarda profil işleme yapabilen döner tabla mekanizması ile donatılmıştır
  - Yüksek işleme hızı
  - 2.2 kW spindle 12.000 RPM
  - Kullanıcı dostu arayüz
  - Kolay programlama
  - Pencere tasarım yazılımlarından dosya aktarımı desteği
  - Çalışma alanı ölçüsü X - 302 mm / Y - 302 mm / Z - 302 mm
  - 2500 mm uzunluğunda sol taraf konveyör
  - Makine bakımını kolaylaştıran merkezi yağlama sistemi

- EN**
- PC controlled 3-axis interpolated vertical CNC Machine
  - Designed for simultaneous processing of 3 surfaces of PVC and aluminum profiles without using templates
  - Intended for drilling and milling holes and channels for handles and locks on doors and window sashes
  - Equipped with a rotary table mechanism for processing profiles at angles of -90°/ 0°/ 90°
  - High processing speed
  - Spindle power 2.2 kW with rotation speed up to 12.000 RPM
  - PC control with user-friendly interface
  - Easy programming
  - Support for file import from major window and door design software
  - Working area dimensions X - 302 mm / Y - 302 mm / Z - 302 mm
  - Left side conveyor 2500 mm length
  - Central lubrication system to ease machine maintenance



|   |                       |                                 |                  |  |
|---|-----------------------|---------------------------------|------------------|--|
| <br>Hz = 300<br>rpm = 18000<br>kW = 2.2 | <br>V = 400<br>kW = 3 | <br>Air<br>6-8 bar<br>6 l/cycle | <br>kg<br>450 kg | <br>L = 80 mm<br>ØD1 = 8 mm<br>ØD2 = 8 mm<br>n (1/min) = 12000<br>X = 302 mm<br>Y = 302 mm<br>Z = 302 mm |
|---|-----------------------|---------------------------------|------------------|--|



- Manuel alıştırma işlemi
- Dikey pnömatik profil sıkma sistemi
- Dört değişik profile göre hızlı ayarlanabilen döner dayama sistemi
- -45° / +45° ve ara açılarda profil alıştırma imkanı
- Profil yan dayama gönyesi
- Profil dayama siperinde özel sabitleme kanalı
- Profiller için destek kolu
- 2 bıçak grubu (standart olarak)
- Bıçak grubu saklama haznesi
- Profil kaydırmasını önleyen özel işlenmiş tabla

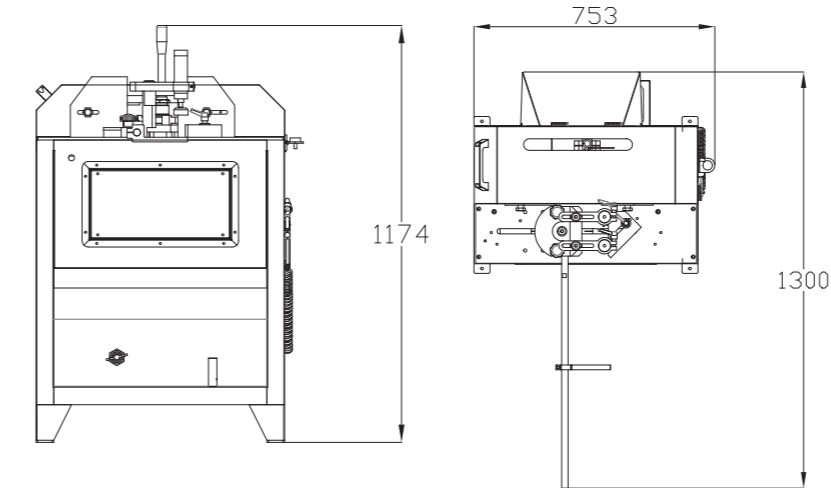
Opsiyon:

- Alüminyum profil alıştırma için soğutma sistemi

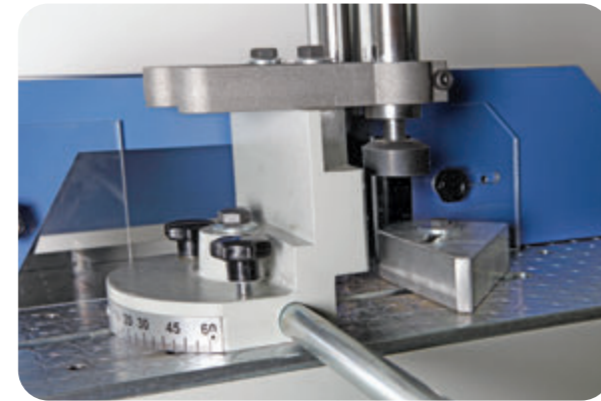
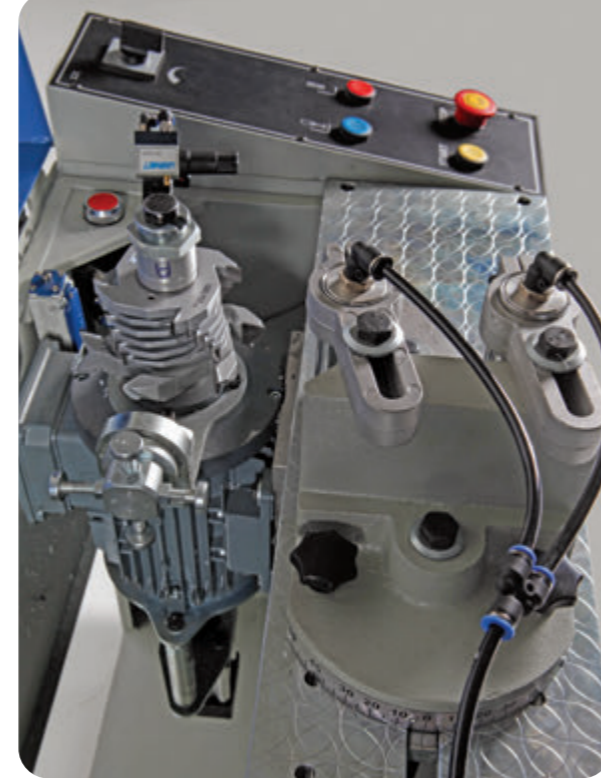
- Manual feeding of milling cutter
- Vertical pneumatic clamping system
- Rotating support system for quick adjust to four different profiles
- Milling operation at -45° / +45° and intermediate angles
- Additional fixing of profile by a side stop
- Special channel in stop plate is made for the best fixing of profile
- Profile supporting arm
- 2 items of cutter holders
- Special storage section for milling cutter holders
- Specially designed plate preventing profile sliding

Option:

- Cooling system for aluminium profile milling



|                                   |                     |                              |        |  |  |  |
|-----------------------------------|---------------------|------------------------------|--------|--|--|--|
|                                   |                     |                              |        |  |  |  |
| Hz = 50<br>rpm = 2810<br>kW = 1,1 | V = 400<br>kW = 1,1 | Air<br>6-8 bar<br>2 lt/cycle | 101 kg | H = 1174 mm<br>W = 753 mm<br>D = 1300 mm | B max = 160 mm<br>A (mm) = 30 mm<br>n = 2810 | H max = 135 mm<br>h max (mm) a max (mm)<br>90° : 120<br>45° : 90 |



- Otomatik alıştırma işlemi
- Seri bıçak değiştirme sistemi
- Dört değişik profile göre hızlı ayarlanabilen döner dayama sistemi
- Panoda bulunan regülatörle kesim hızını kolayca ayarlayabilme imkânı
- -45° / +45° ve ara açılarda profil alıştırma imkanı
- Dikey pnömomatik profil sıkma sistemi
- Profil kaydırmasını önleyen özel işlenmiş tabla
- Profil yan dayama gönyesi
- Profil dayama siperinde özel sabitleme kanalı
- Profiller için destek kolu
- 2 bıçak grubu (standart olarak)
- Bıçak grubu saklama haznesi

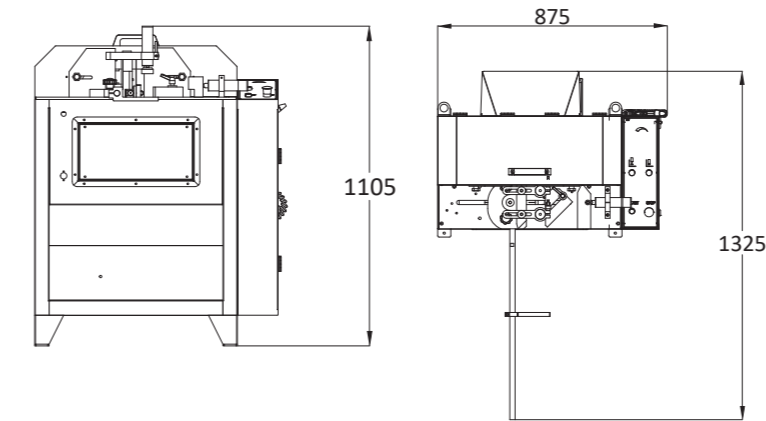
Opsiyon:

- Alüminyum profil alıştırma için hidropnömomatik ve soğutma sistemleri

- Automatic milling operation
- Fast blade changing system
- Rotating support system for quick adjust to four different profiles
- Possibility to easily adjust the cutting speed with the regulator on the panel
- Milling operation at -45° / +45° and intermediate angles
- Vertical pneumatic clamping system
- Specially designed plate preventing profile sliding
- Additional fixing of profile by a side stop
- Special channel in stop plate is made for the best fixing of profile
- Profile supporting arm
- 2 items of cutter holders
- Special storage section for milling cutter holders

Option:

- Hydropneumatic and cooling systems for aluminium profile cutting

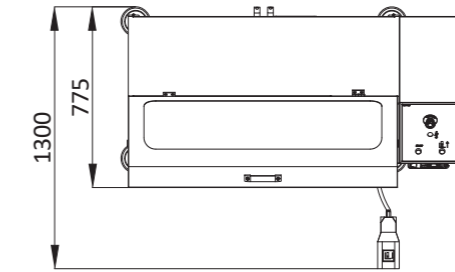
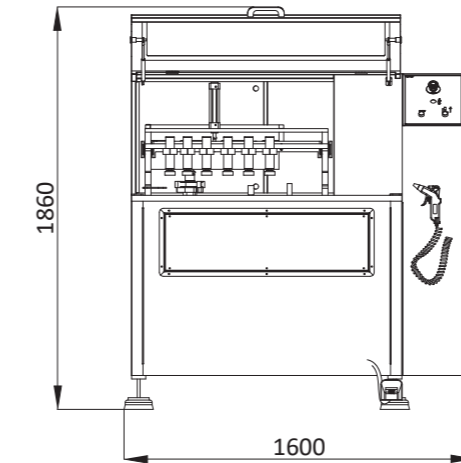


|                                       |                         |                                  |            |  |  |   |
|---------------------------------------|-------------------------|----------------------------------|------------|--|--|---|
| <br>Hz = 50<br>rpm = 2810<br>kW = 1,1 | <br>V = 400<br>kW = 1,5 | <br>Air<br>6-8 bar<br>2 lt/cycle | <br>125 kg | <br>H = 1105 mm<br>W = 875 mm<br>D = 1325 mm | <br>B max = 160 mm<br>A (mm) = 30 mm<br>n = 2810 | <br>H max = 135 mm<br>h max (mm) = 90<br>a max (mm) = 120<br>45° : 90 |
|---------------------------------------|-------------------------|----------------------------------|------------|--|--|---|

# OMRM 121 PRO











- TR**
- Otomatik alıştırma işlemi
  - 1 ila 6 adet arasında ortakayıt profilinde alıştırma işlemi yapabilme özelliği
  - Seri bıçak değiştirme sistemi
  - Hızlı ayarlanabilen döner dayama sistemi
  - Panoda bulunan regülatörle kesim hızını kolayca ayarlayabilme imkânı
  - Dikey pnömatrik profil sıkma sistemi
  - Profil kaydırmasını önleyen özel işlenmiş tabla
  - Profil yan dayama gönyesi
  - 2 bıçak grubu (standart olarak)
  - Bıçak grubu saklama haznesi



Otomatik Çoklu Orta Kayıt Alıştırma Makinası (Seri Bıçak Sistemi)  
Automatic Multiple End Milling Machine (Rapid Blade Changing)



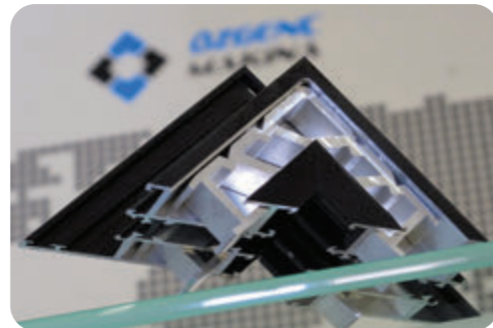
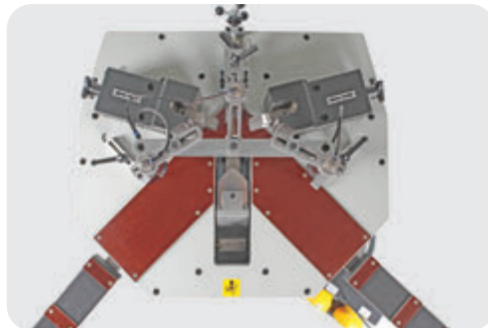
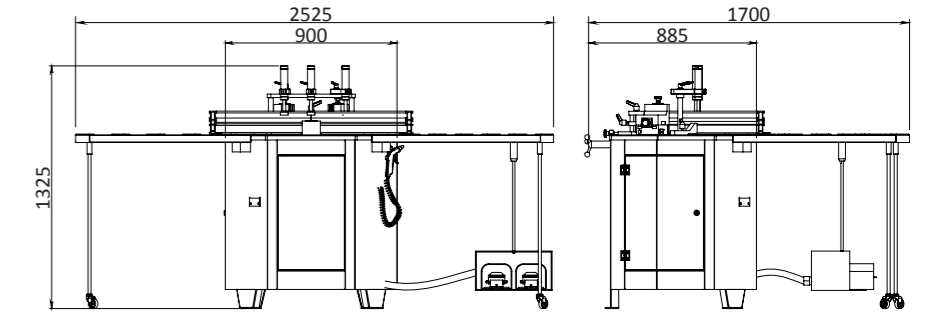
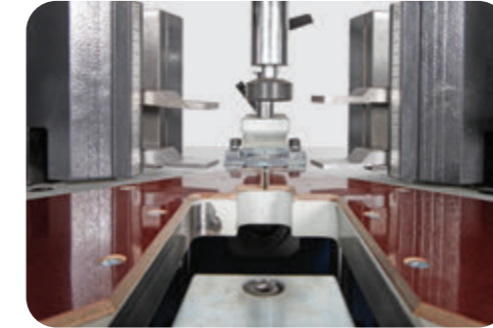
- EN**
- Automatic milling operation
  - Ability to perform end milling operations on 1 to 6 profiles at a time
  - Fast blade changing system
  - Rotating support system for quick adjust
  - Possibility to easily adjust the cutting speed with the regulator on the panel
  - Vertical pneumatic clamping system
  - Specially designed plate preventing profile sliding
  - Additional fixing of profile by a side stop
  - 2 items of cutter holders
  - Special storage section for milling cutter holders

|  |   |  |  |  |   |   |  |
|--|---|--|--|--|---|---|--|
| <br>Air<br>6-8 bar<br>70 lt/cycle | <br>kg<br>340 kg | <br>Hz = 50<br>rpm = 2810<br>kW = 1,5 | <br>V = 400<br>kW = 2,2 | <br>H = 1860 mm<br>W = 1300 mm<br>D = 1600 mm | <br>B max = 180 mm<br>A (mm) = 30 mm<br>n = 2810 | <br>H max = 135 mm | <br>h max (mm) = 135<br>a max (mm) = 90 |
|--|---|--|--|--|---|---|--|



- 3 eksenle ayarlanabilen, 2 üniversal bıçaklı pres kafaları
- Pnömatik sıkma işlemi, kollu bir sistem sayesinde presleme kafalarında senkronize hareket sağlar
- Hidropnömatik kilitlemeli gönye dayama ünitesi
- Çerçevelerin hareketini kolaylaştıran içe giren hidropnömatik gönye dayama ünitesi
- Gönye dayama ünitesi presleme esnasında profillerin düzgün hizalanmasını ve sabitlenmesini sağlar
- Profillerin düzgün yerleşimini ve sabitlenmesini sağlayan 3 adet dikey pnömatik sıkma ünitesi
- Presleme grubunu istenilen pozisyona milimetrik ölçüde ayarlayabilme özelliği
- Çerçeveyi düzgün bir şekilde destekleyen yan ayar kolları
- 2 adet bıçak çifti (4 & 6 mm)
- Destek sehpaları (sağ & sol)
- 2 pedallı kontrol
- Hidropnömatik çalışma sistemli

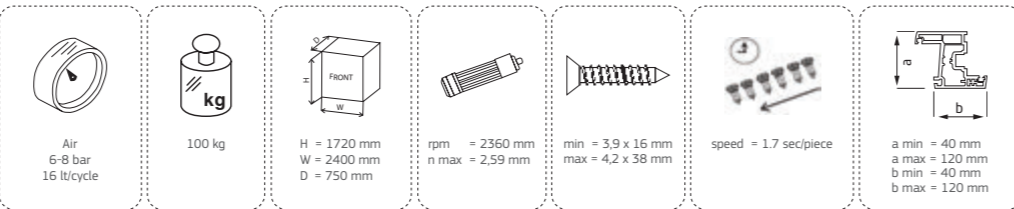
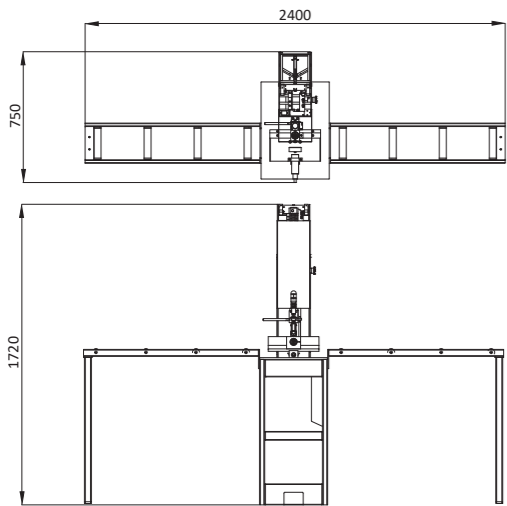
- Press heads with 2 universal blades, adjustable in 3 axes
- Pneumatic crimping via lever system ensures synchronous movement of the punching heads
- Miter stop has hydropneumatic locking system
- Hydropneumatic drop-away stop for easier handling of the frames
- Miter unit ensures correct alignment and fixation of the profiles during the crimping operation
- 3 vertical pneumatic clamping units for proper positioning and fixing of profiles
- Ability to adjust the pressing group to the desired position in millimetres
- Alignment of frame with side stops
- 2 pairs of standard crimping knives (4 & 6 mm)
- Supporting arms for profiles (right & left)
- Two pedal control
- Hydropneumatic working principle



|  |                             |            |   |   |                    |  |                                    |                                    |  |   |
|--|-----------------------------|------------|---|---|--------------------|--|------------------------------------|------------------------------------|--|---|
| <br>Hydropneumatic Pressure Bar<br>100-120 | <br>Air 6-8 bar 55 lt/cycle | <br>380 kg | <br>H = 1325 mm<br>W = 2525 mm<br>D = 1700 mm | <br>h min 30 mm<br>h max 200 mm<br>a max 105 mm | <br>A min = 300 mm | <br>Crimping tools stroke kg*f<br>6500 | <br>Crimping tools stroke<br>50 mm | <br>Max. crimping height<br>200 mm | <br>Crimping tools ad.in cross directions<br>60 mm | <br>Profile baking block stroke<br>140 mm |
|--|-----------------------------|------------|---|---|--------------------|--|------------------------------------|------------------------------------|--|---|

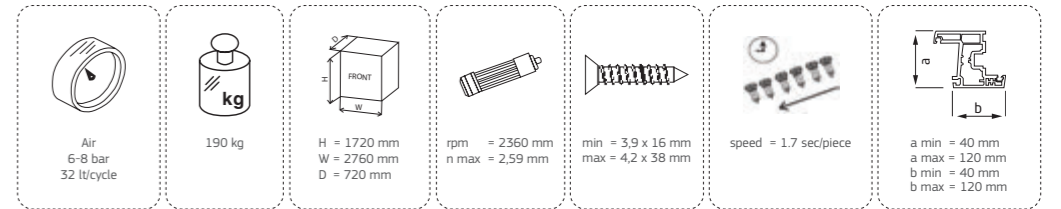
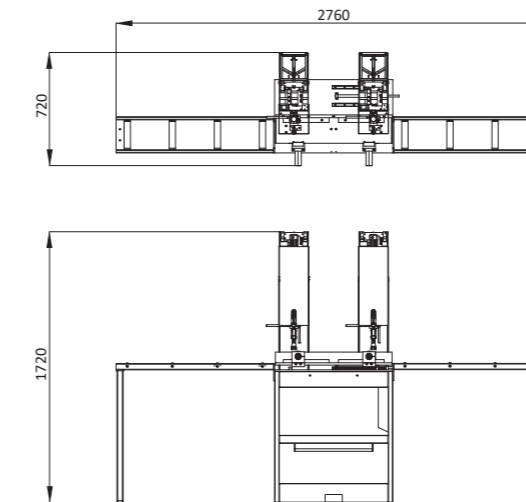
## OMRM 124

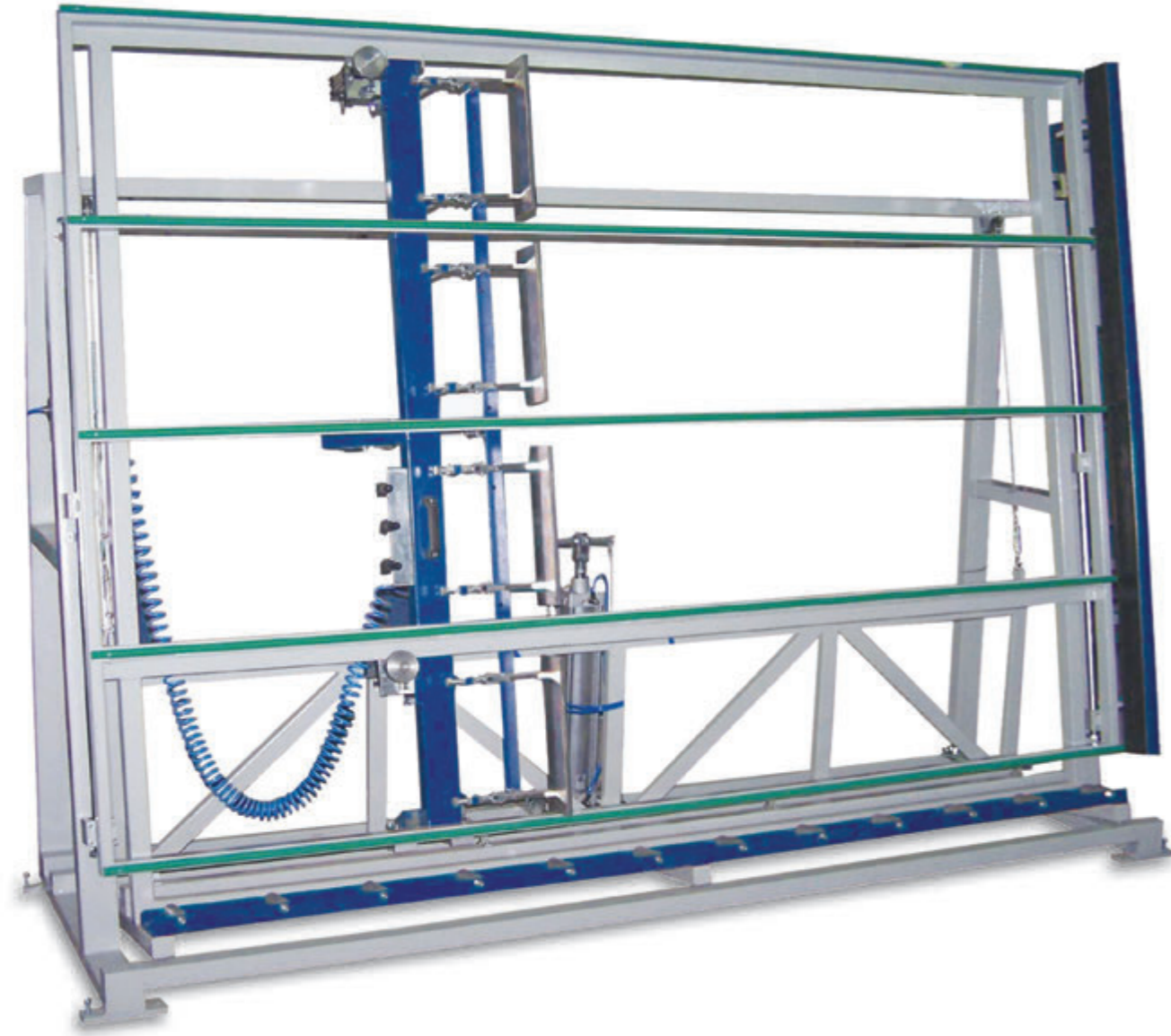
- TR**
- Havalı otomatik vida besleme ünitesi
  - Pedal kontrollü otomatik vidalama
  - Vidalama işlemi bittikten sonra otomatik stop
  - Özel vida yükseklik ayar svici
  - Vidalama esnasında profili otomatik sabitleme
  - Ayarlanabilir profil dayama mesafesi
  - Uzun ömürlü uç kullanımı ve kolay değiştirme imkanı
  - Ortalama vidalama hızı: 1,7 sn/adet
  - Maksimum sac kalınlığı: 2,5 mm
- EN**
- Automatic pneumatic screw feeding unit
  - Automatic screwing with pedal control
  - Automatic stop after screwing
  - Height adjustment sensor for special screws
  - Automatic clamping of profile during screwing
  - Adjustable profile base distance
  - Durable use of bit and possibility for easy change
  - Average screwing speed: 1,7 sec/pcs
  - Maximum reinforcement profile thickness: 2,5 mm



## OMRM 124-2

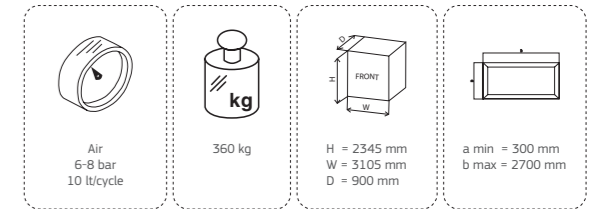
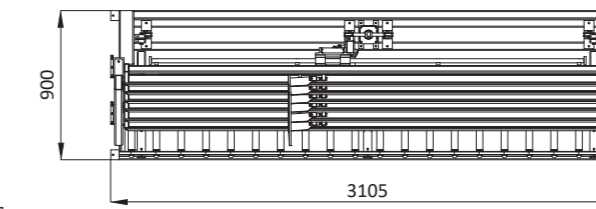
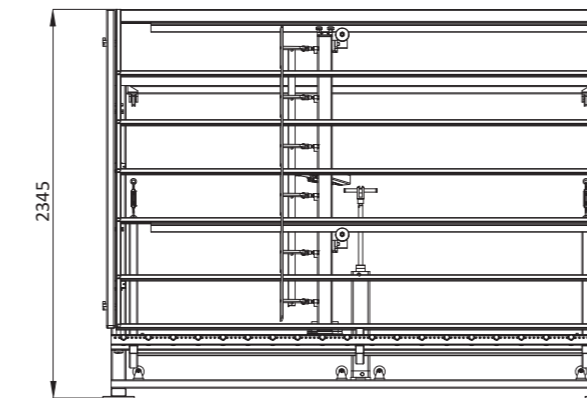
- TR**
- Havalı otomatik vida besleme ünitesi
  - Pedal kontrollü otomatik vidalama
  - Vidalama işlemi bittikten sonra otomatik stop
  - Özel vida yükseklik ayar svici
  - Vidalama esnasında profil otomatik sabitleme
  - Ayarlanabilir profil dayama mesafesi
  - Uzun ömürlü uç kullanımı ve kolay değiştirme imkanı
  - Ortalama vidalama hızı: 1,7 sn/adet
  - Vidalama kafaları arasında mesafe ayarlama imkanı
  - Maksimum sac kalınlığı: 2,5 mm
- EN**
- Automatic pneumatic screw feeding unit
  - Pedal control of automatic screwing
  - Automatic stop after screwing
  - Height adjustment sensor for special screws
  - Automatic clamping of profile during screwing
  - Adjustable profile base distance
  - Durable use of bit and possibility for easy change
  - Average screwing speed: 1,7 sec/piece
  - Ability to set distance between screwing heads
  - Maximum reinforcement profile thickness: 2,5 mm





- TR**
- Kapı ve pencerelere seri şekilde cam takma
  - Camı takılmış doğramayı ambalajlamaya makaralar üzerinde aktarma
  - Paralel baskı ünitesi ile uygun değerde denge sağlama
  - Doğramanın yukarı kaldırılması ile montaj kolaylığı

- EN**
- Fast installation of glass on the windows and doors
  - Glazed joinery transferring to package on rollers
  - Parallel block clamps allow you to set an appropriate balance
  - Raising the workpiece up provides easy installation





- TR**
- Otomatik merkezleme
  - Otomatik ispanyolet ve makas ölçüsü alma
  - İspanyolet ve makas kesim paç
  - Manuel vidalama
  - Şablon ile manuel menteşe delme

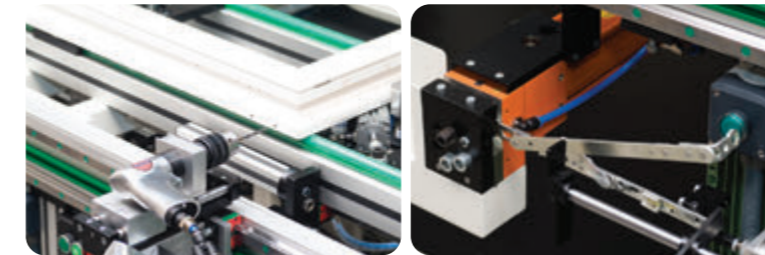
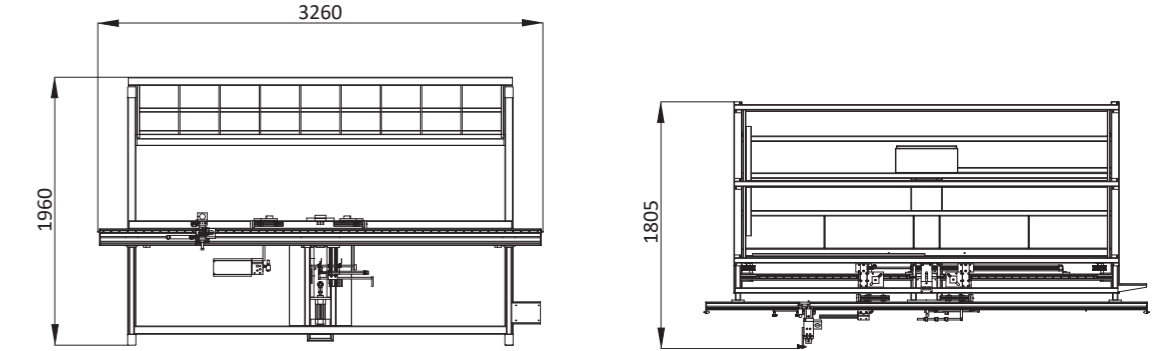
Opsiyon:

- FR-S – Aksesuar Rafı (Aydınlatma ve Fonksiyonel Köşe Dönüş Asma Aparatı)

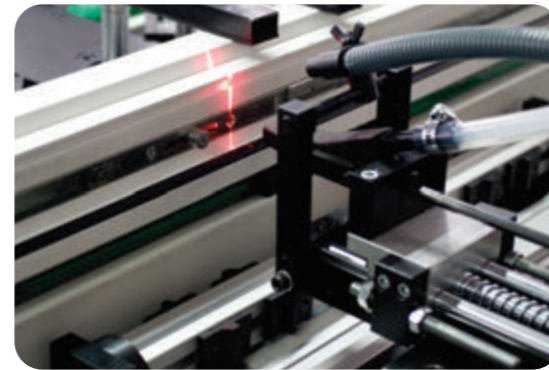
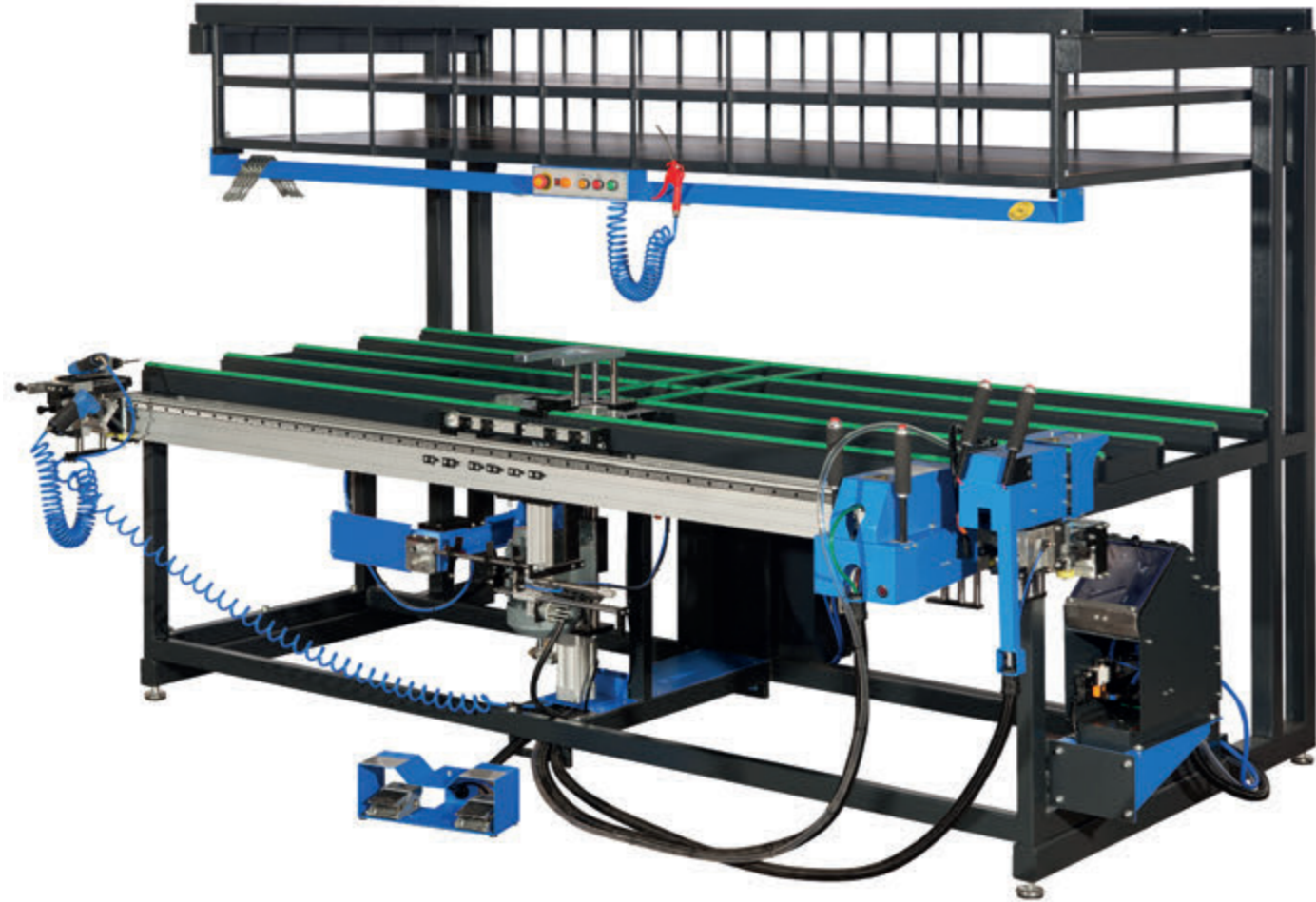
- EN**
- Automatic centering
  - Automatic measurement of espagnolettes and scissors
  - Punch for espagnolette and scissor stay cutting
  - Manual screwing
  - Manual hinge drilling with template

Options:

- FR-S – Hardware shelf (Lighting and Functional Corner Element Hanger)



|                                |                   |  |  |  |              |   |
|--------------------------------|-------------------|--|--|--|--------------|---|
| Air<br>6-8 bar<br>250 lt/cycle | V = 400<br>kW = 3 | A min = 330 mm<br>A max = 2500 mm<br>B | min = 3,9 x 16 mm<br>max = 4,2 x 38 mm | a min = 30 mm<br>a max = 105 mm<br>b min = 50 mm<br>b max = 125 mm | kg<br>350 kg | H = 1960 mm<br>W = 3260 mm<br>D = 1805 mm |
|--------------------------------|-------------------|--|--|--|--------------|---|



- TR**
- Kanat Toplama Masası (Kalıp Değiştirmeden Ayarlanabilir Şablonlu)
  - Otomatik Merkezleme sistemi
  - Otomatik ispanyolet ve makas ölçüsü alma sistemi
  - İspanyolet ve Makas Kesim Panç

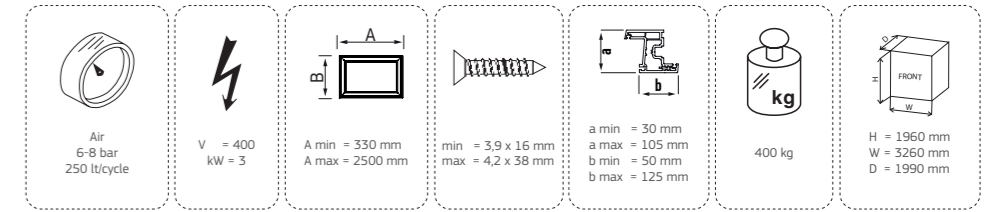
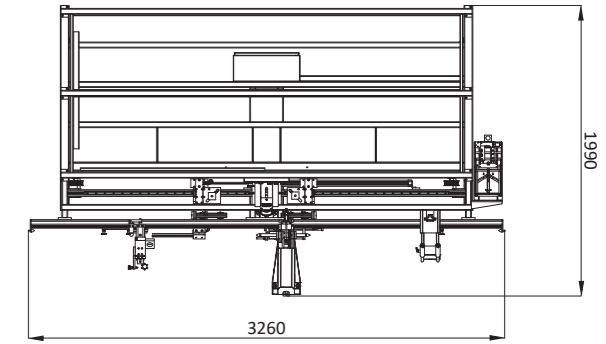
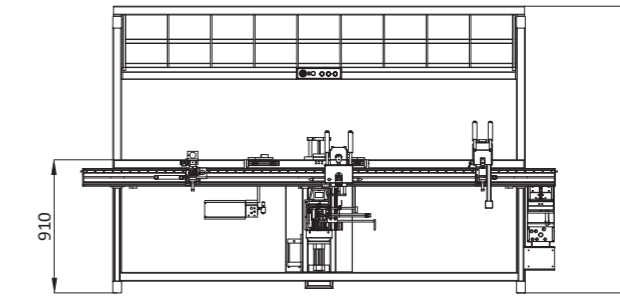
Opsiyonlar:

- ASD – Tam Otomatik Vidalama, Otomatik Vida Besleme Ünitesi. Lazer vida hizalama sistemi
- TD – Üçlü Kolyeri Delme Grubu (Destek Sacı İle Birlikte)
- HD – Yarı Otomatik Ayarlanabilir, Menteşe Delme ve Manuel Menteşe Vidalama Grubu
- BC – İspanyolet Kanal Açma Frezesi
- FR-S – Aksesuar Rafı (Aydınlatma ve Fonksiyonel Köşe Dönüş Asma Aparatı)

- EN**
- Sash Assembling Table (Adjustable Template not requiring the Mold change)
  - Automatic centering system
  - Automatic measurement of espagnolettes and scissors
  - Punch for espagnolette and scissor stay cutting

Options:

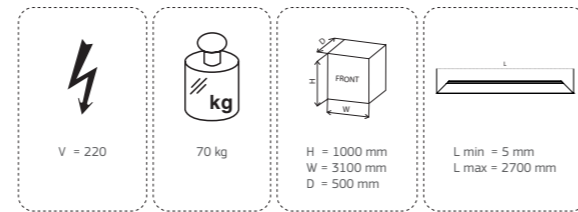
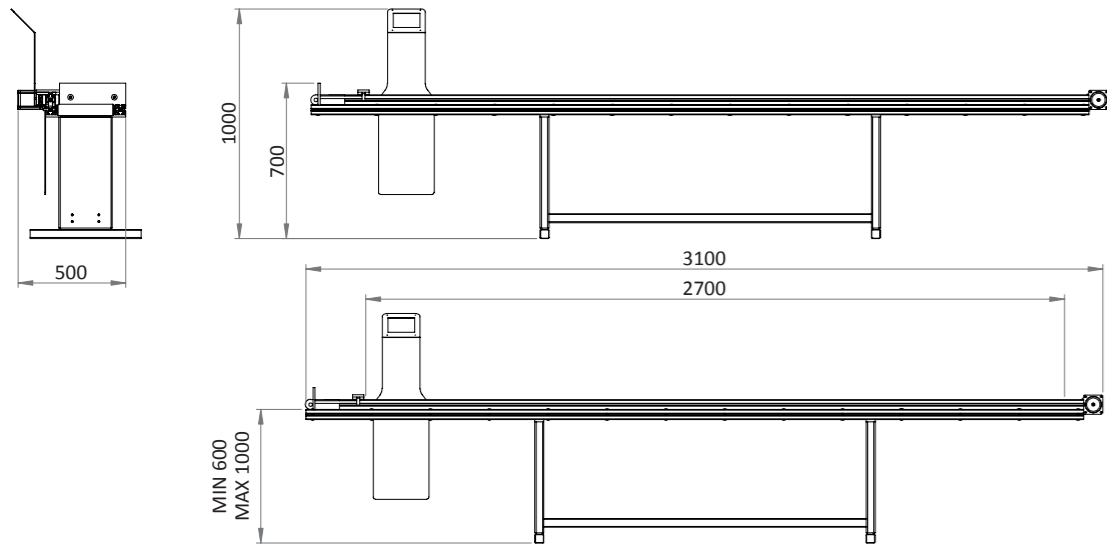
- ASD – Full Automatic Screwing, Automatic screw feeding unit, Laser pointer
- TD – Triple handle hole drilling group (with reinforced profile)
- HD – Semi automatic adjustable, Hinge Drilling and Manual Hinge Screwing Group
- BC – Milling tool for espagnolette channel grooving
- FR-S – Hardware shelf (Lighting and Functional Corner Element Hanger)



## DC 300

- 0,1 mm ölçü hassasiyeti
- 3 metre uzunluk
- Dokunmatik ekran
- Profilin kalıptan rahat alınabilmesini sağlayan tek tuşa basarak siper geri çekilme özelliği
- Sağ veya sol taraflı olarak hazırlanabilir

- 0,1 mm measurement accuracy
- 3 meters length
- Touchscreen
- Measuring support can move back after each cutting for easy remove the cutted profile
- Can be prepared as right or left sided



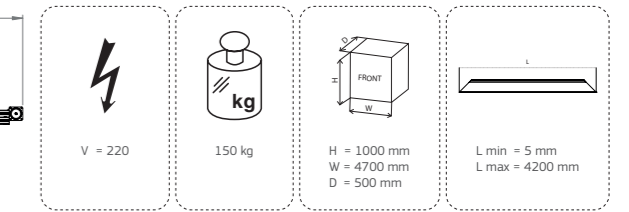
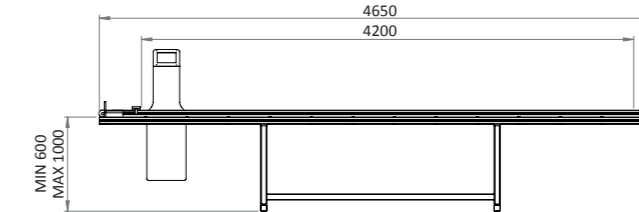
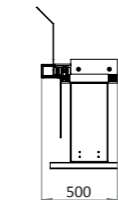
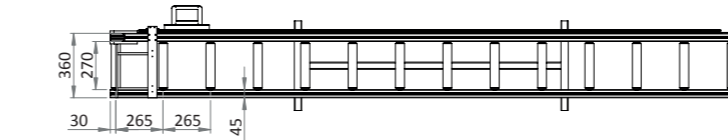
## DC 400

- 0,1 mm ölçü hassasiyeti
- 3 metre uzunluk
- Dokunmatik ekran
- Profilin kalıptan rahat alınabilmesini sağlayan tek tuşa basarak siper geri çekilme özelliği
- Sağ veya sol taraflı olarak hazırlanabilir

- Ebatlar:
- 3.650 mm (Max. kesim uzunluğu 3200mm)
  - 4.650 mm (Max. kesim uzunluğu 4200mm)
  - 5.650 mm (Max. kesim uzunluğu 5200mm)
  - 6.650 mm (Max. kesim uzunluğu 6200mm)

- 0,1 mm measurement accuracy
- 3 meters length
- Touchscreen
- Measuring support can move back after each cutting for easy remove the cutted profile
- Can be prepared as right or left sided

- Sizes:
- 3.650 mm (Max. cutting length 3200mm)
  - 4.650 mm (Max. cutting length 4200mm)
  - 5.650 mm (Max. cutting length 5200mm)
  - 6.650 mm (Max. cutting length 6200mm)

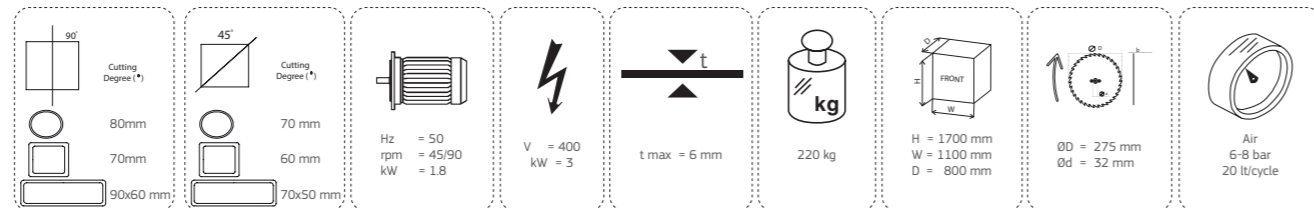


## TM 4



- TR**
- Çift devirli motor sayesinde malzemenin özelliğine uygun devir seçebilme imkanı
  - Motor ve pompayı koruyan motor koruma devresi
  - Soğutma suyu devir daim sistemi
  - Hareketli testere koruyucu muhafazası
  - Her iki yönde 45° dereceye kadar hassas açılı kesim yapabilme imkanı

- EN**
- Ability to choose between 2 cycles (rpm) for cutting different materials
  - Motor protection circuit for the motor and liquid pump
  - Cooling fluid circulation system
  - Moving saw protection cover
  - Able to cut 45° towards both directions

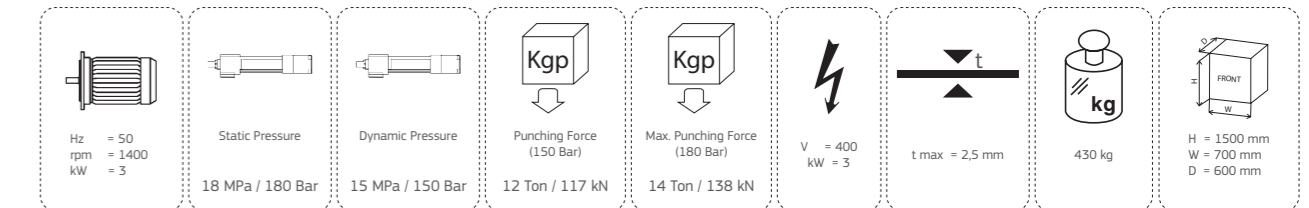


## HD 200 CW

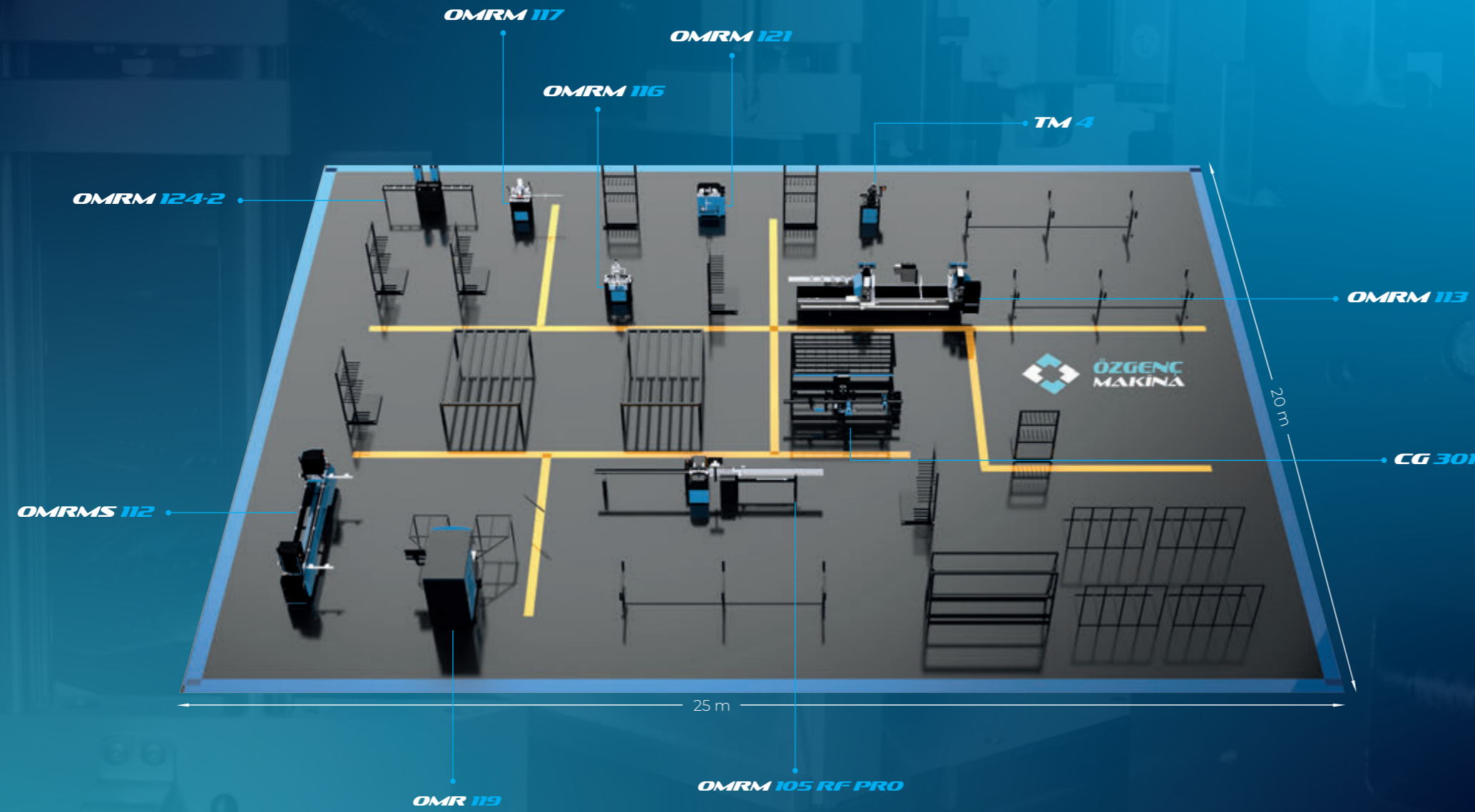


- TR**
- Destek sacı kol barrel delme işlemi
  - Destek sacı boy kesme işlemi
  - Hidrolik sistemli kesme ve delme işlemi
  - Destek sacı ölçüsüne göre değişebilen kesme kalıpları
  - Değişik destek sacı formları için özel kalıp
  - Maksimum 2,5 mm destek sacı kalınlığı
  - Ayak pedalıyla pratik çalışma

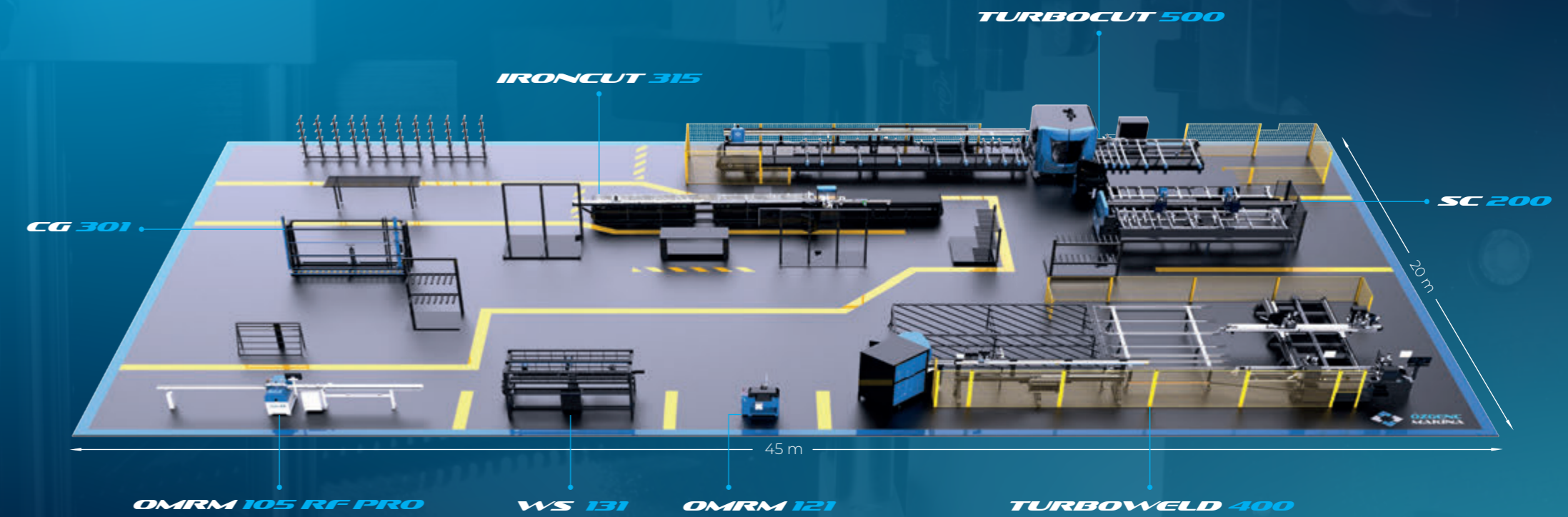
- EN**
- Reinforcing steel arm barrel drilling process
  - Reinforcing steel length cutting process
  - Cutting and drilling with hydraulic system
  - Cutting molds that can change according to the size of the support sheet
  - Special molds for different reinforcing steel forms
  - Maximum 2.5 mm reinforcing steel thickness
  - Practical work with foot pedal



60-80 PVC Windows & Doors Manufacturing Workshop Layout



100-110 PVC Windows & Doors Manufacturing Workshop Layout





info@ozgenmakina.com.tr  
www.ozgenmachine.com

**FACTORY**

NOSAB 113. Sokak No:23 Nilüfer/BURSA TURKEY

T. +90 224 411 0746

F. +90 224 411 0749

